

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

№ п/п	Наименование параметров	Содержание
1.	Наименование товара (оборудования)	Специальная одежда и специальная обувь
2.	Требования к размерам, упаковке, отгрузке товаров	<p><u>Общие требования к упаковке:</u> Групповая упаковка (сформирована таким образом, чтобы эксплуатационные характеристики изделий и эффективность, не нарушались при транспортировке и в процессе хранения - в соответствии с инструкцией по применению): - не имеет дефектов, способствующих загрязнению и порче изделий при транспортировке, хранении, - обеспечивает сохранность изделий, их качественных и эксплуатационных свойств. Продукция поставлена в не нарушенной упаковке, без следов воздействия влаги. Тара обеспечивает сохранность продукции от повреждений при перевозке любыми видами транспорта, предохраняет от внешних воздействий (которые могут возникать при «нормальных» условиях транспортировки). Предприятие – поставщик гарантирует соответствие изделия требованиям указанным техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, эксплуатации и технического обслуживания (которые могут возникать в нормальных условиях эксплуатации, и техническое обслуживание проводится в соответствии с инструкцией по применению).</p> <p><u>Общие требования к отгрузке:</u> Поставка товара сопровождается передачей всех необходимых бухгалтерских документов и документов, подтверждающих качество товара (товарная накладная, счет-фактура, акт приема-передачи, документ подтверждающий соответствие объекта (поставляемого изделия) нормативным требованиям - действующего Технического регламента Таможенного союза 019/2011). Датой поставки Товара считается дата приемки товара Заказчиком по количеству и подписания Сторонами товарной (товарно-транспортной) накладной и акта приема-передачи.</p> <p><u>Требования к маркировке спецобуви:</u> Маркировка обуви выполнена достоверной, читаемой и доступной для осмотра и идентификации. Заводская групповая упаковка выполнена согласно п.3.п.п.1.8 ГОСТ Р 57838-2017, транспортная маркировка выполнена по ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов» (с изменениями и дополнениями), на каждом ящике (с боковой стороны прикреплен ярлык (и/или) нанесена информация с указанием): - товарного знака и наименования предприятия-изготовителя и его юридического и почтового адреса, - обозначения стандарта (и/или) технических условий, по которым изготавливается обувь, - знака соответствия (и/или) обращения на рынке в соответствии с техническими регламентами, - модели (и/или) артикула, - вида обуви, - цвета, - количества пар обуви в ящике с указанием ростовочно-полнотного ассортимента (в метрической (и/или) штрихмассовой системе), - защитных свойств (для специальной обуви), - даты упаковки, - номера упаковщика.</p>

Поставка изделий при условии не заводской групповой упаковкой соответствует следующим требованиям.

В случае упаковки изделия в кипы (и/или) пакеты (из полимерных пленок или комбинированных материалов), масса такой кипы (и/или) пакета сформирована до 20 кг. На торцевой поверхности каждой коробки (и/или) кипы, (и/или) пакета с групповой упаковкой указана следующая минимально допустимая - информация (с четким, разборчивым нанесением):

- вид и наименование изделия,
- количество изделий в упаковке,
- размер таких изделий,
- указание ростовочно-полнотного ассортимента (в метрической (и/или) штрихмассовой системе).

Каждая пара обуви выполнена с цифровой кодировкой – «DataMatrix» (код состоит из 123 знаков и содержит уникальную информацию о продукции и необходимые сведения, предусмотренные распоряжением Правительства РФ от 28 апреля 2018 г. 792-р.).

Требования к маркировке спецодежды.

Маркировка спецодежды должна соответствовать требованиям: ГОСТ 12.4.115 -82 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке», ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

В основные сведения должны входить:

- а) наименование страны-изготовителя,
- б) фирменное наименование, местонахождение (адрес) изготовителя,
- в) обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие,
- г) наименование изделия,
- д) артикул (и/или) модель изделия,
- е) размер,
- ж) информация (в соответствии с требованиями национальных систем сертификации),
- и) сырьевой состав материала верха изделия,
- к) дата изготовления,
- л) штриховой код товара (при наличии)^н,
- м) товарный знак изготовителя (при наличии)^н,
- н) специфическая информация об изделии для потребителя (при ее необходимости)^н и информация (режимы) по уходу за изделием.

Режимы по уходу, соответствуют примененным в костюмах материалам и рекомендациям производителей тканей.

Указания по эксплуатации выполнены в соответствии с требованиями, предусмотренными техническим регламентом Таможенного союза 019/2011 пункт 4.13 (включая требования по утилизации продукции).

Указания по эксплуатации располагают в месте крепления товарного ярлыка.

За достоверность и полноту информации для потребителя при маркировке изделия ответственность несет изготовитель продукции.

3.	Требование по передаче заказчику с товаром технических и иных документов	<p><u>Общие требования к сертификации, подтверждению соответствия товара требованиям технической документации Заказчика.</u></p> <p>Подтверждение соответствия изделия требованиям технического задания производится в соответствии с требованиями таблицы по форме Заказчика (читать и указывать без изменений), по факту поставки товара, по каждой партии – поставке товара, предоставлению образцов (по желанию Участника).</p>	
		Проверяемый показатель	Метод контроля
		Соответствие объекта (изделия) нормативным требованиям - действующего Технического регламента Таможенного союза 019/2011	<p>Документарная проверка нормативных документов, подтверждающих соответствие объекта (изделия) – предъявляемым требованиям, установленным в техническом регламенте и обязательным требованиям для применения и использования объекта технического регулирования продукции имеющей единый знак обращения ТС, полностью отвечающей требованиям безопасности жизни и здоровья человека:</p> <p>- сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (если в отношении подтверждения соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС, установлено требование осуществления обязательной сертификации)</p> <p>- декларация соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (если в отношении подтверждения соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС, изделия подлежат декларированию).</p>
		Маркировка и эксплуатационная документация (спецобцви)	Документарная проверка, визуальный осмотр – объекта (спецобуви). Наличие заполненного товарного ярлыка, контрольной ленты, «клише», национальной системы цифровой маркировки («DataMatrix»).
	Внешний вид объекта (изделия), его целостность, симметричность, размеры, соответствие эргономическим и техническим требованиям документации Заказчика и другие требования - позволяющие определить соответствие (не соответствие) объекта (изделия) при визуальном осмотре и тестированном контроле.	<p>Технический анализ информации предусмотренной госмаркировкой спецобуви (цифровой кодировки – «DataMatrix»).</p> <p><u>Для всех изделий.</u> Визуальный осмотр: оценка объекта (изделия) по внешнему виду с применением измерительных приборов (линейки / рулетки)^н, метод тестированного контроля выборочных образцов.</p>	

		<p>Соответствие объекта (изделия) установленным в документации требованиям к защитным свойствам (согласно классификации и буквенному обозначению по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83).</p>	<p>Документарная проверка:</p> <ul style="list-style-type: none"> - эксплуатационной документации (при наличии)^н, - нормативных документов подтверждающих соответствие объекта (изделия) предъявляемым требованиям, установленным в техническом регламенте и обязательным требованиям для применения и использования объекта технического регулирования продукции, имеющей единый знак обращения ТС, полностью отвечающей требованиям безопасности жизни и здоровья человека: - сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (в отношении подтверждения соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС, установлено требование осуществления обязательной сертификации). <p>Визуальный осмотр:</p> <ul style="list-style-type: none"> - маркировки (в отношении объекта, в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации установлено такое требование), - заполненного товарного ярлыка (при наличии)^н, (и/или) - контрольной ленты (если в отношении объекта, в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации установлено такое требование)^н - «клише» (или) маркировки, произведенной любым другим способом предусмотренным изготовителем объекта (если в отношении объекта, в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации установлено такое требование)^н. 	
		<p>Подтверждение производство продукции на территории Российской Федерации</p>	<p>Документарная проверка заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ, предоставляемого Министерством промышленности и торговли РФ в отношении - специальной обуви.</p>	

Описание товаров (необходимый перечень функциональных и технических характеристик, потребительских свойств их количественные, качественные и иные показатели, требуемые с учетом потребностей заказчика).

№ п/п	Наименование товара	Характеристики товара (конкретные показатели товара, соответствующие значениям, установленным документацией предлагаемые участником закупки)	Количество / Единица измерения	Указание на товарный знак (при наличии), страна происхождения
1	<p>Костюм хлопковый с огнеупорной пропиткой (для АДС) с надписью АВАРИЙНАЯ СЛУЖБА 104</p>	<p>Костюм мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначен для всесезонной эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, относится к одежде второго слоя.</p> <p>Общие требования. Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля). Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер:17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.</p> <p>Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 019/2011, - ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования», - Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91. <p>Нормативные ссылки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты", - ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования», - ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». <p>Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83): З – для защиты от общих производственных загрязнений, Ми – для защиты от механических воздействий истирания.</p> <p>В комплект входит: куртка с капюшоном и брюки.</p> <p>Конструктивные особенности и требования к производству.</p>	170	

Куртка прямого силуэта, выполнена и симметрично оформлена по отношению к правой и левой половинке переда и спинки, основные детали и узлы выполнены в однородном цвете, однобортная, с центральной вертикальной левосторонней супатной застежкой на планке спереди в один ряд, с применением от 6 до 7 (в зависимости от размерного признака) - обметанных петель на левой половинке переда и пуговиц на ответной части борта, с отложным воротником, втачными рукавами, двумя боковыми и двумя нагрудными карманами. Подборт цельнокроеный с половинками переда в соответствии с формой борта, заутюжен и /или отстрочен в край (на расстоянии 2-5 мм от края борта), ширина подборта (по области центральной застежки) составляет не менее 30 мм или двух значений величин полузаноса. Открытый срез подборта обметан.

Длина куртки по переду (считать по прямой от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза куртки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 80...84 см, допустимое отклонение такого значения +/- 1,5 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Спинка плечевого изделия состоит из двух основных деталей - кокетки спинки с прямолинейным горизонтальным срезом и нижней части спинки. Нижняя часть спинки выполнена в однородном цвете, симметрично оформлена (в отношении правой и левой половинки) из трех частей (центральной части спинки с логотипом и двух отрезных бочков). Соединения центральной части спинки и двух отрезных бочков выполнено обтачным швейным швом в раскол или накладным с двумя закрытыми срезами, параллельно, равноудалено и симметрично по отношению к вертикальной линии середины спинки. Кокетка спинки и нижняя часть спинки соединены накладным швом с закрытым срезом с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 8 (мм) – соответственно. В шве соединения кокетки и центральной части спинки расположены два вентиляционных отверстия длиной 60 мм, симметрично оформленные по двум сторонам от боковых швов, регулирующие теплообмен с окружающей средой при изменении метеорологических условий и уровня физической активности работающего. Ширина центральной части спинки (требование применительно всех размерных признаков) не менее (уже) – 34 см.

Перед состоит из двух половинок, каждая половинка переда состоит из трех частей - кокетки переда с прямолинейным горизонтальным срезом и переда с вертикальным швом членения на центральную часть и бочок.

Соединение кокетки и переда выполнено соединительным швейным накладным швом с закрытым срезом, с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 10 (мм) – соответственно. Длина кокетки переда (считать от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза кокетки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) - 19...21 см, допустимое отклонение такого значения не должно превышать +/- 0,5 см.

Нижний срез плечевого изделия прямолинейный, обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Ряд световозвращающих лент переда и спинки настроен горизонтально на кокетке с отстрочкой в край (с шириной шва 2-3 мм), вдоль шва стачивания кокеток с деталями переда и спинки, с отступом от края 2...5 мм, дополнительное наличие световозвращающих полос, кантов на полочке и спинке изделия (в том числе на других узлах и деталях плечевого изделия) – не допускается.

Перед плечевого изделия с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (из основной ткани) с клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя внутренними боковыми карманами, выполненными без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д.

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда (линии полузаноса), симметричные, цельнокроеные,

однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...140 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...145 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм.

Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. В шов настрочивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 155 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патями из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси клапана по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом с отступом от линии входа карманов 5...10 мм; втачаны в соединительный швейный шов кокетки переда и переда в соответствии с положением карманов.

Боковые карманы выполнены в швах соединения центральной части переда и бочка с вертикальным входом, симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, симметричные, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет прямолинейный край, линейной длиной (унифицированной по 108 размер включительно) 175...185 мм, для размеров свыше 108, линейный размер увеличен на 10...20 мм, вход в боковые карманы обработан прямоугольной листочкой или цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, заутюжен и (или) отстрочен в край.

Глубина боковых карманов (считать по шву соединения центральной части переда и бочка от нижней точки входа до основания кармана, по 108 размер включительно) – 50...60 мм, ширина боковых карманов (считать от шва соединения центральной части переда и бочка до боковой стенки, по 108 размер включительно) - 170...180 мм. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на - 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размеров – не допускается.

Рукава куртки втачные, двухшовные (с локтевым и передним швом), с нижним обработанным разрезом, классические, полной длины, с заужением книзу (по степени прилегания - свободные), с приточным манжетом с застежкой на обметанную петлю и пуговицу.

Нижний разрез рукава куртки выполнен в локтевом шве, обработан планкой (выполненной в разнородном дополнительном цвете); размер планки унифицирован для всех полнотных групп и подгрупп, длиной (считать по локтевому шву) - 110...130 мм и шириной 17...22 мм. Локтевой шов выполнен настрочным швейным швом с закрытым обметанным срезом.

Манжеты рукавов прямоугольной формы, без декоративных беек, дополнительной отделки (кантов, планок и т.п.) и отделочных деталей, сборок, кулисок и тесьмы, с прямоугольным срезом боковых сторон и (или) диагональным симметрично оформленным срезом нижних уголков (под 45°) с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Манжет рукавов – притачной, цельнокроеный или обтачан подкладкой в однородном с костюмом цвете, без припуска на застежку, стачан с подгибкой срезов вовнутрь и притачан к нижнему срезу рукава с 1 или 2 мягкими складками, накладным швом с двумя закрытыми срезами двойной строчкой, отутюжен и/или отстрочен в край на расстоянии 2-3 мм от среза. Ширина притачного манжета 45...50 мм, допустимое отклонение такого значения в пределах +/-3 мм, глубина формообразующей мягкой складки 8...12 - мм. Поставка изделия с проутюженными видимыми, отстроченными ребрами складки – не допускается. Ширина рукава (считать во вдвое сложенном виде) внизу соответствует длине манжета (считать во вдвое сложенном виде) или не более 10 мм. Пуговица пришита по центру (на долеговой линии середины притачного манжета) соответственно расположению петель, с отступом от края (вертикального среза) 20-25 мм. Прорезные петли под пуговицы долеговые (читать по отношению к притачному манжету), обметаны, величина полузаноса застежки манжет рукавов 20 ... 25 мм.

По линии талии скрытая кулиска (выполнена в обхват с внутренней стороны) с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон выполнен из основной ткани верха в один слой, состоит из трех основных частей, двух боковых и средней. По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете), с кулиской со шнуром в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания шнура выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настрочена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»). Капюшон куртки пристегивается к плечевому изделию на долеговые (по отношению к нижнему срезу) сквозные обметанные петли и пуговицы, не менее 3-х.

Воротник куртки двойной (верхняя и нижняя часть воротника выполнены в однородном цвете), стояче-отложной (с отлетом и цельнокроеной или отрезной стойкой), обработан обтачным швом в раскол с отстрочкой двойной строчкой в край (на расстоянии 2-3 мм от края) и втачан в горловину, концы воротника выполнены с прямоугольными углами. Ширина воротника (считать от конца воротника до линии перегиба) 70...80 мм. Поставка изделия подверженного обработке воротника дополнительной отделкой (окантовкой, планкой, вставкой т.п.),

кулисками, тесьмой – не допускаются. Пуговицы для фиксации капюшона пришиты на нижнем воротнике - симметрично, вдоль шва втачивания воротника в горловину.

Брюки: с притачным поясом со шлевками, с «гульфиком» в среднем шве с застежкой на пуговицы. Поясное изделие выполнено в комбинации двух разнородных цветов (основного и дополнительного – в качестве декоративной отделки), симметрично оформлено в отношении: правых и левых передних и задних половинок брюк, усилительных накладок (наколенников выполненных из основной ткани), двух боковых карманов на передней правой и левой половинке (выполненных из основной ткани), двух задних карманов с клапанами (выполненных из основной ткани) и ряда световозвращающей ленты (под областью колен) в том числе на задней правой и левой половинке брюк.

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 45...50 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежкой на обметанную петлю и пуговицу, без припуска на застежку.

Центральная застежка (гульфик) изделия выполнена с применением минимум трех обметанных петель и пуговиц, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк, откосок выполнен из основной ткани в однородном цвете.

Карманы на передней правой и левой половинке брюк выполнены в однородном с костюмом цвете, с усилением, накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д. изготовлены из основной ткани с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной в однородном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, по 108 размер включительно) 11... 13 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, по 108 размер включительно) 15 ...17 см. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на 10-15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размерных признаков – не допускается. Усиление карманов выполнено по основанию (по низу), прямоугольной подкладкой из основной ткани или ткани с аналогичными свойствами, в один слой, с закрытым верхним срезом (отстроченным на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края), по боковым и нижнему срезам усиление зафиксировано в боковом шве и швах настрачивания карманов.

Задние карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к среднему шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии) и ориентирована на линию бедер.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен

на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 165 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм) и втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Дополнительно, на задней правой половинке брюк - накладной прямоугольный карман (из основной ткани) с двумя отделениями (выполнены «внахлест» - один поверх другого) под инструмент. Карман втачан одним из вертикальных срезов в боковой шов, линия входа в карман ориентирована на линию шага. Отделения кармана цельнокроеные, однослойные, без застежек, клапанов, элементов дополнительного декоративного оформления и дополнительного объема. Основное отделение имеет косой прямолинейный угол входа (со стороны бокового шва), вход во второе отделение кармана имеет прямолинейный горизонтальный край, ориентированный на линию входа в нижней точке в - основной отдел. Ширина карманов (по линии входа) под инструмент не уже 120 мм; глубина кармана под инструмент не меньше 160 мм.

Отделения кармана по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по вертикальному и нижнему срезу настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Усилительные накладки на передней правой и левой половинке брюк: внешние накладные, симметрично оформлены по отношению друг к другу, симметричны, цельнокроеные, выполнены в один слой без элементов дополнительного декоративного оформления, складок, входа и дополнительного объема, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров, с горизонтальным прямолинейным верхним и нижним краем, ориентированы на линию колен. Накладки втачаны боковыми срезами в боковые и шаговые швы (с захватом края не менее 8 мм), по верхнему срезу настроены в край с закрытым срезом, по нижнему срезу настроены с открытым срезом (настрочный шов дополнительно скрыт и усилен швом настрачивания по верх нижнего среза усилительной накладки - световозвращающей ленты). Длина усилительной накладки (унифицирована до среднего роста 170-176) 250...260 мм, для роста свыше 176 длина усилительной накладки увеличена на 20...30 мм.

Ряд световозвращающих лент настроен по двум сторонам (на расстоянии 2-3 мм от края) на расстоянии 190 ...200 мм от нижнего среза брюк. Нижний срез брюк обработан швом вподгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки и захватом края не менее 15 и 10 мм – соответственно.

Основные требования к изготовлению и обработке:

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Соединения деталей костюма выполнены стачными, надстрочными, накладными с закрытым срезом швами. Накладные швы выполнены двумя строчками. Шаговый и средний шов выполнен двухниточным цепным стежком, шаговый шов выполнен с дополнительной отстрочкой в край с шириной шва 2-3 мм. Втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки выполнено: двумя строчками челночного стежка; одной строчкой двухниточного однолинейного прямого цепного стежка. Открытые срезы обметаны (или) обработаны швом в подгибку.

Заданные значения размера пат и ширины окантовки выполненных из дополнительной ткани как в плечевом и поясном изделии входящими в один комплект, так и составе наименования - неизменны.

Клапана нагрудных карманов плечевого изделия и клапана задних карманов поясного изделия выполнены с перекрытием боковых срезов карман (с права и слева) на 5 мм.

Полосы из световозвращающего материала, текстильная застежка «велькро» настроены накладным швом, с открытым срезом, одной строчкой.

Закрепки выполнены на закрепочной машине в автоматическом режиме, в следующих местах:

на плечевом изделии:

на боковых карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на верхних карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на поясном изделии

на гульфике (закрепками укреплено окончание среднего шва и начало откоска),

на накладных карманах спереди (закрепками укреплено окончание линии входа),

на задних карманах (закрепками укреплено окончание линии входа),

на клапанах задних карманов (закрепками укреплены начало и окончания детали).

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:

- стачного (с совмещением срезов) выполненного одной или двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки,
- стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки,
- накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки.

В изделиях не допускается

- наличие в деталях и узлах крючков, пуговиц, кнопок, завязок, люверсов и блочек, металлических и магнитных деталей в применяемой фурнитуре, шнуровки и т.д. не предусмотренных требованиями Заказчика,
- применение дополнительных (не предусмотренных требованиями Заказчика) отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными бейками, кантами, отделкой (вышивкой, художественного шитья и т.п.), кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: С180А-ЮД; FRall 240А или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 10 % - полиэфира или полиамида, с антистатической нитью, поверхностной плотностью не более 265 не менее 230 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ТО, МВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» С-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирнохлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Материал для изготовления подкладки карманов: С123АС-ЮД; FRall 160А или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как - ткань хлопчатобумажная, «черная», полотняного переплетения или плетения - саржа, вырабатываемая из хлопка. Номинальная поверхностная плотность не менее 160 не более 180 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ТО.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания, притачивания, обтачивания, втачивания, подшивания и окантовывание деталей изделий, настрачивания, растрачивания и застрачивания швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного или хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ; 44 ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» применяемая при производстве - «черная»/«т.синяя», шириной: 25... 30 мм.

Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки, застежки рукавов: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 17...23 мм, толщиной 2...3,5 мм.

		<p>Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки гульфика и пояса брюк: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 15...17 мм, толщиной 2...3,5 мм.</p> <p>Ширина трикотажной эластичной тесьмы в поясе брюк (в единице измерения – мм) не менее 35.</p> <p>Для вешалки куртки применяется тесьма (шириной 10-15 мм): с ровным краем, плотная, гладкая, черного цвета или в цвет основной ткани, выполненная из хлопчатобумажной пряжи – натуральная, саржевого плетения или переплетения ломаная саржа; выполненная из основной ткани верха, в два слоя, обработанная накладным швом с двумя закрытыми срезами.</p> <p>Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.</p> <p>Требования к световозвращающему материалу.</p> <p><u>Световозвращающая полоса (СВП)</u> огнестойкая, по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.б ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 300 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на тканой основе.</p> <p>Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.</p> <p>Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².</p> <p>Требование к нанесению наименования подведомственного подразделения предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема аварийной службы Государственного унитарного предприятия города Мелитополь – «АВАРИЙНАЯ СЛУЖБА 104» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Требование к нанесению эмблемы предприятия.</p> <p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь - ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
2	<p>Костюм хлопковый с огнеупорной пропиткой с надписью «АВАРИЙНАЯ СЛУЖБА 104» на утепляющей прокладке</p>	<p>Назначение.</p> <p>Костюм мужской для защиты работника от пониженных температур и ветра, общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначен для эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p>	170	

Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).

Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер: 17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.

Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 019/2011,
- ГОСТ 12.4.303-2016.

Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статья 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.

Нормативные ссылки:

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",
- ГОСТ 12.4.303-2016 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур»,
- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

- Тнв - от пониженных температур и ветра,
- ЗМи - от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания).

Вид изготавливаемой спецодежды.

Костюм - состоит из куртки (с приточной утепляющей подкладкой) с капюшоном (с приточной утепляющей подкладкой) и брюк (с приточной утепляющей подкладкой) с бретелями.

Класс защиты (определяющий защитные свойства устойчивости к воздействию физического производственного фактора - пониженных температур): 2-й, III климатический пояс (регион II).

Конструктивные требования.

Куртка: прямого силуэта, удлиненная, с плечевыми (соответствуют линии плеча) и боковыми (соответствуют боковым линиям) швами, без заужений и дополнительного объема, с прямолинейным нижним срезом переда и спинки, с воротником стойкой, втачными рукавами, с центральной застежкой на молнию, с двумя накладными, симметрично оформленными нагрудными и двумя боковыми внутренними карманами, одним внутренним накладным карманом, с усилительными накладками из основной ткани в области локтей.

Длина куртки (считать по спинке, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) не менее 83 не более 86 +/- 1 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Центральная застежка выполнена на молнию (от нижнего среза до верхнего среза воротника, в соответствии с вертикальной линией середины) с ветрозащитным внешним клапаном (планкой). Ветрозащитный клапан выполнен из основной ткани в основном цвете (в два слоя с утепляющей прокладкой), шириной не менее 80 мм, длиной от нижнего среза плечевого изделия до горловины, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»), в 3..4 точках (выполненных на равнозначном расстоянии по длине детали).

По линии талии скрытая (выполнена в обхват с внутренней стороны) кулиска с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и

удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон куртки с подкладкой и ветро и теплозащитной прокладкой, пристегивается к плечевому изделию на раздельную (разъемную) молнию (одна из половинок втачана в соединительный шов воротника и горловины). Молния закрыта ветрозащитным клапаном (выполнен цельной деталью из основной ткани в основном цвете, в два слоя и втачан в соединительный шов воротника и горловины).

Верх (внешний – наружный слой) капюшона состоит из трех основных деталей (выполнены из основной ткани в основном цвете): левой, правой и центральной, боковые детали цельнокроены с подбородочной частью, имеют симметрично оформленные для обеих сторон формообразующие объем односторонние выточки или мягкие складки, глубиной 10-15 мм. Подбородочная часть капюшона шириной не менее 100 мм, выполнена в два слоя (состоят из верхней и нижней части, нижняя часть из основной ткани верха в основном цвете). По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете). Обтачка капюшона цельнокроена с нижней подбородочной частью, с кулиской с эластичной трикотажной тесьмой в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настроена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»).

Подбородочная часть капюшона выполнены с двумя равными по размерам, параллельными и симметрично оформленными рядами застежки на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро», фиксирующую положение капюшона на голове), длиной 60...80 мм.

Воротник выполнен в однородном, основном цвете ткани верха (верхний и нижний воротник выполнены из основной ткани верха): прямоугольный - стойка, втачной, шириной 100 ... 120 мм.

Рукава (выполнены из основной ткани верха в основном цвете): втачные, двухшовные (с передним и локтевым швом), полной длины с заужением книзу, с усиленными накладками в области локтей (накладки с двумя парами симметрично оформленных односторонних выточек), с патами (по низу рукавов, выполненных из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя) с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро») длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с внутренними манжетами из подкладочной ткани с кулиской и трикотажной эластичной тесьмой. Низ рукава обработан цельнокроеной или притачной (из основной ткани верха в основном цвете) обтачкой или швом в подгибку с закрытым срезом.

Поставка изделия с изменением силуэтной формы, линий проймы и оката рукава, с введением, построением дополнительных (не предусмотренных требованием Заказчика) линий членения рукавов – не допускается.

Спинка (из основной ткани верха в основном цвете) состоит из двух цельных частей: кокетки спинки с горизонтальным срезом и нижней части спинки (наличие на нижней части спинки рельефов, вытачек, дополнительных швов членения – не допускается). Кокетка спинки и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом, с кантом дополнительного цвета (смотреть дополнительный цвет верха) шириной 3-5 мм.

Световозвращающая лента настроена на кокетке (с отступом от шва стачивания кокетки спинки и нижней части 2-5 мм). Линия кокетки ориентирована на линию середины высоты оката рукава +/- 20 мм.

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) состоят из трех частей - кокетки переда с прямолинейным горизонтальным срезом (со световозвращающей лентой) и переда с вертикальным швом членения на центральную часть и бочок.

Кокетка переда и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом, с кантом дополнительного цвета (смотреть дополнительный цвет верха) шириной 3-5 мм. Световозвращающая лента настроена на кокетке (с отступом от шва стачивания кокетки спинки и нижней части 2-5 мм).

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...15 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размерных признаков – не допускается. Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, шириной в готовом виде 10...30 мм, заужены и (или) отстрочены в край. В шов настрачивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 55...65 мм, размер длины превышает ширину кармана на 10 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены из основной ткани верха в основном цвете), имеют одну или две точку(и) фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть дополнительный цвет ткани верха) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя (обработаны с двумя закрытыми срезами), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены на линии вертикальной оси середины клапана. Клапана карманов настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом или втачаны в соединительный швейный шов кокетки и нижней половинки переда, в соответствии с положением карманов, на расстоянии от линии входа карманов 5-10 мм. Накладные нагрудные карманы настроены к полочке, по пяти сторонам с закрытым срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана посередине).

Боковые карманы выполнены в швах соединения центральной части переда и бочка с вертикальным входом, симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, симметричные, без

элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет прямолинейный край, линейной длиной (унифицированной по 108 размер включительно) 195...205 мм, для размеров свыше 108, линейный размер увеличен на 10...20 мм, вход в боковые карманы обработан прямоугольной листочкой или цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, заутюжен и (или) отстрочен в край.

Глубина боковых карманов (считать по шву соединения центральной части переда и бочка от нижней точки входа до основания кармана, по 108 размер включительно) – 50...60 мм, ширина боковых карманов (считать от шва соединения центральной части переда и бочка до боковой стенки, по 108 размер включительно) - 170...180 мм. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на - 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размеров – не допускается.

Притачная утепленная подкладка куртки из хлопчатобумажной ткани и пакета ветро и теплозащитного материала, на левой половине переда выполнена с внутренним накладным карманом. Карман выполнен с застежкой на сквозную обметанную или навесную петлю и пуговицу. Длина (глубина) кармана 140...160 мм, ширина кармана 110...130 мм. На спинке (с внутренней стороны) в области горловины петля – вешалка.

Брюки с притачной утепляющей подкладкой, со съёмными бретелями (с вставками из эластичной тесьмы) с разъемными карабинами (фастексами - полуавтоматическими застежками с регулятором длины), центральной застежкой, двумя боковыми карманами, передние половинки брюк с усилительными накладками (наколенниками) и световозвращающей лентой (под областью колена, в том числе на задней правой и левой половине брюк).

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете) с утепляющей прокладкой, шириной 80...100 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежками на две обметанные петли и пуговицы, без припуска на застежку. Прокладка пояса стегана с внешним и/или внутренним слоем.

Центральная застежка поясного изделия выполнена минимум на три обметанные петли и пуговицы или молнию с гульфиком и откосом, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк.

Усилительные накладки цельные (без стачных швов), четырехугольные, выполнены в один слой (из основной ткани верха в основном цвете) без дополнительного объема (без складок и выточек), втачаны по боковым срезам в боковые и шаговые швы с захватом края (не менее 7 мм). Нижний срез усилительных накладок не должен быть (в среднем размере 96-100 , среднем росте 170-176) выше – 250 мм нижнего среза передних половинок брюк. Нижний срез усилительных накладок втачан в шов настрачивания световозвращающей ленты по верхнему срезу. Длина усилительных накладок передней правой и левой половинки брюк (в среднем размере 96-100 , среднем росте 170-176) не менее – 250 мм.

Бретели - прямоугольные, съёмные (окончания бретелей крепятся к притачному поясу на парные обметанные петли и пуговицы), выполнены в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), регулируемые (один конец бретелей имеет общую точку фиксации со второй бретелью на притачном поясе сзади, свободный конец бретели – фиксируется регулятором длины на разъемном соединении – «фастекс»), комбинированными с вставками из помочной трикотажной эластичной тесьмы шириной и толщиной не менее: 35 мм и 3мм – соответственно и ремня, шириной не менее 35 не более 40 мм. Ширина помочной резинки и ширина бретели, в том числе ширина «захвата» двух щелевого регулятора длины «фастекса» не должна превышать разницу по отношению друг к другу более 5мм. Длина вставки помочной резинки бретели (в «стандартном» - не растянутом состоянии) 150...200 мм. Длина бретелей не должна быть (включая резинку, в среднем размере 96-100 , среднем росте 170-176) - менее 115 см.

Шлевки прямоугольные, выполнены в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 15-20мм.

Задние половинки брюк (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) из цельных частей или кокетки брюк и нижней части (наличие на нижней части дополнительных соединительных швов – не допускается).

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) состоят из цельных частей (наличие дополнительных соединительных швов – не допускается).

Карманы на передней правой и левой половинке брюк (выполнены из основной ткани верха в основном цвете), накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной из основной ткани верха в основном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 11... 13 +/- 0,5 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 15 ...17 +/- 0,5 см.

Передние и задние половинки брюк выполнены и симметрично оформлены (по отношению друг к другу) световозвращающей лентой, настроенной в обхват по двум сторонам ниже области колен.

Изготовлено с учетом следующих норм и требований.

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Классификация, виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807 - 2003.

Втачивание рукавов выполнено: двумя строчками на машинах челночного стежка (или) одной строчкой на машинах цепного стежка.

Соединение плечевых срезов выполнено: двумя строчками на машинах челночного стежка (или) одной строчкой на машинах цепного стежка.

Средний и шаговый шов выполнен: двумя строчками на машинах челночного стежка (или) одной строчкой на машинах цепного стежка.

Локтевые швы выполнены настроенным швом (или) накладным швом двойной строчкой.

Карманы настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Усилительные накладки плечевого изделия настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Настрачивание усилительных накладок передней правой и левой половинки брюк по верхнему срезу выполнено накладным швом с закрытым срезом, двойной строчкой, с шириной шва 2-3 мм и захватом края (не менее 8 мм).

Бретели обработаны накладным швом с двумя закрытыми срезами на расстоянии 2-3 мм от края, и захватом края (не менее 8 мм).

Открытые срезы обметаны (или) обработаны швом в подгибку.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

- от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,
- от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,
- от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,
- от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,
- от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,
- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Притачивание кокеток выполнено двойной отделочной строчкой.

Обтачной шов клапанов карманов выполнен двумя параллельными строчками по всем сторонам.

Слои пакета материалов утепленной подкладки стачаны между собой параллельными строчками с расстоянием между строчками от 100 до 130 мм (в зависимости от конструктивных особенностей узлов и деталей).

Специальная одежда имеет следующие запасные части и принадлежности для ремонта изделий:

- обрезок ткани основного цвета из межлекальных выпадов, площадью от 60 см², одна сторона которого (не менее 5 см),

- фурнитуру (пуговицы) и нитки.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: C180A-ЮД; FRall 240A или эквивалент без пленочного, вспененного и др. покрытия, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 10 % - полиэфира, с антистатической нитью, поверхностной плотностью не более 265 не менее 230 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ТО, МВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» C-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирахлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Материал для изготовления подкладки плечевого, поясного изделия, капюшона, внутреннего кармана утепляющей подкладки плечевого изделия, внутренних манжетов: C123AC-ЮД; FRall 160A или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как - ткань хлопчатобумажная, «черная», полотняного переплетения или плетения - саржа, вырабатываемая из хлопка. Номинальная поверхностная плотность не менее 160 не более 180 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ТО.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велкро» (применяемая в качестве застежки ветрозащитной планки, паты капюшона) - шириной 25... 30 мм, цвет - черный или темно-синий или темно-серый.

Молния – применяемая в плечевом изделии в качестве центральной застежки: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Молния – применяемая в плечевом изделии для пристежки капюшона: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Пуговица – применяемая в изделии пластмассовая, круглая, аминопластовая, черная, цельнолитая без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром: 14...17 мм, толщиной 2 - 3,5 мм.

Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.

Фастексы – применяемые в качестве крепления и регулятора длины бретелей в поясном изделии выполнены из «твердых» пластмасс, шириной 35...40 мм.

Вешалка куртки - тесьма шириной 10-15 мм, темного цвета.

Требования к световозвращающему материалу.

Световозвращающая полоса (СВП) огнестойкая, по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 300 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на тканой основе.

Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.

Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².

Требования к утепляющей и ветрозащитной прокладке (область применения).

Перед и спинка плечевого изделия, рукава плечевого изделия - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка - ватин полушерстяной и/или каландрированный синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты (суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м²).

Воротник - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 150...200 г/м².

Капюшон - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...200 г/м².

Ветрозащитный клапан плечевого изделия (планка) - утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью не более 100 г/м².

Поясное изделие - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка - ватин полушерстяной и/или синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты, суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м².

		<p>Пояс притачной поясного изделия - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и/или утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...150 г/м2.</p> <p>Требование к нанесению наименования подведомственного подразделения предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема аварийной службы Государственного унитарного предприятия города Мелитополь – «АВАРИЙНАЯ СЛУЖБА 104» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Требование к нанесению эмблемы предприятия.</p> <p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь - ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
3	Костюм хлопковый	<p>Костюм мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначен для всесезонной эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, относится к одежде второго слоя.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p> <p>Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).</p> <p>Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер:17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.</p> <p>Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 019/2011, - ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования», - Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статья 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91. <p>Нормативные ссылки:</p>	632	

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",

- ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»,

- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

З – для защиты от общих производственных загрязнений,

Ми – для защиты от механических воздействий истирания.

В комплект входит: куртка с капюшоном и брюки.

Конструктивные особенности и требования к производству.

Куртка прямого силуэта, выполнена и симметрично оформлена по отношению к правой и левой половинке переда и спинки, основные детали и узлы выполнены в однородном цвете, однобортная, с центральной вертикальной левосторонней супатной застежкой на планке спереди в один ряд, с применением от 6 до 7 (в зависимости от размерного признака) - обметанных петель на левой половинке переда и пуговиц на ответной части борта, с отложным воротником, втачными рукавами, двумя боковыми и двумя нагрудными карманами. Подборт цельнокроеный с половинками переда в соответствии с формой борта, заутюжен и /или отстрочен в край (на расстоянии 2-5 мм от края борта), ширина подборта (по области центральной застежки) составляет не менее 30 мм или двух значений величин полузаноса. Открытый срез подборта обметан.

Длина куртки по переду (считать по прямой от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза куртки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 80...84 см, допустимое отклонение такого значения +/- 1,5 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Спинка плечевого изделия состоит из двух основных деталей - кокетки спинки с прямолинейным горизонтальным срезом и нижней части спинки. Нижняя часть спинки выполнена в однородном цвете, симметрично оформлена (в отношении правой и левой половинки) из трех частей (центральной части спинки с логотипом и двух отрезных бочков). Соединения центральной части спинки и двух отрезных бочков выполнено обтачным швейным швом в раскол или накладным с двумя закрытыми срезами, параллельно, равноудалено и симметрично по отношению к вертикальной линии середины спинки. Кокетка спинки и нижняя часть спинки соединены накладным швом с закрытым срезом с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 8 (мм) – соответственно. В шве соединения кокетки и центральной части спинки расположены два вентиляционных отверстия длиной 60 мм, симметрично оформленные по двум сторонам от боковых швов, регулирующие теплообмен с окружающей средой при изменении метеорологических условий и уровня физической активности работающего. Ширина центральной части спинки (требование применительно всех размерных признаков) не менее (уже) – 34 см.

Перед состоит из двух половинок, каждая половинка переда состоит из трех частей - кокетки переда с прямолинейным горизонтальным срезом и переда с вертикальным швом членения на центральную часть и бочок.

Соединение кокетки и переда выполнено соединительным швейным накладным швом с закрытым срезом, с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 10 (мм) – соответственно. Длина кокетки переда (считать от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза кокетки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) - 19...21 см, допустимое отклонение такого значения не должно превышать +/- 0,5 см.

Нижний срез плечевого изделия прямолинейный, обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Ряд световозвращающих лент переда и спинки настроен горизонтально на кокетке с отстрочкой в край (с шириной шва 2-3 мм), вдоль шва стачивания кокеток с деталями переда и спинки, с отступом от края 2...5 мм, дополнительное наличие световозвращающих полос, кантов на полочке и спинке изделия (в том числе на других узлах и деталях плечевого изделия) – не допускается.

Перед плечевого изделия с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (из основной ткани) с клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя внутренними боковыми карманами, выполненными без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д.

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда (линии полузаноса), симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...140 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...145 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм.

Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. В шов настрачивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 155 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патями из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси клапана по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом с отступом от линии входа карманов 5...10 мм; втачаны в соединительный швейный шов кокетки переда и переда в соответствии с положением карманов.

Боковые карманы выполнены в швах соединения центральной части переда и бочка с вертикальным входом, симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, симметричные,

равные друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет прямолинейный край, линейной длиной (унифицированной по 108 размер включительно) 175...185 мм, для размеров свыше 108, линейный размер увеличен на 10...20 мм, вход в боковые карманы обработан прямоугольной листочкой или цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, заутюжен и (или) отстрочен в край.

Глубина боковых карманов (считать по шву соединения центральной части переда и бочка от нижней точки входа до основания кармана, по 108 размер включительно) – 50...60 мм, ширина боковых карманов (считать от шва соединения центральной части переда и бочка до боковой стенки, по 108 размер включительно) - 170...180 мм. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на - 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размеров – не допускается.

Рукава куртки втачные, двухшовные (с локтевым и передним швом), с нижним обработанным разрезом, классические, полной длины, с заужением книзу (по степени прилегания - свободные), с приточным манжетом с застежкой на обметанную петлю и пуговицу.

Нижний разрез рукава куртки выполнен в локтевом шве, обработан планкой (выполненной в разнородном дополнительном цвете); размер планки унифицирован для всех полнотных групп и подгрупп, длиной (считать по локтевому шву) - 110...130 мм и шириной 17...22 мм. Локтевой шов выполнен настрочным швейным швом с закрытым обметанным срезом.

Манжеты рукавов прямоугольной формы, без декоративных беек, дополнительной отделки (кантов, планок и т.п.) и отделочных деталей, сборок, кулисок и тесьмы, с прямоугольным срезом боковых сторон и (или) диагональным симметрично оформленным срезом нижних уголков (под 45°) с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Манжет рукавов – притачной, цельнокроеный или обтачан подкладкой в однородном с костюмом цвете, без припуска на застежку, стачан с подгибкой срезов вовнутрь и притачан к нижнему срезу рукава с 1 или 2 мягкими складками, накладным швом с двумя закрытыми срезами двойной строчкой, отутюжен и/или отстрочен в край на расстоянии 2-3 мм от среза. Ширина притачного манжета 45...50 мм, допустимое отклонение такого значения в пределах +/-3 мм, глубина формообразующей мягкой складки 8...12 - мм. Поставка изделия с проутюженными видимыми, отстроченными ребрами складки – не допускается. Ширина рукава (считать во вдвое сложенном виде) внизу соответствует длине манжета (считать во вдвое сложенном виде) или не более 10 мм. Пуговица пришита по центру (на долевой линии середины притачного манжета) соответственно расположению петель, с отступом от края (вертикального среза) 20-25 мм. Прорезные петли под пуговицы долевые (читать по отношению к притачному манжету), обметаны, величина полузаноса застежки манжет рукавов 20 ... 25 мм.

По линии талии скрытая кулиска (выполнена в обхват с внутренней стороны) с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон выполнен из основной ткани верха в один слой, состоит из трех основных частей, двух боковых и средней. По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете), с кулиской со шнуром в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания шнура выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настроена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»). Капюшон куртки пристегивается к плечевому изделию на долевые (по отношению к нижнему срезу) сквозные обметанные петли и пуговицы, не менее 3-х.

Воротник куртки двойной (верхняя и нижняя часть воротника выполнены в однородном цвете), стояче-отложной (с отлетом и цельнокроеной или отрезной стойкой), обработан обтачным швом в раскол с отстрочкой двойной строчкой в край (на расстоянии 2-3 мм от края) и втачан в горловину, концы воротника выполнены с прямоугольными углами. Ширина воротника (считать от конца воротника до линии перегиба) 70...80 мм. Поставка изделия подверженного обработке воротника дополнительной отделкой (окантовкой, планкой, вставкой т.п.), кулисками, тесьмой – не допускаются. Пуговицы для фиксации капюшона пришиты на нижнем воротнике - симметрично, вдоль шва втачивания воротника в горловину.

Брюки: с притачным поясом со шлевками, с «гульфиком» в среднем шве с застежкой на пуговицы. Поясное изделие выполнено в комбинации двух разнородных цветов (основного и дополнительного – в качестве декоративной отделки), симметрично оформлено в отношении: правых и левых передних и задних половинок брюк, усилительных накладок (наколенников выполненных из основной ткани), двух боковых карманов на передней правой и левой половинке (выполненных из основной ткани), двух задних карманов с клапанами (выполненных из основной ткани) и ряда световозвращающей ленты (под областью колен) в том числе на задней правой и левой половинке брюк.

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 45...50 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежкой на обметанную петлю и пуговицу, без припуска на застежку.

Центральная застежка (гульфик) изделия выполнена с применением минимум трех обметанных петель и пуговиц, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк, откосок выполнен из основной ткани в однородном цвете.

Карманы на передней правой и левой половинке брюк выполнены в однородном с костюмом цвете, с усилением, накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, изготовлены из основной ткани с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной в однородном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, по 108 размер включительно) 11... 13 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, по 108 размер включительно) 15 ...17 см. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на 10-15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размерных признаков – не допускается. Усиление карманов выполнено по основанию (по низу), прямоугольной подкладкой из основной ткани или ткани с аналогичными свойствами, в один слой, с закрытым верхним срезом (отстроченным на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края), по боковым и нижнему срезам усиление зафиксировано в боковом шве и швах настрачивания карманов.

Задние карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к среднему шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного

объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии) и ориентирована на линию бедер.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 165 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм) и втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Дополнительно, на задней правой половинке брюк - накладной прямоугольный карман (из основной ткани) с двумя отделениями (выполнены «внахлест» - один поверх другого) под инструмент. Карман втачан одним из вертикальных срезов в боковой шов, линия входа в карман ориентирована на линию шага. Отделения кармана цельнокроеные, однослойные, без застежек, клапанов, элементов дополнительного декоративного оформления и дополнительного объема. Основное отделение имеет косой прямолинейный угол входа (со стороны бокового шва), вход во второе отделение кармана имеет прямолинейный горизонтальный край, ориентированный на линию входа в нижней точке в - основной отдел. Ширина карманов (по линии входа) под инструмент не уже 120 мм; глубина кармана под инструмент не меньше 160 мм.

Отделения кармана по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по вертикальному и нижнему срезу настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Усилительные накладки на передней правой и левой половинке брюк: внешние накладные, симметрично оформлены по отношению друг к другу, симметричны, цельнокроеные, выполнены в один слой без элементов

дополнительного декоративного оформления, складок, входа и дополнительного объема, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров, с горизонтальным прямолинейным верхним и нижним краем, ориентированы на линию колен. Накладки втачаны боковыми срезами в боковые и шаговые швы (с захватом края не менее 8 мм), по верхнему срезу настроены в край с закрытым срезом, по нижнему срезу настроены с открытым срезом (настрочный шов дополнительно скрыт и усилен швом настрачивания по верхнему срезу усилительной накладкой - световозвращающей ленты). Длина усилительной накладки (унифицирована до среднего роста 170-176) 250...260 мм, для роста свыше 176 длина усилительной накладки увеличена на 20...30 мм.

Ряд световозвращающих лент настроен по двум сторонам (на расстоянии 2-3 мм от края) на расстоянии 190...200 мм от нижнего среза брюк. Нижний срез брюк обработан швом вподгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки и захватом края не менее 15 и 10 мм – соответственно.

Основные требования к изготовлению и обработке:

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Соединения деталей костюма выполнены стачными, надстрочными, накладными с закрытым срезом швами. Накладные швы выполнены двумя строчками. Шаговый и средний шов выполнен двухниточным цепным стежком, шаговый шов выполнен с дополнительной отстрочкой в край с шириной шва 2-3 мм. Втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки выполнено: двумя строчками челночного стежка; одной строчкой двухниточного однолинейного прямого цепного стежка. Открытые срезы обметаны (или) обработаны швом в подгибку.

Заданные значения размера пат и ширины окантовки выполненных из дополнительной ткани как в плечевом и поясном изделии входящими в один комплект, так и составе наименования - неизменны.

Клапана нагрудных карманов плечевого изделия и клапана задних карманов поясного изделия выполнены с перекрытием боковых срезов карман (с права и слева) на 5 мм.

Полосы из световозвращающего материала, текстильная застежка «велькро» настроены накладным швом, с открытым срезом, одной строчкой.

Закрепки выполнены на закрепочной машине в автоматическом режиме, в следующих местах:

на плечевом изделии:

на боковых карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на верхних карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на поясном изделии

на гульфике (закрепками укреплено окончание среднего шва и начало откоска),

на накладных карманах спереди (закрепками укреплено окончание линии входа),

на задних карманах (закрепками укреплено окончание линии входа),

на клапанах задних карманов (закрепками укреплены начало и окончания детали).

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,
от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,
от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,
от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,
- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:

- стачного (с совмещением срезов) выполненного одной или двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки,
- стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки,
- накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки.

В изделиях не допускается

- наличие в деталях и узлах крючков, пуговиц, кнопок, завязок, люверсов и блочек, металлических и магнитных деталей в применяемой фурнитуре, шнуровки и т.д. не предусмотренных требованиями Заказчика,
- применение дополнительных (не предусмотренных требованиями Заказчика) отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными бейками, кантами, отделкой (вышивкой, художественного шитья и т.п.), кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton 250 или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 20 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» С-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирахлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания, притачивания, обтачивания, втачивания, подшивания и окантовывание деталей изделий, настрачивания, растрачивания и застрачивание швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного или хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ; 44 ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» применяемая при производстве - «черная»/«т.синяя», шириной: 25... 30 мм.

Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки, застежки рукавов: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 17...23 мм, толщиной 2...3,5 мм.

		<p>Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки гульфика и пояса брюк: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 15...17 мм, толщиной 2...3,5 мм.</p> <p>Ширина трикотажной эластичной тесьмы в поясе брюк (в единице измерения – мм) не менее 35.</p> <p>Для вешалки куртки применяется тесьма (шириной 10-15 мм): с ровным краем, плотная, гладкая, черного цвета или в цвет основной ткани, выполненная из хлопчатобумажной пряжи – натуральная, саржевого плетения или переплетения ломаная саржа; выполненная из основной ткани верха, в два слоя, обработанная накладным швом с двумя закрытыми срезами.</p> <p>Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.</p> <p>Требования к световозвращающему материалу.</p> <p><u>Световозвращающая полоса (СВП)</u> по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу - синтетической или смесовой с содержание хлопка не более 35 % - тканой основе.</p> <p>Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.</p> <p>Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².</p> <p>Требование к нанесению эмблемы предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
4	<p>Костюм хлопковый женский</p>	<p>Костюм женский для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначен для всесезонной эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, относится к одежде второго слоя.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p>	38	

Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).

Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер:17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.

Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 019/2011,

- ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»,

- Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.

Нормативные ссылки:

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",

- ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»,

- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

З – для защиты от общих производственных загрязнений,

Ми – для защиты от механических воздействий истирания.

В комплект входит: куртка с капюшоном и брюки.

Конструктивные особенности и требования к производству.

Куртка прямого силуэта, выполнена и симметрично оформлена по отношению к правой и левой половинке переда и спинки, основные детали и узлы выполнены в однородном цвете, однобортная, с центральной вертикальной правосторонней супатной застежкой на планке спереди в один ряд, с применением от 6 до 7 (в зависимости от размерного признака) - обметанных петель на левой половинке переда и пуговиц на ответной части борта, с отложным воротником, втачными рукавами, двумя боковыми и двумя нагрудными карманами. Подборт цельнокроеный с половинками переда в соответствии с формой борта, заутюжен и /или отстрочен в край (на расстоянии 2-5 мм от края борта), ширина подборта (по области центральной застежки) составляет не менее 30 мм или двух значений величин полузаноса. Открытый срез подборта обметан.

Длина куртки по переду (считать по прямой от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза куртки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 80...84 см, допустимое отклонение такого значения +/- 1,5 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Спинка плечевого изделия состоит из двух основных деталей - кокетки спинки с прямолинейным горизонтальным срезом и нижней части спинки. Нижняя часть спинки выполнена в однородном цвете, симметрично оформлена (в отношении правой и левой половинки) из трех частей (центральной части спинки с логотипом и двух отрезных бочков). Соединения центральной части спинки и двух отрезных бочков выполнено обтачным швейным швом в раскол или накладным с двумя закрытыми срезами, параллельно, равноудалено и симметрично по отношению к вертикальной линии середины спинки. Кокетка спинки и нижняя часть спинки соединены накладным швом с

закрытым срезом с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 8 (мм) – соответственно. В шве соединения кокетки и центральной части спинки расположены два вентиляционных отверстия длиной 60 мм, симметрично оформленные по двум сторонам от боковых швов, регулирующие теплообмен с окружающей средой при изменении метеорологических условий и уровня физической активности работающего. Ширина центральной части спинки (требование применительно всех размерных признаков) не менее (уже) – 34 см.

Перед состоит из двух половинок, каждая половинка переда состоит из трех частей - кокетки переда с прямолинейным горизонтальным срезом и переда с вертикальным швом членения на центральную часть и бочок.

Соединение кокетки и переда выполнено соединительным швейным накладным швом с закрытым срезом, с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 10 (мм) – соответственно. Длина кокетки переда (считать от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза кокетки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) - 19...21 см, допустимое отклонение такого значения не должно превышать +/- 0,5 см.

Нижний срез плечевого изделия прямолинейный, обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Ряд световозвращающих лент переда и спинки настроен горизонтально на кокетке с отстрочкой в край (с шириной шва 2-3 мм), вдоль шва стачивания кокеток с деталями переда и спинки, с отступом от края 2...5 мм, дополнительное наличие световозвращающих полос, кантов на полочке и спинке изделия (в том числе на других узлах и деталях плечевого изделия) – не допускается.

Перед плечевого изделия с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (из основной ткани) с клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя внутренними боковыми карманами, выполненными без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д.

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда (линии полузаноса), симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...140 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...145 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм.

Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. В шов настрачивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 155 мм, для размеров

свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патями из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси клапана по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом с отступом от линии входа карманов 5...10 мм; втачаны в соединительный швейный шов кокетки переда и переда в соответствии с положением карманов.

Боковые карманы выполнены в швах соединения центральной части переда и бочка с вертикальным входом, симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, симметричные, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет прямолинейный край, линейной длиной (унифицированной по 108 размер включительно) 175...185 мм, для размеров свыше 108, линейный размер увеличен на 10...20 мм, вход в боковые карманы обработан прямоугольной листочкой или цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, заутюжен и (или) отстрочен в край.

Глубина боковых карманов (считать по шву соединения центральной части переда и бочка от нижней точки входа до основания кармана, по 108 размер включительно) – 50...60 мм, ширина боковых карманов (считать от шва соединения центральной части переда и бочка до боковой стенки, по 108 размер включительно) - 170...180 мм. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на - 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размеров – не допускается.

Рукава куртки втачные, двухшовные (с локтевым и передним швом), с нижним обработанным разрезом, классические, полной длины, с заужением книзу (по степени прилегания - свободные), с приточным манжетом с застежкой на обметанную петлю и пуговицу.

Нижний разрез рукава куртки выполнен в локтевом шве, обработан планкой (выполненной в разнородном дополнительном цвете); размер планки унифицирован для всех полнотных групп и подгрупп, длиной (считать по локтевому шву) - 110...130 мм и шириной 17...22 мм. Локтевой шов выполнен настрочным швейным швом с закрытым обметанным срезом.

Манжеты рукавов прямоугольной формы, без декоративных беек, дополнительной отделки (кантов, планок и т.п.) и отделочных деталей, сборок, кулисок и тесьмы, с прямоугольным срезом боковых сторон и (или) диагональным симметрично оформленным срезом нижних уголков (под 45°) с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Манжет рукавов – притачной, цельнокроеный или обтачан подкладкой в однородном с костюмом цвете, без припуска на застежку, стачан с подгибкой срезов вовнутрь и притачан к нижнему срезу рукава с 1 или 2 мягкими складками, накладным швом с двумя закрытыми срезами двойной строчкой, отутюжен и/или отстрочен в край на расстоянии 2-3 мм от среза. Ширина притачного манжета 45...50 мм, допустимое отклонение такого значения в пределах +/-3 мм, глубина формообразующей мягкой складки 8...12 - мм. Поставка изделия с проутюженными видимыми, отстроченными ребрами складки – не допускается. Ширина рукава (считать во вдвое сложенном виде) внизу соответствует длине манжета (считать во вдвое сложенном виде) или не более 10 мм. Пуговица пришита по центру (на долевой линии середины притачного манжета) соответственно расположению

петель, с отступом от края (вертикального среза) 20-25 мм. Прорезные петли под пуговицы долевые (читать по отношению к притачному манжету), обметаны, величина полузаноса застежки манжет рукавов 20 ... 25 мм.

По линии талии скрытая кулиска (выполнена в обхват с внутренней стороны) с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон выполнен из основной ткани верха в один слой, состоит из трех основных частей, двух боковых и средней. По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете), с кулиской со шнуром в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания шнура выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настроена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»). Капюшон куртки пристегивается к плечевому изделию на долевые (по отношению к нижнему срезу) сквозные обметанные петли и пуговицы, не менее 3-х.

Воротник куртки двойной (верхняя и нижняя часть воротника выполнены в однородном цвете), стояче-отложной (с отлетом и цельнокроеной или отрезной стойкой), обработан обтачным швом в раскол с отстрочкой двойной строчкой в край (на расстоянии 2-3 мм от края) и втачан в горловину, концы воротника выполнены с прямоугольными углами. Ширина воротника (считать от конца воротника до линии перегиба) 70...80 мм. Поставка изделия подверженного обработке воротника дополнительной отделкой (окантовкой, планкой, вставкой т.п.), кулисками, тесьмой – не допускаются. Пуговицы для фиксации капюшона пришиты на нижнем воротнике - симметрично, вдоль шва втачивания воротника в горловину.

Брюки: с притачным поясом со шлевками, с «гульфиком» в среднем шве с застежкой на пуговицы. Поясное изделие выполнено в комбинации двух разнородных цветов (основного и дополнительного – в качестве декоративной отделки), симметрично оформлено в отношении: правых и левых передних и задних половинок брюк, усилительных накладок (наколенников выполненных из основной ткани), двух боковых карманов на передней правой и левой половинке (выполненных из основной ткани), двух задних карманов с клапанами (выполненных из основной ткани) и ряда световозвращающей ленты (под областью колен) в том числе на задней правой и левой половинке брюк.

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 45...50 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежкой на обметанную петлю и пуговицу, без припуска на застежку.

Центральная застежка (гульфик) изделия выполнена с применением минимум трех обметанных петель и пуговиц, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк, откосок выполнен из основной ткани в однородном цвете.

Карманы на передней правой и левой половинке брюк выполнены в однородном с костюмом цвете, с усилением, накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, изготовлены из основной ткани с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной

цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной в однородном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, по 108 размер включительно) 11... 13 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, по 108 размер включительно) 15 ...17 см. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на 10-15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размерных признаков – не допускается. Усиление карманов выполнено по основанию (по низу), прямоугольной подкладкой из основной ткани или ткани с аналогичными свойствами, в один слой, с закрытым верхним срезом (отстроченным на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края), по боковым и нижнему срезам усиление зафиксировано в боковом шве и швах настрачивания карманов.

Задние карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к среднему шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии) и ориентирована на линию бедер.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 165 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм) и втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм.

Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Дополнительно, на задней правой половинке брюк - накладной прямоугольный карман (из основной ткани) с двумя отделениями (выполнены «внахлест» - один поверх другого) под инструмент. Карман втачан одним из вертикальных срезов в боковой шов, линия входа в карман ориентирована на линию шага. Отделения кармана цельнокроеные, однослойные, без застежек, клапанов, элементов дополнительного декоративного оформления и дополнительного объема. Основное отделение имеет косой прямолинейный угол входа (со стороны бокового шва), вход во второе отделение кармана имеет прямолинейный горизонтальный край, ориентированный на линию входа в нижней точке в - основной отдел. Ширина карманов (по линии входа) под инструмент не уже 120 мм; глубина кармана под инструмент не меньше 160 мм.

Отделения кармана по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по вертикальному и нижнему срезу настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Усилительные накладки на передней правой и левой половинке брюк: внешние накладные, симметрично оформлены по отношению друг к другу, симметричны, цельнокроеные, выполнены в один слой без элементов дополнительного декоративного оформления, складок, входа и дополнительного объема, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров, с горизонтальным прямолинейным верхним и нижним краем, ориентированы на линию колен. Накладки втачаны боковыми срезами в боковые и шаговые швы (с захватом края не менее 8 мм), по верхнему срезу настроены в край с закрытым срезом, по нижнему срезу настроены с открытым срезом (настрочный шов дополнительно скрыт и усилен швом настрачивания по верх нижнего среза усилительной накладки - световозвращающей ленты). Длина усилительной накладки (унифицирована до среднего роста 170-176) 250...260 мм, для роста свыше 176 длина усилительной накладки увеличена на 20...30 мм.

Ряд световозвращающих лент настроен по двум сторонам (на расстоянии 2-3 мм от края) на расстоянии 190 ...200 мм от нижнего среза брюк. Нижний срез брюк обработан швом вподгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки и захватом края не менее 15 и 10 мм – соответственно.

Основные требования к изготовлению и обработке:

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Соединения деталей костюма выполнены стачными, надстрочными, накладными с закрытым срезом швами. Накладные швы выполнены двумя строчками. Шаговый и средний шов выполнен двухниточным цепным стежком, шаговый шов выполнен с дополнительной отстрочкой в край с шириной шва 2-3 мм. Втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки выполнено: двумя строчками челночного стежка; одной строчкой двухниточного однолинейного прямого цепного стежка. Открытые срезы обметаны (или) обработаны швом в подгибку.

Заданные значения размера пат и ширины окантовки выполненных из дополнительной ткани как в плечевом и пояском изделия входящими в один комплект, так и составе наименования - неизменны.

Клапана нагрудных карманов плечевого изделия и клапана задних карманов поясного изделия выполнены с перекрытием боковых срезов карман (с права и слева) на 5 мм.

Полосы из световозвращающего материала, текстильная застежка «велькро» настроены накладным швом, с открытым срезом, одной строчкой.

Закрепки выполнены на закрепочной машине в автоматическом режиме, в следующих местах:

на плечевом изделии:

на боковых карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на верхних карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на поясном изделии

на гульфике (закрепками укреплено окончание среднего шва и начало откоска),

на накладных карманах спереди (закрепками укреплено окончание линии входа),

на задних карманах (закрепками укреплено окончание линии входа),

на клапанах задних карманов (закрепками укреплены начало и окончания детали).

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:

- стачного (с совмещением срезов) выполненного одной или двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки,

- стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки,

- накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки.

В изделиях не допускается

- наличие в деталях и узлах крючков, пуговиц, кнопок, завязок, люверсов и блочек, металлических и магнитных деталей в применяемой фурнитуре, шнуровки и т.д. не предусмотренных требованиями Заказчика,

- применение дополнительных (не предусмотренных требованиями Заказчика) отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными бейками, кантами, отделкой (вышивкой, художественного шитья и т.п.), кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton 250 или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 20 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» С-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирнохлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания, притачивания, обтачивания, втачивания, подшивания и окантовывание деталей изделий, настрочивания, расстрочивания и застрочивания швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного или хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ; 44 ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» применяемая при производстве - «черная»/«т.синяя», шириной: 25... 30 мм.

Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки, застежки рукавов: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 17...23 мм, толщиной 2...3,5 мм.

Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки гультфика и пояса брюк: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 15...17 мм, толщиной 2...3,5 мм.

Ширина трикотажной эластичной тесьмы в поясе брюк (в единице измерения – мм) не менее 35.

Для вешалки куртки применяется тесьма (шириной 10-15 мм): с ровным краем, плотная, гладкая, черного цвета или в цвет основной ткани, выполненная из хлопчатобумажной пряжи – натуральная, саржевого плетения или переплетения ломаная саржа; выполненная из основной ткани верха, в два слоя, обработанная накладным швом с двумя закрытыми срезами.

Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.

Требования к световозвращающему материалу.

Световозвращающая полоса (СВП) по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу - синтетической или смесовой с содержание хлопка не более 35 % - тканой основе.

Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.

Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².

Требование к нанесению эмблемы предприятия.

Нагрудная эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.

		<p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
5	<p>Костюм хлопковый с огнеупорной пропиткой</p>	<p>Костюм мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначен для всесезонной эксплуатации в условиях одновременного воздействия искр и брызг расплавленного металла и вредных и опасных факторов производственной среды, относится к одежде второго слоя.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p> <p>Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).</p> <p>Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер:17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.</p> <p>Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 019/2011, - ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования», - Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91. <p>Нормативные ссылки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты", - ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования», - ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». <p>Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):</p> <p>З – для защиты от общих производственных загрязнений, Ми – для защиты от механических воздействий истирания.</p> <p>В комплект входит: куртка с капюшоном и брюки.</p> <p>Конструктивные особенности и требования к производству.</p> <p><u>Куртка</u> прямого силуэта, выполнена и симметрично оформлена по отношению к правой и левой половинке переда и спинки, основные детали и узлы выполнены в однородном цвете, однобортная, с центральной вертикальной левосторонней супатной застежкой на планке спереди в один ряд, с применением от 6 до 7 (в зависимости от</p>	55	

размерного признака) - обметанных петель на левой половинке переда и пуговиц на ответной части борта, с отложным воротником, втачными рукавами, двумя боковыми и двумя нагрудными карманами. Подборт цельнокроеный с половинками переда в соответствии с формой борта, заутюжен и /или отстрочен в край (на расстоянии 2-5 мм от края борта), ширина подборта (по области центральной застежки) составляет не менее 30 мм или двух значений величин полузаноса. Открытый срез подборта обметан.

Длина куртки по переду (считать по прямой от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза куртки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 80...84 см, допустимое отклонение такого значения +/- 1,5 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Спинка плечевого изделия состоит из двух основных деталей - кокетки спинки с прямолинейным горизонтальным срезом и нижней части спинки. Нижняя часть спинки выполнена в однородном цвете, симметрично оформлена (в отношении правой и левой половинки) из трех частей (центральной части спинки с логотипом и двух отрезных бочков). Соединения центральной части спинки и двух отрезных бочков выполнено обтачным швейным швом в раскол или накладным с двумя закрытыми срезами, параллельно, равноудалено и симметрично по отношению к вертикальной линии середины спинки. Кокетка спинки и нижняя часть спинки соединены накладным швом с закрытым срезом с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 8 (мм) – соответственно. В шве соединения кокетки и центральной части спинки расположены два вентиляционных отверстия длиной 60 мм, симметрично оформленные по двум сторонам от боковых швов, регулирующие теплообмен с окружающей средой при изменении метеорологических условий и уровня физической активности работающего. Ширина центральной части спинки (требование применительно всех размерных признаков) не менее (уже) – 34 см.

Перед состоит из двух половинок, каждая половинка переда состоит из трех частей - кокетки переда с прямолинейным горизонтальным срезом и переда с вертикальным швом членения на центральную часть и бочок.

Соединение кокетки и переда выполнено соединительным швейным накладным швом с закрытым срезом, с кантом разнородного дополнительного цвета (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной 3...5 мм, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 10 (мм) – соответственно. Длина кокетки переда (считать от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза кокетки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) - 19...21 см, допустимое отклонение такого значения не должно превышать +/- 0,5 см.

Нижний срез плечевого изделия прямолинейный, обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Ряд световозвращающих лент переда и спинки настроен горизонтально на кокетке с отстрочкой в край (с шириной шва 2-3 мм), вдоль шва стачивания кокеток с деталями переда и спинки, с отступом от края 2...5 мм, дополнительное наличие световозвращающих полос, кантов на полочке и спинке изделия (в том числе на других узлах и деталях плечевого изделия) – не допускается.

Перед плечевого изделия с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (из основной ткани) с клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя внутренними боковыми карманами, выполненными без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д.

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда (линии полузаноса), симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...140 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...145 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм.

Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. В шов настрачивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 155 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патями из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси клапана по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом с отступом от линии входа карманов 5...10 мм; втачаны в соединительный швейный шов кокетки переда и переда в соответствии с положением карманов.

Боковые карманы выполнены в швах соединения центральной части переда и бочка с вертикальным входом, симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, симметричные, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет прямолинейный край, линейной длиной (унифицированной по 108 размер включительно) 175...185 мм, для размеров свыше 108, линейный размер увеличен на 10...20 мм, вход в боковые карманы обработан прямоугольной листочкой или цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, заутюжен и (или) отстрочен в край.

Глубина боковых карманов (считать по шву соединения центральной части переда и бочка от нижней точки входа до основания кармана, по 108 размер включительно) – 50...60 мм, ширина боковых карманов (считать от шва соединения центральной части переда и бочка до боковой стенки, по 108 размер включительно) - 170...180 мм. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на - 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размеров – не допускается.

Рукава куртки втачные, двухшовные (с локтевым и передним швом), с нижним обработанным разрезом, классические, полной длины, с заужением книзу (по степени прилегания - свободные), с приточным манжетом с застежкой на обметанную петлю и пуговицу.

Нижний разрез рукава куртки выполнен в локтевом шве, обработан планкой (выполненной в разнородном дополнительном цвете); размер планки унифицирован для всех полнотных групп и подгрупп, длиной (считать по локтевому шву) - 110...130 мм и шириной 17...22 мм. Локтевой шов выполнен настрочным швейным швом с закрытым обметанным срезом.

Манжеты рукавов прямоугольной формы, без декоративных беек, дополнительной отделки (кантов, планок и т.п.) и отделочных деталей, сборок, кулисок и тесьмы, с прямоугольным срезом боковых сторон и (или) диагональным симметрично оформленным срезом нижних уголков (под 45°) с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Манжет рукавов – притачной, цельнокроеный или обтачан подкладкой в однородном с костюмом цвете, без припуска на застежку, стачан с подгибкой срезов вовнутрь и притачан к нижнему срезу рукава с 1 или 2 мягкими складками, накладным швом с двумя закрытыми срезами двойной строчкой, отутюжен и/или отстрочен в край на расстоянии 2-3 мм от среза. Ширина притачного манжета 45...50 мм, допустимое отклонение такого значения в пределах +/-3 мм, глубина формообразующей мягкой складки 8...12 - мм. Поставка изделия с проутюженными видимыми, отстроченными ребрами складки – не допускается. Ширина рукава (считать во вдвое сложенном виде) внизу соответствует длине манжета (считать во вдвое сложенном виде) или не более 10 мм. Пуговица пришита по центру (на долеговой линии середины притачного манжета) соответственно расположению петель, с отступом от края (вертикального среза) 20-25 мм. Прорезные петли под пуговицы долеговые (читать по отношению к притачному манжету), обметаны, величина полузаноса застежки манжет рукавов 20 ... 25 мм.

По линии талии скрытая кулиска (выполнена в обхват с внутренней стороны) с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон выполнен из основной ткани верха в один слой, состоит из трех основных частей, двух боковых и средней. По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете), с кулиской со шнуром в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания шнура выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настрочена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»). Капюшон куртки пристегивается к плечевому изделию на долеговые (по отношению к нижнему срезу) сквозные обметанные петли и пуговицы, не менее 3-х.

Воротник куртки двойной (верхняя и нижняя часть воротника выполнены в однородном цвете), стояче-отложной (с отлетом и цельнокроеной или отрезной стойкой), обработан обтачным швом в раскол с отстрочкой двойной строчкой в край (на расстоянии 2-3 мм от края) и втачан в горловину, концы воротника выполнены с прямоугольными углами. Ширина воротника (считать от конца воротника до линии перегиба) 70...80 мм. Поставка изделия подверженного обработке воротника дополнительной отделкой (окантовкой, планкой, вставкой т.п.), кулисками, тесьмой – не допускаются. Пуговицы для фиксации капюшона пришиты на нижнем воротнике - симметрично, вдоль шва втачивания воротника в горловину.

Брюки: с притачным поясом со шлевками, с «гульфиком» в среднем шве с застежкой на пуговицы. Поясное изделие выполнено в комбинации двух разнородных цветов (основного и дополнительного – в качестве декоративной отделки), симметрично оформлено в отношении: правых и левых передних и задних половинок брюк, усилительных накладок (наколенников выполненных из основной ткани), двух боковых карманов на передней правой и левой половинке (выполненных из основной ткани), двух задних карманов с клапанами (выполненных из основной ткани) и ряда световозвращающей ленты (под областью колен) в том числе на задней правой и левой половинке брюк.

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 45...50 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежкой на обметанную петлю и пуговицу, без припуска на застежку.

Центральная застежка (гульфик) изделия выполнена с применением минимум трех обметанных петель и пуговиц, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк, откосок выполнен из основной ткани в однородном цвете.

Карманы на передней правой и левой половинке брюк выполнены в однородном с костюмом цвете, с усилением, накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, изготовлены из основной ткани с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной в однородном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, по 108 размер включительно) 11... 13 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, по 108 размер включительно) 15 ...17 см. Для размеров свыше 108, размер глубины и ширины боковых карманов в готовом виде увеличен на 10-15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины боковых карманов для всех размерных признаков – не допускается. Усиление карманов выполнено по основанию (по низу), прямоугольной подкладкой из основной ткани или ткани с аналогичными свойствами, в один слой, с закрытым верхним срезом (отстроченным на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края), по боковым и нижнему срезам усиление зафиксировано в боковом шве и швах настрачивания карманов.

Задние карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к среднему шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии) и ориентирована на линию бедер.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум

вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 165 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть цвет дополнительной ткани) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя, обработаны с двумя закрытыми срезами (шириной не менее 10 мм) и втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены по линии вертикальной оси по середине. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Дополнительно, на задней правой половинке брюк - накладной прямоугольный карман (из основной ткани) с двумя отделениями (выполнены «внахлест» - один поверх другого) под инструмент. Карман втачан одним из вертикальных срезов в боковой шов, линия входа в карман ориентирована на линию шага. Отделения кармана цельнокроеные, однослойные, без застежек, клапанов, элементов дополнительного декоративного оформления и дополнительного объема. Основное отделение имеет косой прямолинейный угол входа (со стороны бокового шва), вход во второе отделение кармана имеет прямолинейный горизонтальный край, ориентированный на линию входа в нижней точке в - основной отдел. Ширина карманов (по линии входа) под инструмент не уже 120 мм; глубина кармана под инструмент не меньше 160 мм.

Отделения кармана по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заужены и/или отстрочены в край, по вертикальному и нижнему срезу настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Усилительные накладки на передней правой и левой половинке брюк: внешние накладные, симметрично оформлены по отношению друг к другу, симметричны, цельнокроеные, выполнены в один слой без элементов дополнительного декоративного оформления, складок, входа и дополнительного объема, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров, с горизонтальным прямолинейным верхним и нижним краем, ориентированы на линию колен. Накладки втачаны боковыми срезами в боковые и шаговые швы (с захватом края не менее 8 мм), по верхнему срезу настроены в край с закрытым срезом, по нижнему срезу настроены с открытым срезом (настрочный шов дополнительно скрыт и усилен швом настрачивания по верх нижнего среза усилительной накладки - световозвращающей ленты). Длина усилительной накладки (унифицирована до среднего роста 170-176) 250...260 мм, для роста свыше 176 длина усилительной накладки увеличена на 20...30 мм.

Ряд световозвращающих лент настроен по двум сторонам (на расстоянии 2-3 мм от края) на расстоянии 190...200 мм от нижнего среза брюк. Нижний срез брюк обработан швом вподгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки и захватом края не менее 15 и 10 мм – соответственно.

Основные требования к изготовлению и обработке:

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Соединения деталей костюма выполнены стачными, надстрочными, накладными с закрытым срезом швами. Накладные швы выполнены двумя строчками. Шаговый и средний шов выполнен двухниточным цепным стежком, шаговый шов выполнен с дополнительной отстрочкой в край с шириной шва 2-3 мм. Втачивание рукавов, соединение плечевых срезов куртки выполнено: двумя строчками челночного стежка; одной строчкой двухниточного однолинейного прямого цепного стежка. Открытые срезы обметаны (или) обработаны швом в подгибку.

Заданные значения размера пат и ширины окантовки выполненных из дополнительной ткани как в плечевом и поясном изделии входящими в один комплект, так и составе наименования - неизменны.

Клапана нагрудных карманов плечевого изделия и клапана задних карманов поясного изделия выполнены с перекрытием боковых срезов карман (с права и слева) на 5 мм.

Полосы из световозвращающего материала, текстильная застежка «велькро» настрочены накладным швом, с открытым срезом, одной строчкой.

Закрепки выполнены на закрепочной машине в автоматическом режиме, в следующих местах:

на плечевом изделии:

на боковых карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на верхних карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на поясном изделии

на гульфике (закрепками укреплено окончание среднего шва и начало откоска),

на накладных карманах спереди (закрепками укреплено окончание линии входа),

на задних карманах (закрепками укреплено окончание линии входа),

на клапанах задних карманов (закрепками укреплены начало и окончания детали).

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:

- стачного (с совмещением срезов) выполненного одной или двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки,

- стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки,

- накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки.

В изделиях не допускается

- наличие в деталях и узлах крючков, пуговиц, кнопок, завязок, люверсов и блочек, металлических и магнитных деталей в применяемой фурнитуре, шнуровки и т.д. не предусмотренных требованием Заказчика,
- применение дополнительных (не предусмотренных требованиями Заказчика) отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными бейками, кантами, отделкой (вышивкой, художественного шитья и т.п.), кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: C180A-ЮД; FRall 240A или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 10 % - полиэфира или полиамида, с антистатической нитью, поверхностной плотностью не более 265 не менее 230 г/м2, с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ТО, МВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» C-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирнохлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м2, с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Материал для изготовления подкладки карманов: C123AC-ЮД; FRall 160A или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как - ткань хлопчатобумажная, «черная», полотняного переплетения или плетения - саржа, вырабатываемая из хлопка. Номинальная поверхностная плотность не менее 160 не более 180 г/м2, с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ТО.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания, притачивания, обтачивания, втачивания, подшивания и окантовывание деталей изделий, настрачивания, растрачивания и застрачивание швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного или хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ; 44 ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» применяемая при производстве - «черная»/«т.синяя», шириной: 25... 30 мм.

Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки, застежки рукавов: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 17...23 мм, толщиной 2...3,5 мм.

Пуговицы, применяемые в качестве центральной застежки гульфика и пояса брюк: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 15...17 мм, толщиной 2...3,5 мм.

Ширина трикотажной эластичной тесьмы в поясе брюк (в единице измерения – мм) не менее 35.

		<p>Для вешалки куртки применяется тесьма (шириной 10-15 мм): с ровным краем, плотная, гладкая, черного цвета или в цвет основной ткани, выполненная из хлопчатобумажной пряжи – натуральная, саржевого плетения или переплетения ломаная саржа; выполненная из основной ткани верха, в два слоя, обработанная накладным швом с двумя закрытыми срезами.</p> <p>Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.</p> <p>Требования к световозвращающему материалу.</p> <p><u>Световозвращающая полоса (СВП)</u> огнестойкая, по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 300 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на тканой основе.</p> <p>Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.</p> <p>Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².</p> <p>Требование к нанесению эмблемы предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
6	<p>Костюм брезентовый (сварщика)</p>	<p><u>Номенклатура СИЗ.</u></p> <p>Костюм мужской для защиты от искр, брызг расплавленного металла при выполнении операций ручной сварки при которых расстояние от работающего до источника брызг металла, металлической окалины порядка 50 см, сопутствующих работах и работах, связанных с возникновением большого количества искр и брызг расплавленного металла, теплового излучения, в том числе в полевых условиях.</p> <p><u>Обозначения и сокращения наименования группы защиты:</u></p> <p>Тр – от повышенных температур, искр, брызг расплавленного металла, окалины.</p> <p><u>Техническое название (условное обозначение):</u> Костюм мужской для сварщиков.</p> <p><u>Единица измерения (комплектность):</u> комплект.</p> <p><u>В комплект входит:</u> куртка и брюки.</p> <p><u>Конструкция костюма.</u></p> <p><u>Костюм</u> по основным параметрам и конструктивным особенностям подразделяется как – мужской (состоящий из двух взаимодополняющих предметов одежды имеющих общее функциональное назначение). Костюм выполнен без дополнительных декоративных элементов, с усилительными накладками из спилка, конструктивными элементами естественного воздухообмена пододежного пространства.</p>	29	

Куртка удлиненная, однобортная, с отложным воротником, втачными рукавами, двумя боковыми карманами, с центральной вертикальной супатной застежкой на планке спереди в один ряд, с применением 5...6 обметанных петель на левой половине переда и пуговиц на ответной части борта.

Спинка состоит из двух основных деталей – цельной кокетки, переходящей с переда с прямолинейным горизонтальным срезом, нижней части спинки. Кокетка спинки и нижняя часть спинки соединены с образованием двух симметрично оформленных по отношению к центральной вертикальной линии середины спинки - отверстий для воздухообмена пододежного пространства.

Половинки переда с вертикальным швом членения на центральную часть и бочок, в швах соединения обработаны боковые карманы. Вход в боковые карманы обработан прямоугольной листочкой или цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, заутюжен и (или) отстрочен в край.

Рукава втачные, с локтевым и передним швом, полной длины. Для удобства применения средств индивидуальной защиты рук, рукава к низу - обужены. Нижний срез рукавов обработан швом в подгибку с закрытым или обметанным срезом. Поставка изделия с изменением силуэтной формы линий проймы и оката рукава, введение, построение дополнительных (не предусмотренных требованием Заказчика) линий членения рукавов – допускается.

Нижний срез плечевого изделия обработан швом в подгибку с закрытым или обметанным срезом.

Воротник стояче-отложной, отстрочен в край.

Усилительными накладками плечевого изделия предусмотрено полное дублирование следующих узлов и деталей - средней части правой и левой половинки переда, кокетки с переходом на спинку, верхней части рукавов.

Брюки

Передние половинки брюк с отлетной верхней частью, минимум с двумя шлевками и поясом. Пояс передних половинок выполнен в два слоя, нижний и/или верхний пояс цельнокроен с половинками брюк и (или) обработан обтачкой с одним / двумя закрытыми срезами (нижний прямолинейный срез обтачки обметан или обработан швом в подгибку с закрытым или обметанным срезом), выполненной из основной или дополнительной ткани, равной ширине пояса или не более 20 мм. Задние половинки брюк с отрезным поясом с застежкой спереди, выполненном полностью из огнестойких материалов, тремя/четырьмя шлевками, двумя боковыми карманами.

Усилительными накладками поясного изделия предусмотрено полное или частичное дублирование передней правой и левой половинки брюк. Нижний срез брюк обработан швом в подгибку с открытым обметанным или закрытым срезом, шириной от 15 до 30 мм.

Требования к конструктивным элементам

Спецодежды сварщика поставлена с учетом следующих конструктивных особенностей:

- куртка костюма не должна закрывать верхнюю часть брюк менее чем на - 20,0 см,
- брюки не имеют складок и отворотов,
- боковые карманы куртки не должны быть расположены выше линии талии, в том числе с отклонением от вертикальной линии боковых швов - более 10°,
- конструкция плечевого и поясного изделия с целью дополнительного регулирования микроклимата пододежного пространства, предусматривает вентиляционные отверстия.

Требования к изготовлению.

В спецодежде соблюдена симметричность право и левосторонних узлов и деталей, соответствие расположения парных элементов галантерейных изделий (петель и пуговиц).

Соединительные срезы выполнены стачными швами. Открытые срезы осыпающихся деталей обработаны. Разрывная нагрузка швов спецодежды (не менее 250 Н). Ниточное соединения шаговых швов и среднего шва

брюк, плечевых срезов и втачивания рукавов куртки выполнено двумя строчками (или) одной цепной. Конструкцией спецодежды, на протяжении установленного срока эксплуатации, предусмотрена возможность устранения последствий нарушения целостности верха изделия, застёжек, фурнитуры и т.п. мелким ремонтом.

Требования к материалам.

Изделия изготовлены из материалов безопасных для здоровья пользователя.

Материалы, применяемые для изготовления изделий соответствуют требованиям действующих правовых актов и государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

Основной материал	- парусина с огнезащитной пропиткой (ОП), поверхностная плотность ткани, применяемой при производстве основных деталей изделия (г/м ²) не менее 520.
Дополнительный материал	Спиллок. Минимально допустимая площадь покрытия усилительными накладками из кожевенного спилка не менее - 2,3 м.
Нитки швейные для выполнения основных и внешних швов	армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити) - 45ЛЛ/ 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».
Требования к фурнитуре, в единице измерения – мм, применяемой в качестве	центральной застёжки плечевого изделия - термохимогнестойкие, круглые, черные или темные, цельнолитые, на четыре отверстия, диаметром 19...23, толщиной 2...3,5. применяемые в качестве застёжки поясного изделия - термохимогнестойкие, круглые, черные или темные, цельнолитые, на четыре отверстия, диаметром 17...23, толщиной 2...3,5.

Дополнительные требования.

Изделия текстильной и пластмассовой галантереи, фурнитура установлена в недоступных для прямого попадания брызг расплавленного металла местах изделия.

Для вешалки куртки применяется тесьма, шириной 10-15 мм: с ровным краем, плотная, гладкая, черного цвета или в цвет основной ткани, выполненная из хлопчатобумажной пряжи – натуральная, саржевого плетения или переплетения ломаная саржа; выполненная из ткани, в два слоя, с двумя обработанными срезами.

Регулирующие требования.

СИЗ в отношении технических требований, классификации, а также материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации изготовлено в соответствии с ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», ГОСТ 12.4.250-2019 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла и (или) ГОСТ Р ИСО 11611-2011 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах.

7 Костюм хлопковый с логотипом «ОХРАНА» (для работников охраны)

Костюм мужской для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначен для всесезонной эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, относится к одежде второго слоя.

Общие требования.

Специальная одежда выполнена в едином стиле подведомственного подразделения, позволяющем отождествить сотрудника с принадлежностью к охранному формированию Государственного унитарного предприятия «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».

23

Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).

Основной цвет ткани верха – (черный) номер: 19-0303/19-0000 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).

Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 019/2011,

- ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»,

- Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.

Нормативные ссылки:

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",

- ГОСТ Р 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»,

- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

З – для защиты от общих производственных загрязнений,

Ми – для защиты от механических воздействий истирания.

В комплект входит: куртка и брюки.

Конструктивные особенности и требования к производству.

Костюм, по основным параметрам и конструктивным особенностям подразделяется как – мужской, состоящий из двух взаимодополняющих предметов одежды (плечевой и поясной) для защиты пользователя, имеющих общее функциональное назначение. Костюм выполнен в одном цвете, имеет элементы регулирования прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела человека, конструктивные элементы естественного воздухообмена пододежного пространства.

Куртка с притачным поясом (с прямолинейным нижним срезом), выполнена и симметрично оформлена по отношению к правой и левой половинке переда и спинки, основные детали и узлы выполнены в однородном цвете, с центральной вертикальной застежкой на молнию спереди, с воротником стойкой, втачными рукавами, двумя боковыми и двумя нагрудными карманами. Подборт цельнокроеный с половинками переда в соответствии с формой борта. Открытый срез подборта обметан.

Длина куртки по переду (считать по прямой от точки стачивания плечевого шва и шва втачивания воротника до нижнего среза куртки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 70...74 см, допустимое отклонение такого значения +/- 1,5 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Притачной пояс из пяти стачанных деталей с регулировкой по обхвату в области боковых швов при помощи эластичной тесьмы. Ширина пояса 45...50+/- 3мм (данное требование является неизменным для всех полнотных групп и подгрупп). Эластичная тесьма (по обоим окончаниям) зафиксирована (закреплена) в шве стачивания деталей притачного пояса - горизонтальной отделочной строчкой (на равнозначном расстоянии от - шва стачивания деталей полочки, спинки и притачного пояса и нижнего среза притачного пояса). Длина вставок с утягивающей эластичной

тесью притачного пояса до выполнения операции «сборки» утягивающей эластичной тесьмой, равнозначна на обеих деталях в изделии и не более 30 см, длина вставок с утягивающей эластичной тесьмой после выполнения «сборки», равнозначна для обоих «узлов» в изделии: не менее 18 см (при типовом размере от 124 - рекомендуется увеличивать: до 50 мм). Центр (середина) длины вставок с утягивающей эластичной тесьмой притачного пояса соответствует боковым швам куртки.

Спинка плечевого изделия состоит из двух основных деталей - кокетки спинки с прямолинейным горизонтальным срезом и нижней части спинки. Нижняя часть спинки выполнена и симметрично оформлена (в отношении правой и левой половинки) из трех частей (центральной части спинки и двух отрезных бочков). Соединения центральной части спинки и двух отрезных бочков обработана накладным швом с двумя закрытыми срезами, параллельно, равноудалено и симметрично по отношению к вертикальной линии середины спинки. Кокетка спинки и нижняя часть спинки соединены накладным швом с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края не менее: 2 и 8 (мм) – соответственно. В шве соединения кокетки и центральной части спинки расположены два вентиляционных отверстия длиной 60 мм, симметрично оформленные по двум сторонам от боковых швов.

Половинки переда плечевого изделия с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (из основной ткани) с клапанами с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя внешними боковыми прорезными карманами с косым входом выполненными без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д.

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда (линии полужаноса), симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии шва притачной кокетки (принимая ее за линию симметрии), ниже шва на 15...20 мм.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...140 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...145 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 155 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Накладные нагрудные карманы настроены к

полочке, по пяти сторонам с закрытым срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине должна соответствовать линии вертикального членения клапана по середине).

Внешние прорезные карманы в области пояса – с оформлением входа «листочками» (сгиб листочки направлен вниз). Боковые внешние прорезные карманы, размещены на одном уровне (на линии талии) на равнозначном расстоянии (справа – слева) от борта – центральной застежки.

Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 160...170 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 170...190 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается. Мешковины внутренних прорезных карманов заутюжены и стачаны лицевой стороной к лицевой стороне, припуски стачного шва обметаны.

Рукава куртки втачные, двухшовные (с локтевым и передним швом), с заужением книзу (по степени прилегания - свободные), имеет элементы регулирования прилегания изделия (паты) к поверхности тела человека Локтевой шов выполнен настрочным швейным швом с закрытым обметанным срезом.

Паты рукавов прямоугольной формы, без декоративных беек, дополнительной отделки (кантов, планок и т.п.) и отделочных деталей, сборок, кулисок и тесьмы, с прямоугольным срезом боковых сторон. Пата рукавов – цельнокроеная или обтачана подкладкой в однородном с костюмом цвете, стачана с подгибкой срезов вовнутрь и втачана в нижний шов стачивания рукава, отутюжена и/или отстрочена в край на расстоянии 2-3 мм от среза. Ширина паты 35...40 +/-3 мм. Для регулирования прилегания свободный конец паты фиксируется на контактную ленту «велькро».

На рукавах по одному накладному карману, однослойных, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполненных без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. На левом кармане пришита нарукавная эмблема (смотреть «макет», определяющий принадлежность к ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».

Карманы выполнены прямоугольными. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 145...150 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 135...140 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается. По верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Размер клапана карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно. Клапан карманов – двухслойный (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапан кармана: настроен с подогнутым обметанным или необметанным срезом с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Накладные карманы настроены по трем сторонам с закрытым срезом.

Воротник куртки двойной (верхняя и нижняя часть воротника выполнены из основной ткани), стояче-отложной, обработан обтачным швом в раскол с отстрочкой двойной строчкой в край (на расстоянии 2-3 мм от края), концы воротника выполнены с прямоугольными углами. Ширина воротника (считать от конца воротника до линии перегиба) 70...80 мм. Поставка изделия подверженного обработке воротника дополнительной отделкой (окантовкой, планкой, вставкой т.п.), кулисками, тесьмой – не допускаются.

Брюки: с притачным поясом со шлевками, с «гульфиком» в среднем шве с застежкой на пуговицы. Поясное изделие выполнено и симметрично оформлено в отношении: правых и левых передних и задних половинок брюк, двух передних карманов на передней правой и левой половинке (выполненных из основной ткани), двух задних карманов с клапанами (выполненных из основной ткани), двух боковых карманов с клапанами (выполненных из основной ткани).

Пояс брюк притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха), шириной 45...50 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежкой на обметанную петлю и пуговицу, без припуска на застежку. Эластичная тесьма (по обоим окончаниям) зафиксирована (закреплена) в шве стачивания деталей пояса - горизонтальной отделочной строчкой (на равнозначном расстоянии от - шва стачивания деталей полочки, спинки и притачного пояса и нижнего среза пояса).

Центральная застежка (гульфик) изделия выполнена с застежкой на молнию, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк, откосок выполнен из основной ткани.

Карманы на передней правой и левой половинке брюк с отрезным бочком с подзором из основной ткани без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, с косым прямолинейным входом. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Задние карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к среднему шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии) и ориентирована на линию бедер.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 150...155 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине

унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Боковые карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к боковому шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, выполнены с объемом (с вертикальной встречной складкой глубиной 30 мм по середине кармана), равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии, нижний срез кармана ориентирован на линию колен).

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 190...200 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 180...190 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Основные требования к изготовлению и обработке:

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Петли обметаны на поясе брюк; пуговицы установлены и пришиты соответственно по расположению петель. Обметанные петли выполнены на величину 2-3 мм больше диаметра пуговицы.

Закрепки выполнены на закрепочной машине в автоматическом режиме, в следующих местах:

на плечевом изделии:

на боковых карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на верхних карманах (закрепками укреплены окончания линии входа),

на поясном изделии

на гульфике (закрепками укреплено окончание среднего шва и начало откоса),

на накладных карманах спереди (закрепками укреплено окончание линии входа),

на задних и боковых карманах (закрепками укреплено окончание линии входа),

на клапанах задних карманов (закрепками укреплены начало и окончания детали).

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Параметры закрепок соответствует:

- количеству стежков при выполнении закрепки – в автоматическом режиме,

- длине 5 - 10 мм в зависимости от месторасположения.

Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:

- стачного (с совмещением срезов) выполненного одной или двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки,

- стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки,

- накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки.

В изделиях не допускается

- наличие в деталях и узлах крючков, пуговиц, кнопок, завязок, люверсов и блочек, металлических и магнитных деталей в применяемой фурнитуре, шнуровки и т.д. не предусмотренных требованиями Заказчика,

- применение дополнительных (не предусмотренных требованиями Заказчика) отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными бейками, кантами, отделкой (вышивкой, художественного шитья и т.п.), кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton 250 или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 20 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/

		<p>эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.</p> <p>Требования в фурнитуре.</p> <p>Нитки швейные для стачивания, притачивания, обтачивания, втачивания, подшивания и окантовывание деталей изделий, настрачивания, растрачивания и застрачивания швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного или хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ; 44 ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».</p> <p>Текстильная застежка клапанов карманов «велькро» - «черная», шириной: 25... 30 мм.</p> <p>Текстильная застежка паты рукавов «велькро» - «черная», шириной: 45... 50 мм.</p> <p>Молния – применяемая в плечевом изделии в качестве центральной застежки: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.</p> <p>Молния – применяемая в качестве центральной застежки брюк - пластмассовая, неразъемная, двухзамковая, тракторная, с типом звена: №5-6.</p> <p>Ширина трикотажной эластичной тесьмы в поясе куртки и брюк (в единице измерения – мм) не менее 35.</p> <p>Для вешалки куртки применяется тесьма (шириной 10-15 мм): с ровным краем, плотная, гладкая, в цвет основной ткани, выполненная из хлопчатобумажной пряжи – натуральная, саржевого плетения или переплетения ломаная саржа; выполненная из основной ткани верха, в два слоя, обработанная накладным швом с двумя закрытыми срезами.</p> <p>Требование к нанесению наименования подведомственного подразделения предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема службы охраны Государственного унитарного предприятия города Мелитополь – «ОХРАНА» в рамке (смотреть макет), нанесена на левой половинке переда плечевого изделия, над клапаном нагрудного кармана, с отступом, от верхнего среза 5-10мм. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 90+/-3 и 28+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Эмблема службы охраны Государственного унитарного предприятия города Мелитополь – «ОХРАНА» (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 270+/-10 и 90+/- 4 - соответственно.</p> <p>Требование к настрачиванию шеврона с эмблемой предприятия.</p> <p>Шеврон с эмблемой Государственного унитарного предприятия города Мелитополь настроен на левом нарукавном кармане плечевого изделия, на равнозначном расстоянии от боковых срезов. Номинальный размер шеврона с эмблемой по длине и ширине (мм), 95+/- 2 и 67+/- 2 – соответственно.</p>		
8	<p>Костюм хлопковый с логотипом «ОХРАНА» (для работников охраны) на</p>	<p>Назначение.</p> <p>Костюм мужской для защиты работника от пониженных температур и ветра, из ткани (материала верха) с водоотталкивающей пропиткой.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином стиле подведомственного подразделения, позволяющем отождествить сотрудника с принадлежностью к охранному формированию Государственного унитарного предприятия «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p>	23	

утепляющей прокладке	<p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p> <p>Основной цвет ткани верха – (черный) номер: 19-0303/19-0000 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).</p> <p>Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:</p> <ul style="list-style-type: none">- ТР ТС 019/2011,- ГОСТ 12.4.303-2016. <p>Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.</p> <p>Нормативные ссылки:</p> <ul style="list-style-type: none">- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",- ГОСТ 12.4.303-2016 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур»,- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». <p>Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):</p> <ul style="list-style-type: none">- Тнв - от пониженных температур и ветра,- ЗМи - от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания). <p>Вид изготавливаемой спецодежды.</p> <p>Костюм - состоит из куртки (с приточной утепляющей подкладкой) с капюшоном (с приточной утепляющей подкладкой) и брюк (с приточной утепляющей подкладкой) с бретелями.</p> <p>Класс защиты (определяющий защитные свойства устойчивости к воздействию физического производственного фактора - пониженных температур): 2-й, III климатический пояс (регион II).</p> <p>Конструктивные требования.</p> <p>Куртка: прямого силуэта, удлиненная, с плечевыми (соответствуют линии плеча) и боковыми (соответствуют боковым линиям) швами, без заужений и дополнительного объема, с прямолинейным нижним срезом переда и спинки, с воротником стойкой, втачными рукавами (поставка изделия с рукавами по типу реглан - не допускаются), с центральной застежкой на молнию, с двумя накладными, симметрично оформленными нагрудными и двумя боковыми карманами с клапанами, одним внутренним накладным карманом, с усилительными накладками из основной ткани в области локтей.</p> <p>Центральная застежка выполнена на молнию (от нижнего среза до верхнего среза воротника, в соответствии с вертикальной линией середины) с ветрозащитным внешним клапаном (планкой). Ветрозащитный клапан выполнен из основной ткани в основном цвете (в два слоя с утепляющей прокладкой), шириной не менее 80 мм, длиной от нижнего среза плечевого изделия до горловины, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»), в 3...4 точках (выполненных на равнозначном расстоянии по длине детали).</p> <p>По линии талии скрытая (выполнена в обхват с внутренней стороны) кулиска с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на</p>	
----------------------	--	--

подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон куртки с подкладкой и ветро и теплозащитной прокладкой, пристегивается к плечевому изделию на раздельную (разъемную) молнию (одна из половинок втачана в соединительный шов воротника и горловины). Молния закрыта ветрозащитным клапаном (выполнен цельной деталью из основной ткани в основном цвете, в два слоя и втачан в соединительный шов воротника и горловины).

Верх (внешний – наружный слой) капюшона состоит из трех основных деталей (выполнены из основной ткани в основном цвете): левой, правой и центральной, боковые детали цельнокроены с подбородочной частью, имеют симметрично оформленные для обеих сторон формообразующие объем односторонние выточки или мягкие складки, глубиной 10-15 мм. Подбородочная часть капюшона шириной не менее 100 мм, выполнена в два слоя (состоят из верхней и нижней части, нижняя часть из основной ткани верха в основном цвете). По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете). Обтачка капюшона цельнокроена с нижней подбородочной частью, с кулиской с эластичной трикотажной тесьмой в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настроена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»).

Подбородочная часть капюшона выполнены с двумя равными по размерам, параллельными и симметрично оформленными рядами застежки на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро», фиксирующую положение капюшона на голове), длиной 60...80 мм.

Воротник выполнен в однородном, основном цвете ткани верха (верхний воротник выполнен из основной ткани верха в основном цвете, нижний воротник выполнен из «флиса» или материала с аналогичными свойствами): прямоугольный - стойка, втачной, шириной 100 ... 120 мм.

Рукава (выполнены из основной ткани верха в основном цвете): втачные, двухшовные (с передним и локтевым швом), полной длины с заужением книзу, с патами (по низу рукавов, выполнены из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя) с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро») длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с внутренними трикотажными напульсниками. Низ рукава обработан цельнокроеной или притачной (из основной ткани верха в основном цвете) обтачкой или швом в подгибку с закрытым срезом.

Спинка (из основной ткани верха) состоит из двух цельных частей: кокетки спинки с горизонтальным срезом и нижней части спинки (наличие на нижней части спинки рельефов, вытачек, дополнительных швов членения – не допускается). Кокетка спинки и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом. Линия кокетки ориентирована на линию середины высоты оката рукава +/- 20 мм.

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха) состоят из двух цельных частей: кокетки с горизонтальным срезом и нижней части (наличие на нижней части рельефов, вытачек, дополнительных соединительных швов – не допускается). Кокетка переда и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом.

Внешние прорезные карманы в области пояса – с оформлением входа «листочками» (сгиб листочки направлен вверх). Карманы, размещены на одном уровне (по горизонтали) на равнозначном расстоянии (справа – слева) от борта – центральной застежки.

Глубина (высота) боковых карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 60...70 мм, ширина (унифицирована по 108 размер включительно) 170...190 мм, для размеров свыше 108. Мешковины карманов стачаны лицевой стороной к лицевой стороне, припуски стачного шва обметаны.

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, цельнокроеные, однослойные, выполнены с центральной вертикальной встречной складкой без элементов дополнительного декоративного оформления (фигурных и иных складок) и без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...15 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размерных признаков – не допускается. Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочены в край.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 55...65 мм, размер длины превышает ширину кармана на 10 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены из основной ткани верха), имеют одну или две точку(и) фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза.

На рукавах по одному накладному карману, однослойному, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполненных без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. На левом кармане нашита нарукавная эмблема (смотреть «макет», определяющий принадлежность охранного формирования к ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».

Карманы выполнены прямоугольными. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована) 145...150 мм, ширина накладных карманов (унифицирована) 135...140 мм. По верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, с шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочен в край, по двум вертикальным и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Размер клапана карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 50...55 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован. Клапан карманов – двухслойный (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии

от нижнего, правого и левого среза. Клапан кармана: настроен с подогнутым обметанным или необметанным срезом с отступом от линии входа карманов 5...10 мм.

Притачная утепленная подкладка куртки из подкладочной ткани и пакета ветро и теплозащитного материала, на левой половинке переда выполнена с внутренним накладным карманом. Карман выполнен с застежкой на сквозную обметанную или навесную петлю и пуговицу. Длина (глубина) кармана 140...160 мм, ширина кармана 110...130 мм. На спинке (с внутренней стороны) в области горловины петля – вешалка.

Брюки с притачной утепляющей подкладкой, со съёмными бретелями (с вставками из эластичной тесьмы) с разъемными карабинами (фастексами - полуавтоматическими застежками с регулятором длины), центральной застежкой, двумя боковыми карманами.

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете) с утепляющей прокладкой, шириной 80...100 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежками на две обметанные петли и пуговицы, без припуска на застежку. Прокладка пояса стегана с внешним и/или внутренним слоем.

Центральная застежка поясного изделия выполнена на молнию с гульфиком и откосом, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк.

Бретели - прямоугольные, съёмные (окончания бретелей крепятся к притачному поясу на парные обметанные петли и пуговицы), выполнены в два слоя (из основной ткани верха), регулируемые (один конец бретелей имеет общую точку фиксации со второй бретелью на притачном поясе сзади, свободный конец бретели – фиксируется регулятором длины на разъемном соединении – «фастекс»), комбинированными с вставками из помочной трикотажной эластичной тесьмы шириной и толщиной не менее: 35 мм и 3мм – соответственно и ремня, шириной не менее 35 не более 40 мм. Ширина помочной резинки и ширина бретели, в том числе ширина «захвата» двух целевого регулятора длины «фастекса» не должна превышать разницу по отношению друг к другу более 5мм.

Шлевки прямоугольные, выполнены в два слоя (из основной ткани верха), шириной 15-20мм.

Задние половинки брюк из цельных частей или кокетки брюк и нижней части (наличие на нижней части дополнительных соединительных швов – не допускается).

Половинки переда состоят из цельных частей (наличие дополнительных соединительных швов – не допускается).

Карманы на передней правой и левой половинке брюк с отрезным бочком с подзором из основной ткани, без клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, с косым прямолинейным входом. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву. Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 11... 13 +/- 0,5 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 15 ...17 +/- 0,5 см.

Боковые карманы поясного изделия - внешние накладные, настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к боковому шву, симметричные, цельнокроеные, однослойные, выполнены с объемом (с вертикальной встречной складкой глубиной 30 мм по середине кармана), равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет горизонтальный прямолинейный край, параллельна линии пояса (принимая ее за линию симметрии, нижний срез кармана ориентирован на линию колен).

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...12 мм. Высота накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 190...200 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 180...190

мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...20 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины задних внешних накладных карманов для всех размеров – не допускается.

Карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной однородного цвета обтачкой с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и/или отстрочены в край, по двум вертикальным, двум косым и нижнему срезам настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно. Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 60...65 мм, размер длины (считать по ширине кармана) - унифицирован по 108 размер включительно, не превышает 185 мм, для размеров свыше 108, размер длины унифицирован и увеличен в соответствии с размером карман.

Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены в однородном цвете из основной ткани), имеют одну или две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза клапана. Клапана карманов: настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом, с отступом от линии входа карманов 5...10 мм. Карманы настроены по пяти сторонам с обметанным/ необметанным срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана по середине).

Изготовлено с учетом следующих норм и требований.

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Классификация, виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807 - 2003.

Карманы настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Открытые срезы обметаны (или) обработаны швом в подгибку.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

- от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,
- от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,
- от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,
- от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,
- от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,
- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Притачивание кокеток выполнено двойной отделочной строчкой.

Обтачной шов клапанов карманов выполнен двумя параллельными строчками по всем сторонам.

Слой пакета материалов утепленной подкладки стачаны между собой параллельными строчками с расстоянием между строчками от 100 до 130 мм (в зависимости от конструктивных особенностей узлов и деталей).

Специальная одежда имеет следующие запасные части и принадлежности для ремонта изделий:

- обрезок ткани основного цвета из межлекальных выпадов, площадью от 60 см², одна сторона которого (не менее 5 см),

- фурнитуру (пуговицы) и нитки.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230 или эквивалент, без пленочного, вспененного и др. покрытия, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 40 % - полиэфира, поверхностной плотностью не менее 220 не более 260 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Материал для изготовления подкладки плечевого и поясного изделия, внутреннего кармана утепляющей подкладки плечевого изделия - ткань полиэфирная, «черная». Номинальная поверхностная плотность не менее 50 г/м².

Дополнительный материал воротника – «Флис» или эквивалент, полотно трикотажное 100% - полиэфир с поверхностной плотностью 220...260 г/м², цвет: черный.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» (применяемая в качестве застежки ветрозащитной планки, паты капюшона, паты рукавов) - шириной 25... 30 мм, цвет - черный.

Молния – применяемая в плечевом изделии в качестве центральной застежки: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Молния – применяемая в плечевом изделии для пристежки капюшона: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Молния – применяемая в качестве центральной застежки в готовом поясном изделии - пластмассовая, неразъемная, двухзамковая, тракторная, с типом звена: №5-6.

Пуговица – применяемая в изделии пластмассовая, круглая, аминопластовая, черная, цельнолитая без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром: 14...17 мм, толщиной 2 - 3,5 мм.

Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.

Фастексы – применяемые в качестве крепления и регулятора длины бретелей в поясном изделии выполнены из «твердых» пластмасс, шириной 35...40 мм.

Вешалка куртки - тесьма шириной 10-15 мм, темного цвета.

Трикотажные манжеты: бесшовные (круговой поперечной вязки), длиной и шириной не менее 7 и 7 - см, раппорт - 1*1 ... 3*3. Состав - хлопок и полиэфирное волокно или шерсть и полиакрилонитрильное волокно, с наличием в составе не менее: 30% - шерсти или 70% - хлопка.

Требования к утепляющей и ветрозащитной прокладке (область применения).

		<p><u>Перед и спинка плечевого изделия, рукава плечевого изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и утепляющая прокладка</p> <p>- ватин полушерстяной и/или каландрированный синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты (суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м2).</p> <p><u>Воротник</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 150...200 г/м2.</p> <p><u>Капюшон</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...200 г/м2.</p> <p><u>Ветрозащитный клапан плечевого изделия (планка)</u> - утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью не более 100 г/м2.</p> <p><u>Поясное изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и утепляющая прокладка - ватин полушерстяной и/или синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты, суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м2.</p> <p><u>Пояс притачной поясного изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и/или утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...150 г/м2.</p> <p>Требование к нанесению наименования подведомственного подразделения предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема службы охраны Государственного унитарного предприятия города Мелитополь – «ОХРАНА» в рамке (смотреть макет), нанесена на левой половинке переда плечевого изделия, над клапаном нагрудного кармана, с отступом, от верхнего среза 5-10мм. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 90+/-3 и 28+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Эмблема службы охраны Государственного унитарного предприятия города Мелитополь – «ОХРАНА» (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 270+/-10 и 90+/- 4 - соответственно.</p> <p>Требование к настрачиванию шеврона с эмблемой предприятия.</p> <p>Шеврон с эмблемой Государственного унитарного предприятия города Мелитополь настроен на левом нарукавном кармане плечевого изделия, на равнозначном расстоянии от боковых срезов. Номинальный размер шеврона с эмблемой по длине и ширине (мм), 95+/- 2 и 67+/- 2 – соответственно.</p>		
9	Куртка на утепленной прокладке	<p>Назначение.</p> <p>Куртка мужская для защиты работника от пониженных температур и ветра, общих производственных загрязнений и механических воздействий, и эксплуатации в условиях одновременного воздействия вредных и опасных факторов производственной среды, из ткани (материала верха) с водоотталкивающей пропиткой.</p> <p>Общие требования.</p>	578	

Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».

Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).

Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).

Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер:17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.

Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 019/2011,
- ГОСТ 12.4.303-2016.

Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.

Нормативные ссылки:

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",
- ГОСТ 12.4.303-2016 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур»,
- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

Тнв - от пониженных температур и ветра,

ЗМи - от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания).

Вид изготавливаемой спецодежды.

Плечевое изделие - куртка (с приточной утепляющей подкладкой) с капюшоном (с приточной утепляющей подкладкой).

Класс защиты (определяющий защитные свойства устойчивости к воздействию физического производственного фактора - пониженных температур): 2-й, III климатический пояс (регион II).

Конструктивные требования.

Куртка: прямого силуэта, удлиненная, с плечевыми (соответствуют линии плеча) и боковыми (соответствуют боковым линиям) швами, без заужений и дополнительного объема, с прямолинейным нижним срезом переда и спинки, с воротником стойкой, втачными рукавами (поставка изделия с рукавами по типу реглан - не допускаются), с центральной застежкой на молнию, с двумя накладными, симметрично оформленными нагрудными и двумя боковыми карманами с клапанами, одним внутренним накладным карманом, с усилительными накладками из основной ткани в области локтей.

Длина куртки (считать по спинке, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) не менее 83 не более 86 +/- 1 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Центральная застежка выполнена на молнию (от нижнего среза до верхнего среза воротника, в соответствии с вертикальной линией середины) с ветрозащитным внешним клапаном (планкой). Ветрозащитный клапан выполнен из основной ткани в основном цвете (в два слоя с утепляющей прокладкой), шириной не менее 80 мм, длиной от нижнего среза плечевого изделия до горловины, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»), в 3...4 точках (выполненных на равнозначном расстоянии по длине детали).

По линии талии скрытая (выполнена в обхват с внутренней стороны) кулиска с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон куртки с подкладкой и ветро и теплозащитной прокладкой, пристегивается к плечевому изделию на отдельную (разъемную) молнию (одна из половинок втачана в соединительный шов воротника и горловины). Молния закрыта ветрозащитным клапаном (выполнен цельной деталью из основной ткани в основном цвете, в два слоя и втачан в соединительный шов воротника и горловины).

Верх (внешний – наружный слой) капюшона состоит из трех основных деталей (выполнены из основной ткани в основном цвете): левой, правой и центральной, боковые детали цельнокроены с подбородочной частью, имеют симметрично оформленные для обеих сторон формообразующие объем односторонние выточки или мягкие складки, глубиной 10-15 мм. Подбородочная часть капюшона шириной не менее 100 мм, выполнена в два слоя (состоят из верхней и нижней части, нижняя часть из основной ткани верха в основном цвете). По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете). Обтачка капюшона цельнокроена с нижней подбородочной частью, с кулиской с эластичной трикотажной тесьмой в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настроена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»).

Подбородочная часть капюшона выполнены с двумя равными по размерам, параллельными и симметрично оформленными рядами застежки на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро», фиксирующую положение капюшона на голове), длиной 60...80 мм.

Воротник выполнен в однородном, основном цвете ткани верха или комбинации двух цветов (верхний воротник выполнен из основной ткани верха в основном цвете, нижний воротник выполнен из «флиса» или материала с аналогичными свойствами): прямоугольный - стойка, втачной, шириной 100 ... 120 мм.

Рукава (выполнены из основной ткани верха в основном цвете): втачные, двухшовные (с передним и локтевым швом), полной длины с заужением книзу, со световозвращающей лентой в один ряд, с усиленными накладками в области локтей (накладки с двумя парами симметрично оформленных односторонних выточек), с патами (по низу рукавов, выполненных из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя) с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро») длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с внутренними трикотажными

напульсниками. Низ рукава обработан цельнокроеной или притачной (из основной ткани верха в основном цвете) обтачкой или швом в подгибку с закрытым срезом.

Рукава выполнены и симметрично оформлены (по отношению друг к другу) световозвращающей лентой, настроенной в обхват по двум сторонам (на расстоянии 2-3 мм от среза) в области предплечья, под усилительными накладками.

Усилительные накладки рукавов (из основной ткани верха в основном цвете): внешние, накладные, симметрично оформлены по отношению друг к другу, разрезные, выполнены в один слой без элементов дополнительного декоративного оформления, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, прямоугольной формы с симметрично оформленным срезом уголков (под 45°) с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10-20 мм. Положение накладок соответствует области локтевого сустава, линия членения усилительной накладки посередине - определена локтевым швом. Ширина и длина усилительных накладок рукавов не должна быть менее (считать в среднем размере 96-100, в среднем росте 170-176): 140 и 190 мм – соответственно, унификация таких значений для всех размерных признаков допускается.

Поставка изделия с изменением силуэтной формы, линий проймы и оката рукава, с введением, построением дополнительных (не предусмотренных требованием Заказчика) линий членения рукавов – не допускается.

Спинка (из основной ткани верха в основном цвете) состоит из двух цельных частей: кокетки спинки с горизонтальным срезом и нижней части спинки (наличие на нижней части спинки рельефов, вытачек, дополнительных швов членения – не допускается). Кокетка спинки и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом, с кантом дополнительного цвета (смотреть дополнительный цвет верха) шириной 3-5 мм. Световозвращающая лента настроена на кокетке (с отступом от шва стачивания кокетки спинки и нижней части 2-5 мм). Линия кокетки ориентирована на линию середины высоты оката рукава +/- 20 мм. Ширина кокетки спинки равна ширине кокетки переда или «уже» (по отношению к кокетке переда) не более чем на 20 мм.

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) состоят из двух цельных частей: кокетки с горизонтальным срезом и нижней части (наличие на нижней части рельефов, вытачек, дополнительных соединительных швов – не допускается). Кокетка переда и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом, с кантом дополнительного цвета (смотреть дополнительный цвет верха) шириной 3-5 мм. Световозвращающая лента настроена на кокетке (с отступом от шва стачивания кокетки спинки и нижней части 2-5 мм).

Нижние половинки переда с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) с шестиугольными клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя четырехугольными боковыми внешними накладными карманами (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) с шестиугольными клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро».

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...15 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и

увеличен на 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размерных признаков – не допускается. Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочены в край. В шов настрачивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 55...65 мм, размер длины превышает ширину кармана на 10 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены из основной ткани верха в основном цвете), имеют одну или две точку(и) фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть дополнительный цвет ткани верха) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя (обработаны с двумя закрытыми срезами), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены на линии вертикальной оси середины клапана. Клапана карманов настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом или втачаны в соединительный швейный шов кокетки и нижней половинки переда, в соответствии с положением карманов, на расстоянии от линии входа карманов 5-10 мм. Накладные нагрудные карманы настроены к полочке, по пяти сторонам с закрытым срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана посередине).

Внешние боковые накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, прямоугольные, втачаны одним из боковых срезов в боковой шов или настроены на равнозначном расстоянии (от боковых швов) не более 40 мм. Размер боковых карманов по высоте (глубине, считать в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 200 ...210 мм. Размер боковых карманов по ширине (в среднем размере 96-100 , среднем росте 170-176) 190 ... 200 мм.

Клапана боковых карманов (по нижнему срезу) имеют две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 55...65 мм, размер длины превышает ширину кармана на 5 или 10 мм. Клапана карманов – двухслойные (из основной ткани верха в основном цвете). Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть дополнительный цвет ткани верха) шириной и длиной (соответствующей патам клапанов нагрудных карман) - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя (обработаны с двумя закрытыми срезами), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены на линии вертикальной оси середины

клапана. Клапана карманов настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом в соответствии с положением карманов, на расстоянии от линии входа карманов 5-10 мм.

Притачная утепленная подкладка куртки из хлопчатобумажной ткани и пакета ветро и теплозащитного материала, на левой половинке переда выполнена с внутренним накладным карманом. Карман выполнен с застежкой на сквозную обметанную или навесную петлю и пуговицу. Длина (глубина) кармана 140...160 мм, ширина кармана 110...130 мм. На спинке (с внутренней стороны) в области горловины петля – вешалка.

Изготовлено с учетом следующих норм и требований.

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Классификация, виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807 - 2003.

Втачивание рукавов выполнено: двумя строчками на машинах челночного стежка; одной строчкой на машинах цепного стежка.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Притачивание кокеток выполнено двойной отделочной строчкой.

Обтачной шов клапанов карманов выполнен двумя параллельными строчками по всем сторонам.

Слой пакета материалов утепленной подкладки стачаны между собой параллельными строчками с расстоянием между строчками от 100 до 130 мм (в зависимости от конструктивных особенностей узлов и деталей).

Специальная одежда имеет следующие запасные части и принадлежности для ремонта изделий:

- обрезок ткани основного цвета из межлекальных выпадов, площадью от 60 см², одна сторона которого (не менее 5 см),

- фурнитуру (пуговицы) и нитки.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230 или эквивалент, без пленочного, вспененного и др. покрытия, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 40 % - полиэфира, поверхностной плотностью не менее 220 не более 260 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» С-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирнохлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Материал для изготовления подкладки плечевого изделия, внутреннего кармана утепляющей подкладки плечевого изделия - ткань полиэфирная, «черная», полотняного переплетения. Номинальная поверхностная плотность не менее 50 г/м².

Дополнительный материал воротника – «Флис» или эквивалент, полотно трикотажное 100% - полиэфир с поверхностной плотностью 220...260 г/м², с антистатической обработкой (изделие не должно провоцировать статический разряд), цвет: черный или темно-синий или темно-серый.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» (применяемая в качестве застежки ветрозащитной планки, паты капюшона) - шириной 25... 30 мм, цвет - черный или темно-синий или темно-серый.

Молния – применяемая в плечевом изделии в качестве центральной застежки: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Молния – применяемая в плечевом изделии для пристежки капюшона: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Пуговица – применяемая в изделии пластмассовая, круглая, аминопластовая, черная, цельнолитая без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром: 14...17 мм, толщиной 2 - 3,5 мм.

Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметром 4-6 мм.

Вешалка куртки - тесьма шириной 10-15 мм, темного цвета.

Трикотажные манжеты: бесшовные (круговой поперечной вязки), длиной и шириной не менее 7 и 7 - см, раппорт - 1*1 ... 3*3. Состав - хлопок и полиэфирное волокно или шерсть и полиакрилонитрильное волокно, с наличием в составе не менее: 30% - шерсти или 70% - хлопка.

Световозвращающая полоса (СВП) по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу - синтетической или смесовой с содержание хлопка не более 35 % - тканой основе.

Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.

Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².

Требования к утепляющей и ветрозащитной прокладке (область применения).

Перед и спинка плечевого изделия, рукава плечевого изделия - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка

		<p>- ватин полушерстяной и/или каландрированный синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты (суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м2).</p> <p><u>Воротник</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 150...200 г/м2.</p> <p><u>Капюшон</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м2 и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...200 г/м2.</p> <p><u>Ветрозащитный клапан плечевого изделия (планка)</u> - утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью не более 100 г/м2.</p> <p>Требование к нанесению эмблемы предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
10	Брюки (штаны) на утепляющей прокладке	<p>Назначение.</p> <p>Брюки мужские для защиты работника от пониженных температур и ветра, общих производственных загрязнений и механических воздействий, и эксплуатации в условиях одновременного воздействия вредных и опасных факторов производственной среды, из ткани (материала верха) с водоотталкивающей пропиткой.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p> <p>Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).</p> <p>Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 019/2011, - ГОСТ 12.4.303-2016. <p>Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.</p> <p>Нормативные ссылки:</p>	475	

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",

- ГОСТ 12.4.303-2016 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур»,

- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

Тнв - от пониженных температур и ветра,

ЗМи - от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания).

Вид изготавливаемой спецодежды.

Брюки (с приточной утепляющей подкладкой) с бретелями.

Класс защиты (определяющий защитные свойства устойчивости к воздействию физического производственного фактора - пониженных температур): 2-й, III климатический пояс (регион II).

Конструктивные требования.

Брюки с притачной утепляющей подкладкой, со съёмными бретелями (с вставками из эластичной тесьмы) с разъёмными карабинами (фастексами - полуавтоматическими застежками с регулятором длины), центральной застежкой, двумя боковыми карманами, передние половинки брюк с усилительными накладками (наколенниками) и световозвращающей лентой (под областью колена, в том числе на задней правой и левой половинке брюк).

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете) с утепляющей прокладкой, шириной 80...100 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежками на две обметанные петли и пуговицы, без припуска на застежку. Прокладка пояса стегана с внешним и/или внутренним слоем.

Центральная застежка поясного изделия выполнена минимум на три обметанные петли и пуговицы или молнию с гульфиком и откосом, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк.

Усилительные накладки цельные (без стачных швов), четырехугольные, выполнены в один слой (из основной ткани верха в основном цвете) без дополнительного объема (без складок и выточек), втачаны по боковым срезам в боковые и шаговые швы с захватом края (не менее 7 мм). Нижний срез усилительных накладок не должен быть (в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) выше – 250 мм нижнего среза передних половинок брюк. Нижний срез усилительных накладок втачан в шов настрачивания световозвращающей ленты по верхнему срезу. Длина усилительных накладок передней правой и левой половинки брюк (в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) не менее – 250 мм.

Бретели - прямоугольные, съёмные (окончания бретелей крепятся к притачному поясу на парные обметанные петли и пуговицы), выполнены в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), регулируемые (один конец бретелей имеет общую точку фиксации со второй бретелью на притачном поясе сзади, свободный конец бретели – фиксируется регулятором длины на разъёмном соединении – «фастекс»), комбинированными с вставками из помочной трикотажной эластичной тесьмы шириной и толщиной не менее: 35 мм и 3мм – соответственно и ремня, шириной не менее 35 не более 40 мм. Ширина помочной резинки и ширина бретели, в том числе ширина «захвата» двух щелевого регулятора длины «фастекса» не должна превышать разницу по отношению друг к другу более 5мм. Длина вставки помочной резинки бретели (в «стандартном» - не растянутом состоянии) 150...200 мм. Длина бретелей не должна быть (включая резинку, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) - менее 115 см.

Шлевки прямоугольные, выполнены в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 15-20мм.

Задние половинки брюк (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) из цельных частей или кокетки брюк и нижней части (наличие на нижней части дополнительных соединительных швов – не допускается).

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) состоят из цельных частей (наличие дополнительных соединительных швов – не допускается).

Карманы на передней правой и левой половинке брюк (выполнены из основной ткани верха в основном цвете), накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д, с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной из основной ткани верха в основном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 11... 13 +/- 0,5 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 15 ...17 +/- 0,5 см.

Передние и задние половинки брюк выполнены и симметрично оформлены (по отношению друг к другу) световозвращающей лентой, настроенной в обхват по двум сторонам ниже области колен.

Изготовлено с учетом следующих норм и требований.

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Классификация, виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807 - 2003.

Средний и шаговый шов выполнен: двумя строчками на машинах челночного стежка и (или) одной строчкой на машинах цепного стежка.

Карманы настроены накладным швом двойной строчкой с закрытым срезом, с шириной шва и захватом края 2-3 мм и 8-10 мм - соответственно.

Настрачивание усилительных накладок передней правой и левой половинки брюк по верхнему срезу выполнено накладным швом с закрытым срезом, двойной строчкой, с шириной шва 2-3 мм и захватом края (не менее 8 мм).

Бретели обработаны накладным швом с двумя закрытыми срезами на расстоянии 2-3 мм от края, и захватом края (не менее 8 мм).

Световозвращающие ленты настроены накладным швом с открытым срезом: с количеством стежков 15...25 при 5 см, 2-3 мм от края световозвращающей ленты или в соответствии с рекомендациями производителя СВМ.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

		<p>- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки. Обтачной шов клапанов карманов выполнен двумя параллельными строчками по всем сторонам. Слои пакета материалов утепленной подкладки стачаны между собой параллельными строчками с расстоянием между строчками от 100 до 130 мм (в зависимости от конструктивных особенностей узлов и деталей).</p> <p>Требования к применяемым материалам. <u>Основная ткань верха:</u> Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230 или эквивалент, без пленочного, вспененного и др. покрытия, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 40 % - полиэфира, поверхностной плотностью не менее 220 не более 260 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая. Материал для изготовления подкладки поясного изделия, - ткань полиэфирная, «черная», полотняного переплетения. Номинальная поверхностная плотность не менее 50 г/м².</p> <p>Требования в фурнитуре. <u>Нитки</u> швейные для стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».</p> <p><u>Фастексы</u> – применяемые в качестве крепления и регулятора длины бретелей в поясном изделии выполнены из «твердых» пластмасс, шириной 35...40 мм.</p> <p><u>Световозвращающая полоса</u> (СВП) по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу - синтетической или смесовой с содержанием хлопка не более 35 % - тканой основе. Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50. Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².</p> <p>Требования к утепляющей и ветрозащитной прокладке (область применения). <u>Поясное изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см².ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка - ватин полушерстяной и/или синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты, суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м². <u>Пояс притачной поясного изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см².ч)), плотностью до 50г/м² и/или утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...150 г/м².</p>		
11	Халат хлопчатобумажный	<p>Халат мужской из хлопчатобумажной тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. <u>Общие требования.</u></p>	31	

Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».

Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).

Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).

Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер:17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.

Нормативные ссылки:

ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

ГОСТ 12.4.132-83 Халаты мужские. Технические условия.

Обозначения и сокращения наименования группы защиты:

ЗМи – защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Единица измерения: штук.

Халат мужской с отложным воротником (воротник с лацканами), длинным рукавом, рукав с приточным манжетам с застежкой на пуговицу или патой с застежкой на контактную ленту - в цвет основной ткани, однобортный, с центральной бортовой застежкой на полочке изделия на – 5-6 пуговиц и 5-6 обметанных петель, накладными карманами.

Переда и спинка изделия выполнена с применением отрезной кокетки – дополнительного, декоративного цвета (требования к декоративному цвету установлены ниже) с горизонтальным срезом. Спинка изделия состоит из кокетки спинки и нижней части спинки состоящей из одной цельнокроеной детали или двух равнозначных по ширине и длине деталей (стачанных вертикальным соединительным настрочным швом с закрытым заутюженным срезом, образуя шлицу изделия), притачная кокетка спинки классической формы с горизонтальным срезом.

Воротник - нижний и/или верхний из ткани основного цвета. Воротник изделия по модели исполнения изготовлен: равно-широким отложным, плоско-лежащим, классическим «английским» с лацканами образующими V- вырез «средней глубины».

Рукав у изделия изготовлен одношовным цельнокроеным или двухшовным, с одним соединительным швом (по длине рукава) и/или швом с локтевой выточкой.

Детали переда – правой и левой, кокетки переда и спинки цельные (без стачных швов). Изделие имеет минимум три прямоугольных, накладных кармана, один или два - в районе груди на правой и/или левой полочке халата с дополнительным отделением под канцелярские изделия и два в районе пояса. Размер нагрудного кармана плечевого изделия по высоте (глубине) не менее - 14,5 см, общий размер нагрудного кармана плечевого изделия по ширине и ширина отделения под канцелярские изделия не менее: 14 см и 3см - соответственно. Размер кармана в области пояса по высоте (глубине) не менее - 19 см, размер кармана в области пояса по ширине не менее -19 см. Накладные карманы должны пришиваться накладным швом с подгибом среза вовнутрь не менее 10мм, одинарной или двойной строчкой с применением швейного замка. Два накладных кармана на уровне пояса вшиты одним из вертикальных срезов в боковые швы. Приточная отделка (обтачка) шириной 2...3 см. Накладные карманы у изделия прямоугольной формы, карманы с закругленной формой и косым срезом - не допускается.

Технические требования к изготовлению и обработке изделий:

Соединительные боковые швы изделия выполнены надстрочным или стачным швом, с обметыванием срезов или швом в замок. Низ халата обработан швом в подгибку с закрытым срезом с минимально допустимой шириной шва и захватом края не менее 15 и 10 см - соответственно.

Отделочная декоративная строчка нитками в цвет основной ткани проложена на расстоянии 0,2-0,3 см от среза детали воротника и лацканов, по краям бортов, по краям манжет рукавов.

Втачивание рукавов и соединение плечевых срезов выполнено: стачным швом двумя строчками на машинах челночного стежка (или) одной строчкой на машинах цепного стежка с обметыванием срезов. Кокетка спинки стачана со спинкой изделия двойным настрочным швом с закрытым заутюженным срезом вовнутрь на расстоянии от подогнутого среза детали кокетки 2-3 мм.

Цвет применяемых ниток в тон цвета обрабатываемых деталей изделий и фурнитуры.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton 250 или эквивалент, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 20 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» С-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирахлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания, притачивания, обтачивания, втачивания, подшивания и окантовывания деталей изделий, настрачивания, растрачивания и застрачивания швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного или хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ; 44 ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Пуговицы, применяемые в качестве застежки: пластмассовые (аминопластовые), круглые, черные, цельнолитые без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром 17...23 мм, толщиной 2...3,5 мм.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Параметры закрепков соответствует:

		<ul style="list-style-type: none"> - количеству стежков при выполнении закрепки – в автоматическом режиме, - длине 5 - 10 мм в зависимости от месторасположения. <p>Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стачного (с совмещением срезов) выполненного одной (или) двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки, - стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки, - накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки. 		
12	Халат белый	<p>Халат женский из смесовой ткани для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.</p> <p>Нормативные ссылки: ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты». ГОСТ 12.4.131-83 Халаты женские. Технические условия.</p> <p>Обозначения и сокращения наименования группы защиты: ЗМи – защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.</p> <p>Единица измерения: штук.</p> <p>Халат с длинным рукавом, с прямолинейным нижним срезом, однобортный (с прямолинейным краем), с центральной вертикальной линией членения сквозной или супутной застежки или застежки на планке спереди в один ряд, с применением 5-6 (в зависимости от размерного признака) кнопок или обметанных петель (выполнены поперечно) на правой полочке и соответствующей фурнитуры на ответной части борта. Расположение петель или кнопок выполнено равнозначным как по отношению к линии полузаноса, так и по отношению к расстоянию между ними соответствуя уровням груди, талии и бедер, нижняя точка застежки ориентирована на среднее значение между нижним срезом и уровнем линии бедер +/- 3см. Середина пуговиц или кнопки (в том числе ответной части застежки) соответствует линии полузаноса, с допустимым отклонением такого значения до 0,3 см. Слабина, натяжения материала после выполнения полной застежки, наличие погон, декоративных пат, шлевок, кулисок, прокладок из клеевых и/или иных материалов – не допускается.</p> <p>Перед (правая и левая половинка) с двумя линиями формообразующих рельефов выполненных от шва притачивания кокетки или плечевого шва или шва втачивания рукавов (оката рукавов), симметрично проходящих (относительно середины вертикальной оси переда - линии полузаноса) через центр основных горизонтальных уровней правой и левой половинки переда (линии груди, талии, бедер).</p> <p>Спинка изделия состоит из кокетки спинки и(или) нижней части спинки состоящей из одной цельной детали или двух равнозначных по ширине и длине деталей (стачных вертикальным соединительным настрочным швом с закрытым зауженным срезом, образуя шлицу изделия), притачная кокетка спинки классической формы с горизонтальным срезом.</p> <p>Воротник изделия по модели исполнения изготовлен: равно-широким отложным, плоско-лежащим, классическим «английским» с лацканами образующими V- вырез «средней глубины». Верхняя точка застежки изделия не «глубже» 23см точки соединения плечевого шва и шва втачивания воротника изделия. Изделие должно поставляться с: пикообразным или прямоугольным - видом лацканов, с зауженной или классической формой, без применения (по краю воротника) декоративного канта, каймы, в цвет дополнительной ткани и лацканов – закругленных форм.</p> <p>Рукав у изделия одношовный цельнокроеный или двухшовный, с одним соединительным швом (по длине рукава) и/или швом с локтевой выточкой.</p>	7	

Изделие имеет минимум три накладных кармана, один или два - в районе груди на правой и/или левой полочке халата и два в районе пояса. Размер нагрудного кармана плечевого изделия по высоте (глубине) не менее - 12 см. Размер кармана в области пояса по высоте (глубине) не менее - 17 см, размер кармана в области пояса по ширине не менее -15 см. Накладной нагрудный карман втачан в швы и(или)пришит накладным швом с подгибом среза вовнутрь не менее 10мм, одинарной или двойной строчкой с применением швейного замка. Два накладных кармана на уровне пояса втачаны в швы и(или)пришиты накладным швом с подгибом среза вовнутрь не менее 10мм. Приточная отделка (обтачка) шириной 2...3 см.

Технические требования к изготовлению и обработке изделий:

Соединительные боковые швы изделия выполнены надстрочным или стачным швом, с обметыванием срезов или швом в замок. Низ халата обработан швом в подгибку с закрытым срезом с минимально допустимой шириной шва и захватом края не менее 15 и 10см - соответственно.

Отделочная декоративная строчка нитками в цвет основной ткани проложена на расстоянии 0,2-0,3 см от среза детали воротника и лацканов, по краям бортов, по краям манжет рукавов.

Втачивание рукавов и соединение плечевых срезов выполнено: стачным швом двумя строчками на машинах челночного стежка (или) одной строчкой на машинах цепного стежка с обметыванием срезов. Кокетка спинки стачана со спинкой изделия двойным настрочным швом с закрытым заутюженным срезом вовнутрь на расстоянии от подогнутого среза детали кокетки 2-3мм.

Цвет применяемых ниток в тон цвета обрабатываемых деталей изделий и фурнитуры.

Цвет ткани применяемой при пошиве изделия задан в соответствии со стандартизированной системой идентификации цветов Pantone: "ТРХ" (цвета для текстиля).

Цвет ткани, применяемой при пошиве изделия («белый») Pantone: White.

Швейная фурнитура, применяемая при производстве спецодежды соответствует тону цвета обрабатываемых деталей.

Технические требования - применяемые к материалам.

Материал, применяемый при изготовлении изделия в составе содержит не менее 35% синтетических волокон и не менее 35 % вискозы или хлопка. Тип ткани (определяющий её внешний вид, физические, механические, технологические свойства в зависимости от способа взаимных переплетения нитей основы и утка в производстве) подразделяться как рогожка или сатин или полотняная или саржа.

Нитки швейные для обметывания и стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового - волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Фурнитура применяемая в качестве центральной застежки, застежки манжет рукавов и на разрезном хлястике сзади: пуговица (диаметром от 17 до 23 мм, плательно – блузочная, круглая, прозрачная или белая или перламутровая, цельнолитая без декоративного покрытия, на два или четыре отверстия или на ножке, толщиной 2-3 мм, выдерживает слабоагрессивную химическую чистку) или кнопка (кольцевая или клямерная или S – образная, диаметром от 11 до 16 мм, круглая, металлическая, с окрашено-белой лицевой частью), с лицевой поверхностью без затеков, заусениц, пятен и/или иных следов механических повреждений. Применяемая фурнитура – пуговица выдерживает слабоагрессивную химическую чистку и перепады температур.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:
от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

		<p>от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками, от 2,5 - при выполнении обметочной строчки, от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку, от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками, - от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.</p> <p><u>Параметры закрепок соответствует:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - количеству стежков при выполнении заправки – в автоматическом режиме, - длине 5 - 10 мм в зависимости от месторасположения. <p><u>Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - стачного (с совмещением срезов) выполненного одной (или) двумя строчками без обметывания срезов, на расстоянии 8-10 мм от среза деталей до строчки, - стачного выполненного одной строчкой с обметыванием срезов, на расстоянии 7-12 мм от среза деталей до строчки, - накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки. 		
13	Жилет сигнальный	<p><u>Номенклатура СИЗ.</u> Жилет сигнальный - средство индивидуальной защиты для визуального обнаружения человека и обеспечения оптимальной видимости при дневном освещении и в ночное время на путях автомобильного сообщения.</p> <p><u>Конструктивные требования к СИЗ.</u> Жилет прямого силуэта с центральной бортовой застежкой или застежкой в стык, боковыми накладными карманами, горизонтальной прямолинейной линией нижнего среза, боковыми и/или плечевыми швами (поставка изделия с разрезным бортом – боковыми разрезами от нижнего среза изделия до линии проймы (подмышечной впадины) – не допускаются). Длина бокового шва в готовом изделии или расстояние от уровня глубины пройм до нижнего среза изделия не менее 38 более 45 - см.</p> <p>Длина плечевого шва стачивания переда и спинки СИЗ не менее 120 мм (при среднем типовом размере 52-54, с последующим проектированием интервала смежного размера 10 ± 2 мм). Вырез горловины СИЗ на спинке должен быть округлой формы (ширина горловины по спинке не менее 18 см, при среднем типовом размере 52-54, с последующим проектированием интервала смежного размера 10 ± 2 мм), перед жилета выполнен с V-образным коническим сужением выреза к низу), с глубиной (в зависимости от размерного признака) от 25 до 30 см. Линии проймы, нижний срез изделия, горловина и борта правой и левой половинки переда СИЗ окантованы контрастной или в цвет фонового материала текстильной косой бейкой с прямолинейной заработанной кромкой.</p> <p>СИЗ на переде должно иметь два внешних боковых симметричных прямоугольных накладных кармана настроенных параллельно и симметрично оформленных по отношению к центральной вертикальной линии середины, втачанных (одним из боковых срезов) в боковые швы или настроенных отдельно по трем сторонам, на равнозначном расстоянии до 5 см от боковых швов или линий. Боковые карманы СИЗ цельнокроеные (без долевых, фигурных и вертикальных швов), однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления и объема, равные друг другу по размерам и конфигурации контуров, изготовлены из основного фонового материала. Верхний срез накладного кармана (в зависимости от толщины и степени осыпаемости материала) обработан швом в подгибку с прямолинейным закрытым срезом (с шириной шва 2-3 мм) или с открытым обметанным срезом, прямоугольной обтачкой шириной 2-3 см, заутюжен и/или отстрочен в край или окантован бейкой. Размер накладных карманов по высоте (глубине) не должен быть менее 18 более 20 см, размер накладных карманов по ширине должен быть не менее 18 более 20 см, значения глубины (высоты) и ширины боковых накладных карманов</p>	228	

для всех размерных признаков - унифицированы. Накладные карманы СИЗ настроены накладным швом с закрытым срезом вовнутрь - одинарной или двойной строчкой с шириной шва 2 - 3 мм и шириной подгибки не менее 8 мм. Верхние уголки карман закреплены двойной обратной «реверсивной» строчкой или на закрепочной машинке, длиной 0,5 – 1,0 см. Карманы с косым срезом у СИЗ - не допускается.

Сигнальный жилет с центральной вертикальной линией застежки, выполненной на переде изделия на разъемную тесьму молнию или две точки фиксации контактной ленты – «велкро» с минимально допустимой длиной – 65 мм, размещенных перпендикулярно борту и настроенных на равнозначном расстоянии от правого и левого среза 5-10 мм. Контактная лента (при наличии) настроена (на расстоянии 2-3 мм от открытого среза) по периметру и диагоналям контактной ленты и ее ответной части.

СИЗ выполнено с двумя горизонтально настроенными (на переде и спинке) под уровнем глубины пройм СВЛ, двумя СВЛ настроенными вертикально на правой и левой половинке переда и двумя СВЛ настроенными вертикально (в соответствии с положением СВЛ на переде) или с пересечением на спинке, симметрично оформлены по отношению к линии середины вертикальной оси СИЗ. Первый ряд СВЛ должен быть настроен на расстоянии 30-32 см от нижнего среза изделия. Второй ряд СВЛ должен быть настроен параллельно первому ряду СВЛ на расстоянии 19-21 см от нижнего среза изделия (над верхним срезом накладных карманов). Требования к числовым значениям и области размещения СВЛ для деталей переда и спинки СИЗ в отношении всех размерных признаков - неизменно.

Требования предусмотренные ГОСТ 12.4.281-2014.

Значения величин конструкции СИЗ соответствуют требованиям ГОСТ EN 340, в том числе значениям величин площади сигнальных элементов из фоновых и световозвращающих материалов для второго класса защиты (с учетом содержащих требования к конкретным показателям предусмотренные ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости»).

Дополнительные требования.

Окончания СВЛ размещенных вертикально втачаны в шов настрачивания первого ряда СВЛ (ряд лент считать от уровня глубины пройм по направлению к нижнему срезу изделия). В конструкции изделия не допускаются иные отделочные, сигнальные элементы, логотипы, эмблемы, пиктограммы, шевроны, формирующие внешний вид изделий спецодежды не предусмотренные заданными требованиями.

Технические характеристики применяемых материалов и фурнитуры.

Фоновый материал, применяемый при производстве СИЗ, по сырьевому составу: смешанный (из смеси синтетических волокон и х/б волокна); синтетический.

Тип взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющий внешний вид, физические, механические, технологические свойства ткани) - саржевый. Поверхностная плотность ткани (по ГОСТ 3811, в единице измерения - г/м²) 120 ... 160.

Цвет фоновых материалов (классифицируется в соответствии с ГОСТ Р 12.4.281-2014 Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования) - оранжевый флуоресцентный.

Цвет бейки применяемой при окантовке задан согласно классификации стандарта на цветовое пространство - справочника цветов RAL - 2010/ 7000 или цвет аналогичного оттенка с незначительным отклонением в рамках заданного цвета.

Цвет применяемых ниток соответствует тону цвета обрабатываемых деталей.

		<p>Фурнитура центральной застежки: текстильная застежка молния - пластмассовая, с окрашенным бегунком с защитой от самопроизвольного расстёгивания и «пулером», с типом звена не менее 4; текстильная застежка «велькро» шириной не менее 25 мм.</p> <p>Нитки швейные для стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».</p> <p><u>Технические характеристики световозвращающего материала – СВМ.</u></p> <p>СВЛ (соответствуют требованиям п. 6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования) выполнена с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВЛ сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу - синтетической или смесовой с содержанием хлопка не более 35 % - тканой основе.</p> <p>Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.</p> <p>Минимально допустимый коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².</p> <p><u>Требования к стежкам и строчкам должны соответствовать следующему.</u></p> <p>Частота стежков на 1 см строчки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при выполнении накладного шва не менее 3-х, - при выполнении стачного шва не менее 3-х, - при выполнении обметочного, стачивающе - обметочного шва не менее 2,5, - длина закрепки (при выполнении в автоматическом режиме или реверсивной строчкой) 5 - 10 мм. <p><u>Изделие в отношении технических требований, классификации, а также материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации изготовлено в соответствии с ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования».</u></p> <p><u>Обозначения и сокращения наименования группы защиты: Со – сигнальная.</u></p>		
14	<p>Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий на утепляющей прокладке</p>	<p>Назначение.</p> <p>Костюм мужской для защиты работника от пониженных температур и ветра, общих производственных загрязнений и механических воздействий, и эксплуатации в условиях одновременного воздействия вредных и опасных факторов производственной среды, из ткани (материала верха) с водоотталкивающей пропиткой.</p> <p>Общие требования.</p> <p>Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к Государственному унитарному предприятию «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p> <p>Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).</p> <p>Дополнительный цвет ткани верха – (красный) номер: 17-1558/17-1562 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета). Область применения соответствует заданным техническим требованиям.</p>	42	

Изделие в отношении технических требований, классификации, материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, методу контроля качества, требованиям к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 019/2011,
- ГОСТ 12.4.303-2016.

Маркировка спецодежды выполнена с учетом требований ТР ТС 019/2011 (статьи 4, пунктов 4.10, 4.11, 4.12), ГОСТ 10581-91.

Нормативные ссылки:

- ТР ТС 019/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты",
- ГОСТ 12.4.303-2016 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур»,
- ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний».

Обозначения и сокращения наименования группы защиты (по ГОСТ 12.4.103-83):

Тнв - от пониженных температур и ветра,

ЗМи - от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания).

Вид изготавливаемой спецодежды.

Костюм: плечевое изделие - куртка (с приточной утепляющей подкладкой) с капюшоном (с приточной утепляющей подкладкой) и брюки (с приточной утепляющей подкладкой).

Класс защиты (определяющий защитные свойства устойчивости к воздействию физического производственного фактора - пониженных температур): 2-й, III климатический пояс (регион II).

Конструктивные требования.

Куртка: прямого силуэта, удлиненная, с плечевыми (соответствуют линии плеча) и боковыми (соответствуют боковым линиям) швами, без заужений и дополнительного объема, с прямолинейным нижним срезом переда и спинки, с воротником стойкой, втачными рукавами (поставка изделия с рукавами по типу реглан - не допускаются), с центральной застежкой на молнию, с двумя накладными, симметрично оформленными нагрудными и двумя боковыми карманами с клапанами, одним внутренним накладным карманом, с усилительными накладками из основной ткани в области локтей.

Длина куртки (считать по спинке, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) не менее 83 не более 86 +/- 1 см, значение длины переда куртки превышает значение длины спинки на 10-15 мм.

Центральная застежка выполнена на молнию (от нижнего среза до верхнего среза воротника, в соответствии с вертикальной линией середины) с ветрозащитным внешним клапаном (планкой). Ветрозащитный клапан выполнен из основной ткани в основном цвете (в два слоя с утепляющей прокладкой), шириной не менее 80 мм, длиной от нижнего среза плечевого изделия до горловины, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»), в 3...4 точках (выполненных на равнозначном расстоянии по длине детали).

По линии талии скрытая (выполнена в обхват с внутренней стороны) кулиска с эластичной трикотажной тесьмой. Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на подборте с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – швейным швом) или с двумя стопорами (наконечниками), с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

Капюшон куртки с подкладкой и ветро и теплозащитной прокладкой, пристегивается к плечевому изделию на раздельную (разъемную) молнию (одна из половинок втачана в соединительный шов воротника и горловины). Молния закрыта ветрозащитным клапаном (выполнен цельной деталью из основной ткани в основном цвете, в два слоя и втачан в соединительный шов воротника и горловины).

Верх (внешний – наружный слой) капюшона состоит из трех основных деталей (выполнены из основной ткани в основном цвете): левой, правой и центральной, боковые детали цельнокроены с подбородочной частью, имеют симметрично оформленные для обеих сторон формообразующие объем односторонние выточки или мягкие складки, глубиной 10-15 мм. Подбородочная часть капюшона шириной не менее 100 мм, выполнена в два слоя (состоят из верхней и нижней части, нижняя часть из основной ткани верха в основном цвете). По лицевому вырезу (переднему срезу детали) капюшон выполнен с обтачкой (из основной ткани верха в основном цвете). Обтачка капюшона цельнокроена с нижней подбородочной частью, с кулиской с эластичной трикотажной тесьмой в канале (обеспечивающей регулировку по объему). Окончания трикотажной эластичной тесьмы выведены (и симметрично оформлены с «припуском» на захват и удержание 100-150 мм) через обметанные петельные отверстия или установленные по насечкам люверсы на внешнюю сторону у основания лицевого выреза с обеих сторон, зафиксированы (в кулиске – в швейном шве) или с двумя стопорами (наконечниками) и с двумя ограничителями длины (фиксаторами).

В затылочной или теменной части центральной детали верха капюшона настроена пата (выполнена из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя в направлении вниз) длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро»).

Подбородочная часть капюшона выполнены с двумя равными по размерам, параллельными и симметрично оформленными рядами застежки на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро», фиксирующую положение капюшона на голове), длиной 60...80 мм.

Воротник выполнен в однородном, основном цвете ткани верха или комбинации двух цветов (верхний воротник выполнен из основной ткани верха в основном цвете, нижний воротник выполнен из «флиса» или материала с аналогичными свойствами): прямоугольный - стойка, втачной, шириной 100 ... 120 мм.

Рукава (выполнены из основной ткани верха в основном цвете): втачные, двухшовные (с передним и локтевым швом), полной длины с заужением книзу, со световозвращающей лентой в один ряд, с усиленными накладками в области локтей (накладки с двумя парами симметрично оформленных односторонних выточек), с патами (по низу рукавов, выполненных из основной ткани верха в основном цвете, в два слоя) с застежкой на контактную ленту (текстильную застежку «Велкро») длиной 100...120 мм и шириной 40...45 мм, с внутренними трикотажными напульсниками. Низ рукава обработан цельнокроеной или притачной (из основной ткани верха в основном цвете) обтачкой или швом в подгибку с закрытым срезом.

Рукава выполнены и симметрично оформлены (по отношению друг к другу) световозвращающей лентой, настроенной в обхват по двум сторонам (на расстоянии 2-3 мм от среза) в области предплечья, под усиленными накладками.

Усиленные накладки рукавов (из основной ткани верха в основном цвете): внешние, накладные, симметрично оформлены по отношению друг к другу, разрезные, выполнены в один слой без элементов дополнительного декоративного оформления, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, прямоугольной формы с симметрично оформленным срезом уголков (под 45°) с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10-20 мм. Положение накладок соответствует области локтевого сустава, линия членения усиленной накладки посередине - определена локтевым швом. Ширина и длина усиленных накладок рукавов не должна быть менее

(считать в среднем размере 96-100, в среднем росте 170-176): 140 и 190 мм – соответственно, унификация таких значений для всех размерных признаков допускается.

Поставка изделия с изменением силуэтной формы, линий проймы и оката рукава, с введением, построением дополнительных (не предусмотренных требованием Заказчика) линий членения рукавов – не допускается.

Спинка (из основной ткани верха в основном цвете) состоит из двух цельных частей: кокетки спинки с горизонтальным срезом и нижней части спинки (наличие на нижней части спинки рельефов, вытачек, дополнительных швов членения – не допускается). Кокетка спинки и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом, с кантом дополнительного цвета (смотреть дополнительный цвет верха) шириной 3-5 мм. Световозвращающая лента настроена на кокетке (с отступом от шва стачивания кокетки спинки и нижней части 2-5 мм). Линия кокетки ориентирована на линию середины высоты оката рукава +/- 20 мм. Ширина кокетки спинки равна ширине кокетки переда или «уже» (по отношению к кокетке переда) не более чем на 20 мм.

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) состоят из двух цельных частей: кокетки с горизонтальным срезом и нижней части (наличие на нижней части рельефов, вытачек, дополнительных соединительных швов – не допускается). Кокетка переда и нижняя часть стачаны накладным швом с закрытым срезом, с кантом дополнительного цвета (смотреть дополнительный цвет верха) шириной 3-5 мм. Световозвращающая лента настроена на кокетке (с отступом от шва стачивания кокетки спинки и нижней части 2-5 мм).

Нижние половинки переда с двумя шестиугольными нагрудными внешними накладными карманами (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) с шестиугольными клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро» и двумя четырехугольными боковыми внешними накладными карманами (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) с шестиугольными клапанами однородного цвета с застежкой на контактную ленту – «Велкро».

Верхние внешние накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров.

Карманы выполнены прямоугольными с равнозначным срезом нижних уголков (под 45°), с образующей высотой (по отношению к прямому углу) 10...15 мм. Глубина (высота) накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, ширина накладных карманов (унифицирована по 108 размер включительно) 140...150 мм, для размеров свыше 108, размер ширины и глубины верхних внешних накладных карманов унифицирован и увеличен на 10...15 мм. Унификация значения глубины (высоты) и ширины верхних внешних накладных карманов для всех размерных признаков – не допускается. Верхние внешние накладные карманы по верхнему краю обработаны прямоугольной цельнокроеной или притачной (однородного цвета) обтачкой с закрытым срезом, шириной в готовом виде 10...30 мм, заутюжены и (или) отстрочены в край. В шов настрачивания нижнего среза левого нагрудного кармана втачана петля (выполнена из основной ткани верха в дополнительном цвете, в два слоя, шириной 20...25 мм и длиной 8-10 мм, обработана ниточным швейным обтачным «в раскол» или накладным с двумя закрытыми срезами швом) с пластмассовым или металлическим с защитно-декоративным покрытием черного цвета полукольцом под карабин.

Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 55...65 мм, размер длины превышает ширину кармана на 10 мм. Клапана карманов – двухслойные (оба слоя выполнены из основной ткани верха в основном цвете), имеют одну или две точку(и) фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту -

«Велкро». Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации нагрудных карманов выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть дополнительный цвет ткани верха) шириной и длиной - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя (обработаны с двумя закрытыми срезами), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены на линии вертикальной оси середины клапана. Клапана карманов настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом или втачаны в соединительный швейный шов кокетки и нижней половинки переда, в соответствии с положением карманов, на расстоянии от линии входа карманов 5-10 мм. Накладные нагрудные карманы настроены к полочке, по пяти сторонам с закрытым срезом, соответственно – клапанам (линия вертикального членения кармана посередине соответствует линии вертикального членения клапана посередине).

Внешние боковые накладные карманы настроены параллельно и симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, цельнокроеные, однослойные, без элементов дополнительного декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок), выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, прямоугольные, втачаны одним из боковых срезов в боковой шов или настроены на равнозначном расстоянии (от боковых швов) не более 40 мм. Размер боковых карманов по высоте (глубине, считать в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 200 ...210 мм. Размер боковых карманов по ширине (в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 190 ... 200 мм.

Клапана боковых карманов (по нижнему срезу) имеют две точки фиксации (застежки) на текстильную контактную ленту - «Велкро». Размер клапанов карманов по ширине унифицирован для всех размерных признаков - 55...65 мм, размер длины превышает ширину кармана на 5 или 10 мм. Клапана карманов – двухслойные (из основной ткани верха в основном цвете). Длина контактной ленты (в точке фиксации клапанов карманов) не менее 25 мм, точки фиксации выполнены – горизонтально (на одной линии оси), симметрично, на равнозначном расстоянии от нижнего, правого и левого среза. Клапана накладных карманов выполнены с прямоугольными патами из дополнительной ткани (смотреть дополнительный цвет ткани верха) шириной и длиной (соответствующей патам клапанов нагрудных карман) - 25...30 и 10...15 мм – соответственно. Паты клапанов изготовлены цельной деталью в два слоя (обработаны с двумя закрытыми срезами), втачаны открытым срезом в соединительный швейный шов верхней и нижней детали клапана, ориентированы и симметрично оформлены на линии вертикальной оси середины клапана. Клапана карманов настроены с подогнутым обметанным или необметанным срезом в соответствии с положением карманов, на расстоянии от линии входа карманов 5-10 мм.

Притачная утепленная подкладка куртки из хлопчатобумажной ткани и пакета ветро и теплозащитного материала, на левой половинке переда выполнена с внутренним накладным карманом. Карман выполнен с застежкой на сквозную обметанную или навесную петлю и пуговицу. Длина (глубина) кармана 140...160 мм, ширина кармана 110...130 мм. На спинке (с внутренней стороны) в области горловины петля – вешалка.

Брюки с притачной утепляющей подкладкой, со съёмными бретелями (с вставками из эластичной тесьмы) с разъемными карабинами (фастексами - полуавтоматическими застежками с регулятором длины), центральной застежкой, двумя боковыми карманами, передние половинки брюк с усилительными накладками (наколенниками) и световозвращающей лентой (под областью колена, в том числе на задней правой и левой половинке брюк).

Пояс притачной, прямоугольный, выполнен в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете) с утепляющей прокладкой, шириной 80...100 мм, обработан с двумя закрытыми срезами, со вставками с резинкой в области

боковых швов и/или спинки, минимум шестью шлевками, с застежками на две обметанные петли и пуговицы, без припуска на застежку. Прокладка пояса стегана с внешним и/или внутренним слоем.

Центральная застежка поясного изделия выполнена минимум на три обметанные петли и пуговицы или молнию с гульфиком и откосом, вертикально, в среднем шве передних половинок брюк.

Усилительные накладки цельные (без стачных швов), четырехугольные, выполнены в один слой (из основной ткани верха в основном цвете) без дополнительного объема (без складок и выточек), втачаны по боковым срезам в боковые и шаговые швы с захватом края (не менее 7 мм). Нижний срез усилительных накладок не должен быть (в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) выше – 250 мм нижнего среза передних половинок брюк. Нижний срез усилительных накладок втачан в шов настрачивающей световозвращающей ленты по верхнему срезу. Длина усилительных накладок передней правой и левой половинки брюк (в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) не менее – 250 мм.

Бретели - прямоугольные, съемные (окончания бретелей крепятся к притачному поясу на парные обметанные петли и пуговицы), выполнены в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), регулируемые (один конец бретелей имеет общую точку фиксации со второй бретелью на притачном поясе сзади, свободный конец бретели – фиксируется регулятором длины на разъемном соединении – «фастекс»), комбинированными с вставками из помочной трикотажной эластичной тесьмы шириной и толщиной не менее: 35 мм и 3 мм – соответственно и ремня, шириной не менее 35 не более 40 мм. Ширина помочной резинки и ширина бретели, в том числе ширина «захвата» двух щелевого регулятора длины «фастекса» не должна превышать разницу по отношению друг к другу более 5 мм. Длина вставки помочной резинки бретели (в «стандартном» - не растянутом состоянии) 150...200 мм. Длина бретелей не должна быть (включая резинку, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) - менее 115 см.

Шлевки прямоугольные, выполнены в два слоя (из основной ткани верха в основном цвете), шириной 15-20 мм.

Задние половинки брюк (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) из цельных частей или кокетки брюк и нижней части (наличие на нижней части дополнительных соединительных швов – не допускается).

Половинки переда (выполнены из основной ткани верха в основном цвете) состоят из цельных частей (наличие дополнительных соединительных швов – не допускается).

Карманы на передней правой и левой половинке брюк (выполнены из основной ткани верха в основном цвете), накладные, цельные, без дополнительных элементов декоративного оформления (бантовых, встречных, фигурных и иных складок и объема), клапанов и застежек на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д. с косым прямолинейным входом. Вход в карманы обработан прямоугольной цельнокроеной или притачной обтачкой или листочкой выполненной из основной ткани верха в основном цвете с закрытым срезом и шириной в готовом виде 10 ... 30 мм. Боковые карманы выполнены равными друг другу по размерам и конфигурации контуров, параллельны и симметрично оформлены по отношению к среднему шву.

Глубина боковых карманов (считать по боковому шву от нижней точки косого входа до основания кармана, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 11... 13 +/- 0,5 см, ширина боковых карманов (считать от бокового шва до боковой стенки, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) 15 ...17 +/- 0,5 см.

Передние и задние половинки брюк выполнены и симметрично оформлены (по отношению друг к другу) световозвращающей лентой, настроенной в обхват по двум сторонам ниже области колен.

Изготовлено с учетом следующих норм и требований.

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

В конструкции спецодежды не допускается применение иных форм, размеров деталей и узлов, отделочных и сигнальных элементов, логотипов, эмблем, пиктограмм, шевронов, формирующих внешний вид спецодежды не предусмотренных заданными требованиями.

Классификация, виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807 - 2003.

Втачивание рукавов выполнено: двумя строчками на машинах челночного стежка; одной строчкой на машинах цепного стежка.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,

от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,

от 2,5 - при выполнении обметочной строчки,

от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,

от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,

- от 20 стежков, при выполнении петельной строчки.

Притачивание кокеток выполнено двойной отделочной строчкой.

Обтачной шов клапанов карманов выполнен двумя параллельными строчками по всем сторонам.

Слой пакета материалов утепленной подкладки стачаны между собой параллельными строчками с расстоянием между строчками от 100 до 130 мм (в зависимости от конструктивных особенностей узлов и деталей).

Специальная одежда имеет следующие запасные части и принадлежности для ремонта изделий:

- обрезаки ткани основного цвета из межлекальных выпадов, площадью от 60 см², одна сторона которого (не менее 5 см),

- фурнитуру (пуговицы) и нитки.

Требования к применяемым материалам.

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230 или эквивалент, без пленочного, вспененного и др. покрытия, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как смешанная (хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 40 % - полиэфира, поверхностной плотностью не менее 220 не более 260 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Дополнительная ткань верха (отделочная): Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230; «Светозар -3» С-151 ЮГ или эквивалент. Ткань по своему составу подразделяется как хлопчатобумажная или смешанная (хлопкополиэфирная или полиэфирнохлопковая) с содержанием в составе не более 65 % - полиэфира, поверхностной плотностью не более 260 не менее 220 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.

Материал для изготовления подкладки плечевого и поясного изделия, внутреннего кармана утепляющей подкладки плечевого изделия - ткань полиэфирная, «черная», полотняного переплетения. Номинальная поверхностная плотность не менее 50 г/м².

Дополнительный материал воротника – «Флис» или эквивалент, полотно трикотажное 100% - полиэфир с поверхностной плотностью 220...260 г/м², с антистатической обработкой (изделие не должно провоцировать статический разряд), цвет: черный или темно-синий или темно-серый.

Требования в фурнитуре.

Нитки швейные для стачивания деталей, основных и внешних швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45ЛЛ; 44ЛХ, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».

Текстильная застежка «велькро» (применяемая в качестве застежки ветрозащитной планки, паты капюшона) - шириной 25... 30 мм, цвет - черный или темно-синий или темно-серый.

Молния – применяемая в плечевом изделии в качестве центральной застежки: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Молния – применяемая в плечевом изделии для пристежки капюшона: пластмассовая, разъемная, тракторная, с типом звена №5...7.

Пуговица – применяемая в изделии пластмассовая, круглая, аминопластовая, черная, цельнолитая без декоративного покрытия, на четыре отверстия, диаметром: 14...17 мм, толщиной 2 - 3,5 мм.

Шнур регулятора лицевого среза капюшона, скрытой кулиски плечевого изделия: круглый, плетеный/витой, с сердечником из резиновых жил, диаметр 4-6 мм.

Фастексы – применяемые в качестве крепления и регулятора длины бретелей в поясном изделии выполнены из «твердых» пластмасс, шириной 35...40 мм.

Вешалка куртки - тесьма шириной 10-15 мм, темного цвета.

Трикотажные манжеты: бесшовные (круговой поперечной вязки), длиной и шириной не менее 7 и 7 - см, раппорт - 1*1 ... 3*3. Состав - хлопок и полиэфирное волокно или шерсть и полиакрилонитрильное волокно, с наличием в составе не менее: 30% - шерсти или 70% - хлопка.

Световозвращающая полоса (СВП) по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», с полным ретрорефлекторным покрытием - (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВП сохраняет свои свойства при бытовой стирке в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу - синтетической или смесовой с содержание хлопка не более 35 % - тканой основе.

Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50.

Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм².

Требования к утепляющей и ветрозащитной прокладке (область применения).

Перед и спинка плечевого изделия, рукава плечевого изделия - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка

- ватин полушерстяной и/или каландрированный синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты (суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м²).

Воротник - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 150...200 г/м².

Капюшон - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...200 г/м².

		<p><u>Ветрозащитный клапан плечевого изделия (планка)</u> - утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью не более 100 г/м².</p> <p><u>Поясное изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и утепляющая прокладка - ватин полушерстяной и/или синтепон - 100% пэ или эквивалент (нетканый материал), соответствует заданному классу защиты, суммарная плотность пакета материалов утепляющей прокладки сформирована до 300 г/м².</p> <p><u>Пояс притачной поясного изделия</u> - (пакет материала) ветрозащитная прокладка с паропроницаемостью (не менее 4,0 мг/(см 2.ч)), плотностью до 50г/м² и/или утепляющая прокладка каландрированный синтепон - 100% пэ, плотностью 100...150 г/м².</p> <p>Требование к нанесению эмблемы предприятия.</p> <p>Нагрудная эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет), нанесена на кокетке левой половинке переда плечевого изделия, над световозвращающей лентой. Линия середины эмблемы (считать по длине) условно соответствует линии середины клапана (считать по длине) нагрудного кармана +/- 5 мм. Эмблема нанесена с отступом, от верхнего среза световозвращающей ленты 5-10мм. Номинальный размер нагрудной эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 100+/-3 и 50+/-1,5 - соответственно.</p> <p>Эмблема Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором (смотреть макет) на спинке плечевого изделия, нанесена посередине (справа – слева, на равнозначном расстоянии от швов втачивания рукавов +/- 8 мм) нижней части спинки (под швом притачивания кокетки), с отступ от шва притачивания (мм): 15-20+/-5. Номинальный размер эмблемы по длине и высоте с учетом допустимых отклонений (мм), 290+/-10 и 145+/- 4 - соответственно.</p>		
15	Бейсболка	<p>Головной убор выполнен по типу кепки – «бейсболки» с внутренним околышем (для дополнительного потоотвода) из натуральных (хлопчатобумажных) материалов. Головной убор конструктивно состоит из: головки (из основной ткани в однородном цвете) с вентиляционными отверстиями (тульи с одной двойной лобной «панелью» иметирующей два «клина», четырех «клиньев» - стачаных по боковым срезам, околыша), козырька и паты (из основной ткани в однородном цвете)- с текстильной застежкой на контактную ленту «велкро».</p> <p>Головка изделия (для возможности регулировки изделия по размеру оголовью) выполнена с высечкой (выемкой) в задней части головного убора «полукруглой» формы, высечка обработана с подгибкой открытого среза во внутрь, обметана и(или) окантована косой бейкой. Середина высечки в задней части головного убора соответствует шву стачивания клинье головного убора. Высечка головного убора выполнена с образованием «высоты» (по отношению к нижнему срезу головного убора): 60-70мм. Высечка головного убора выполнена с образованием «ширины»: 70-85мм. Ширина высечки соответствует длине – пат, позволяющим регулировать длину оголовья.</p> <p>Соединение клиньев головного убора выполнено настрочным или расстрочным или накладным швом с закрытым срезом с захватом края не менее 5мм (открытые срезы обметаны) и(или) покрыты касой бейкой.</p> <p>Околыш (внутренняя часть головного убора для дополнительного потоотвода) выполнен шириной 3-3,5см, цельнокроенным из хлопчатобумажной ткани: в два слоя или в один (дублированный нетканым материалом – «спанбонд» или хлопчатобумажной ткню, с гигроскопическими свойствами на клеевой основе, верхний срез околыша выполнен в подгибку с закрытым срезом вовнутрь) или эквивалентным способом. Околыш стачан с совмещением срезов с нижним срезом тульи накладным швом с двумя закрытыми срезами или обтачным швом «в раскол».</p>	750	

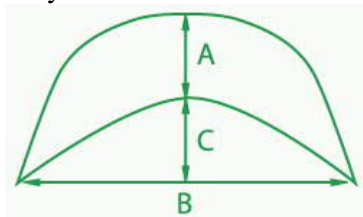
Двойная «панель» иметирующая два «клина» головного убора в лобной части, для сохранения внешнего вида и предотвращения деформации во время носки дублирована для укрепления формы дополнительной, дублирующей хлопчатобумажной тканью на клеевой основе.

На верхней части «свода» клиньев (для дополнительной вентиляции) выполнены по высечкам обметанные «петли» (металлические блочки – не допускаются). Внутренний диаметр образующий вентиляционное отверстия 3,5-5 мм.

Первые (считать от точки свода клиньев - высоты образующей угол «клина» головки головного убора) вентиляционные отверстия (в боковой правой и левой противоположной по отношению к друг другу - области) установлены на равнозначном расстоянии 60-70мм, от точки свода клиньев головного убора, на равнозначном расстоянии (справа-слева) от шва стачивания деталей (декоративная «кнопка» на своде клиньев – не допускается).

Козырек головного убора выполнен из термопластика и задрапирован с двух сторон симметричными деталями, кроеными из основной ткани в однородном цвете, сшитыми стачным швом с закрытым срезом вовнутрь под козырьковую фурнитуру, с захватом края не менее 5мм с вложением козырька (фурнитуры для головных уборов) трапециевидной формы с полуовальной высечкой и закругленными краями по внешнему краю, выполненного из пористого термопластика или аналогичного материала. Козырек (фурнитура для головных уборов) с «памятью формы» (козырек после контролируемой деформации не должен терять свою форму), «средней» шириной поля (смотреть показатель – А, рисунок №1), длиной (смотреть показатель – В, рисунок №1) и образующей высотой лобной высечки (смотреть показатель – С, рисунок №1): 65-80, 170-180, 55-60 - (мм) соответственно.

Рисунок №1.



Паты в затылочной части головного убора (с настроенной верхней частью текстильной застежки на одной и ответной частью текстильной застежки на второй) равнозначной ширины: не менее 25 мм не более 30 мм и длины - не менее 70 мм не более 85 мм. Текстильная застежка «Велкро» (основная и ответная часть) настроена по периметру (с трех открытых сторон) однолинейной прямой строчкой, с отступом от края 2-3 мм.

Строчки выполнены ровными, без пропусков стежков и изменения их количества. Стачные швы выполнены ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток закреплены и отрезаны. Готовые изделия в отношении парных деталей - симметричны.

В изделиях, не допускается: принт, аппликации и т.д, применение дополнительных отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными (отличными от основного цвета) бейками, кантами, отделкой (вышивкой, художественным шитьем и т.п.), кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей - не предусмотренных требованиями документации. Соединение клеевых прокладочных материалов с деталями изделия устойчиво к пятикратной химической чистке.

Технические характеристики ткани:

Основная ткань верха: Премьер комфорт 250; Премьер Cotton Rich 230 или эквивалент, без пленочного, вспененного и др. покрытия, соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Ткань по своему составу подразделяется как смешанная

		<p>(хлопкополиэфирная) с содержанием в составе не более 40 % - полиэфира, поверхностной плотностью не менее 220 не более 260 г/м², с отделкой (по комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань, для улучшения ее потребительских/ эксплуатационных свойств) ВО. По типу взаимных переплетения нитей основы и утка (определяющие её внешний вид, физические, механические, технологические свойства) ткань подразделяется как саржевая.</p> <p>Цветовое решение выражено в реализации утвержденной цветовой гаммы. Цвет (номер) ткани верха (основной и дополнительный) задан в соответствии со справочником цветов Pantone «ТРХ» (цвета для текстиля).</p> <p>Основной цвет ткани верха – (темно-синий) номер: 19-4027/19-4049 или эквивалент (с допустимым отклонением оттенка – в пределах заданного цвета).</p> <p>Ткань, применяемая для производства головного убора соответствует требованиям ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний». Отделка ткани, применяемая при производстве основных деталей и узлов, по комплексу химических и физико-химических воздействий на материал для улучшения ее потребительских-эксплуатационных свойств ВО.</p> <p><u>Технические характеристики текстильно-галантерейных изделий.</u></p> <p>Околыш головного убора произведен из тканого полотна (по ГОСТ Р 29298-2005 «Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые») полотняного плетения, вырабатываемого из: пряжи с вложением не более 10% - вискозного/ вискозного высокомолекулярного волокна; хлопкового волокна - применяемого при производстве изделий сорочечного и бельевого назначения или изделий вещевого имущества.</p> <p>Материал прокладочный (применяется при дублировании двойной «лобной» панели клиньев головного убора) со сплошной клеевой основой, по составу сырья подразделяется как – ткань: хлопчатобумажная/ смешанная, с содержанием не менее 80% хлопка.</p> <p>Нитки швейные для основных и внешних швов армированные (с непрерывной полиэфирной нитью и оплеткой из полиэфирного / хлопкового волокна) в цвет материала верха: 45ЛЛ; 44ЛХ или эквивалент, по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические».</p> <p>Текстильная застежка (для застегивания паты в затылочной части головного убора) - «велькро», шириной не менее 25 мм не более 30 мм.</p> <p><u>Требования к стежкам и строчкам.</u></p> <p>Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:</p> <ul style="list-style-type: none"> от 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой, от 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками, от 2,5 - при выполнении обметочной строчки, от 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку, от 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками. 		
16	Плащ непромокаемый	<p><u>Номенклатура специальной одежды.</u></p> <p>Плащ для защиты от воздействий воды (атмосферных осадков), визуального обнаружения человека и обеспечения оптимальной видимости при дневном освещении и в ночное время на путях автомобильного сообщения при всесезонной эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды.</p> <p><u>Обозначения и сокращения наименования основной группы защиты:</u></p> <p>Ву – водоупорная;</p>	160	

Вн – водонепроницаемая.

Обозначения и сокращения наименования дополнительной группы защиты:

Со – сигнальная.

Единица измерения (комплектность): штук.

Конструктивные особенности и требования к производству.

Изделие в отношении технических требований, классификации (подразделяющей по степени защиты от воды ГОСТ Р 12.4.288-2013 п.4.1), материалов для ее изготовления, проектирования, упаковки, транспортирования и хранения, метода контроля качества, требований к безопасности и указанию по эксплуатации произведено в соответствии с требованиями:

- ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»,

- ГОСТ Р 12.4.288 – 2013 «Система стандартов безопасности труда Одежда специальная для защиты от воды.

Технические требования», не ниже второго класса защиты,

- ГОСТ 12.4.281-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», в соответствии с третьим классом защиты.

Теплозащитные свойства спецодежды – не предусмотрены.

Плащ по основным параметрам и конструктивным особенностям подразделяется как – женский и/или мужской в соответствии с классификацией по ГОСТ 31396 и/или ГОСТ 31399 (универсальная модель, отвечающая двойным значениям размерных признаков типовых фигур мужчин и женщин - допускается), изготовлен прямого силуэта с центральной вертикальной однобортной застежкой спереди - на пять кнопок / пуговиц или застежкой стык встык на молнию и закрывающей застежку водозащитной внутренней планкой.

Плащ выполнен с минимально допустимым «покрытием» основным фоновым материалом верхней части плаща и рукавов, полным «покрытием» капюшона, из однородных материалов с одинаковыми свойствами, без усилительных накладок, петель вешалкой (с внешней стороны), имеет элементы регулирования прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела человека, конструктивные элементы естественного воздухообмена пододежного пространства, симметрично оформлен в отношении правой к левой половинке переда и спинки, с длиной ниже линии колен. Длина плаща по переду (считать по прямой, от точки основания шеи до нижнего среза, в среднем размере 96-100, среднем росте 170-176) не менее 120 см, обеспечивает необходимый уровень защиты от атмосферных осадков, эргономичности и комфорта при совместном применении СИЗ с элементами средств защиты ног, в том числе органов дыхания, зрения и средств защиты рук.

Конструкция плаща выполнена с капюшоном: пристегивающимся по средству – разъемной молнии с замком / пуговиц или кнопок; притачным. Капюшон закругленный, выполнен в однородном цвете из двух боковых частей и центральной вставки, по лицевому вырезу обработан в подгибку или обтачкой с закрытым срезом с формированием скрытой кулиски (с целью регулирования локального прилегания к поверхности тела работающего) регулируемой при помощи шнура с наконечниками и фиксаторами, отстрочен в край.

Под отлетной кокеткой на полочках и/или спинке, в том числе под проймой рукавов (в области подмышечных впадин 2...4 вентиляционных отверстия, установленные параллельно и симметрично оформленных по двум сторонам от бокового шва) расположены вентиляционные отверстия (регулирующие теплообмен с окружающей средой при изменении метеорологических условий и уровня физической активности работающего). Спинка плечевого изделия состоит из двух основных деталей - кокетки спинки с прямолинейным горизонтальным срезом и нижней части спинки выполненной и симметрично оформленной (в отношении правой и левой половинки) и состоящей из двух частей с центральной вертикальной линией членения, со шлицей.

Перед изделия с двумя боковыми внутренними или накладными (из основной ткани) карманами с клапанами (однородного цвета) без застежки на пуговицы, кнопки, молнии, текстильную тесьму типа «велкро» и т.д. Боковые карманы с вертикальным входом (линия входа ориентирована на горизонтальную линию членения изделия на уровне линии бедер), прямоугольные, симметрично оформлены по отношению к центральной вертикальной линии середины переда, симметричные, однослойные, выполнены без дополнительного объема, равными друг другу по размерам и конфигурации контуров. Линия входа в карманы имеет прямолинейный край линейной длиной не менее 185 мм, обработана прямоугольной обтачкой или с закрытым срезом шириной не менее 10 мм, отстрочена в край. Глубина боковых карманов (считать до основания кармана) не менее 185 мм.

Рукава втачные классического кроя или кроя реглан с внутренними манжетами (напульсниками), полной длины, с заужением книзу (по степени прилегания - свободные), с прямолинейным нижним краем, без декоративных беек, дополнительной отделки (кантов, планок и т.п.) и отделочных деталей, пат, сборок, кулисок и тесьмы.

СИЗ выполнено с двумя горизонтально настроенными (на перед и спинке) под уровнем глубины пройм световозвращающими лентами с сохранением расстояния между рядами 50 -100 мм, двумя световозвращающими лентами настроенными вертикально на правой и левой половинке переда и двумя световозвращающими лентами настроенными вертикально (в соответствии с положением СВЛ на перед) или с пересечением на спинке, симметрично оформлены по отношению к линии середины вертикальной оси СИЗ. Требования к числовым значениям и области размещения СВЛ для деталей переда и спинки СИЗ в отношении всех размерных признаков - неизменно. Рукава выполнены и симметрично оформлены (по отношению друг к другу) световозвращающей лентой в два ряда на уровне или ниже линии локтя с сохранением расстояния между рядами 50 -100 мм.

Минимальная площадь покрытия световозвращающих материалов на спинке и полочках изделия, фоновых материалов - соответствуют третьему классу защиты ГОСТ Р 12.4.281-2014 Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования. В конструкции изделия допускаются иные отделочные, сигнальные элементы, логотипы, эмблемы, пиктограммы, шевроны, формирующие внешний вид изделий спецодежды не предусмотренные заданными требованиями (при наличии указать).

Основные требования к изготовлению и обработке:

Внешний вид изделий (в рамках наименования товара) соответствует друг другу по силуэту, конструктивному решению и четкости конструктивных линий, узлов, деталей, по используемым материалам (цвету, фактуре и назначению).

Соединения плечевых срезов выполнено: комбинированным ниточным соединительным накладным швейным швом с закрытым срезом с последующей герметизацией шва «спецлентой» из ПВХ или аналогичных материалов или сварным швом по средству «термоконтактной» сварки или сварки горячим воздухом, остальные соединительные швы выполнены в соответствии с конструкцией изделия или используемыми материалами - соединительным швейным швом с закрытым срезом и (или) с последующей герметизацией шва «спецлентой» из ПВХ или аналогичных материалов или сварным швом по средству «термоконтактной» сварки или сварки горячим воздухом. Разрывная нагрузка соединительных швов основных деталей в изделиях спецодежды (не менее 250 Н). Низ плаща и рукавов обработан швом в подгибку с закрытым срезом, с шириной подгиба не менее 1,0 см.

Клапана карманов изделия выполнены с перекрытием боковых срезов карман (с права и слева) на 5 мм.

На внешних деталях и узлах отсутствуют: заломы, складки, морщины, перекосы. Строчки (с целью минимизации воздействия вредных производственных факторов) выполнены ровными, без пропусков стежков и изменения их количества. Стачные швы ровные, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках закреплены и отрезаны. Готовые изделия в отношении парных деталей и частей изделия, карманов, рукавов симметричны.

Требования к стежкам и строчкам.

Частота стежков на 1 см строчки, в отношении перечисленных требований соответствует следующему:

- не менее 3,5 - в стачном и накладном шве, выполненном одной строчкой,
- не менее 3 - в стачном и накладном шве, выполненном двумя строчками,
- не менее 2,5 - при выполнении обметочной строчки,
- не менее 2,5 - при выполнении подшивочного шва в подгибку,
- не менее 3 - при выполнении накладного шва в подгибку двумя параллельными строчками,
- не менее 20 стежков, при выполнении петельной строчки (при наличии*).

Параметры закрепок соответствует:

- количеству стежков при выполнении закрепки – в автоматическом режиме,
- длине 5 - 10 мм в зависимости от месторасположения.

Ширина шва в отношении перечисленных требований соответствуют следующему:

- стачного (с совмещением срезов) выполненного (одной или двумя)^н строчками без обметывания срезов, на расстоянии 5-7 мм от среза деталей до строчки,
- накладного с закрытым срезом, на расстоянии 2-3 мм от подогнутого края деталей до строчки.

В изделиях не допускается

- наличие в деталях и узлах крючков, пуговиц, кнопок, завязок, люверсов и блочек, металлических и магнитных деталей в применяемой фурнитуре, шнуровки и т.д. не предусмотренных требованиями Заказчика,
- применение дополнительных (не предусмотренных требованиями Заказчика) отделочных узлов и деталей, деталей и узлов подверженных обработке - декоративными бейками, кантами, кулисками и тесьмой, контрастных отделочных деталей.

Требования к применяемым материалам.

Изделия изготовлены из однотонных материалов безопасных для здоровья пользователя. Материал, применяемый для изготовления изделий соответствуют требованиям действующих правовых актов и государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

Цвет основного фонового материала (классифицируется в соответствии с ГОСТ Р 12.4.281-2014 Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования) - оранжевый флуоресцентный.

Цвет дополнительного материала (при наличии) задан в соответствии с классификацией стандарта на цветовое пространство справочника цветов RAL – «т.синий»: 5022 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка в рамках заданного цвета. Цвет применяемых ниток соответствует цвету обрабатываемых деталей. Цвет застежки молнии или кнопок или пуговиц – сочетается с цветом изделия.

Основа материала трикотажная или тканая, смешанная или из синтетических нитей, прорезиненная или с полиуретановым покрытием плотностью не менее 300 г/м² или с поливинилхлоридным покрытием с физико-механическими свойствами и плотностью соответствующей требованиям ГОСТ Р 12.4.288 – 2013, водонепроницаемостью/ водоупорностью не ниже 5000 Па (в зависимости от степени защиты от воды применительно ГОСТ Р 12.4.288-2013).

Требования в фурнитуре.

В качестве фурнитуры (как вид центральной застежки) в изделии применены: пуговицы пластмассовые диаметром 15...22 мм; молния спиральная или тракторная с типом звена №5...8 – пластмассовая (применение металлической молнии - не допускается); пластиковые о – образные кнопки диаметром 9...11 мм.

		<p>Нитки швейные для стачивания, притачивания, втачивания, настрочивания, растрочивания и застрочивания швов - армированные (с оплеткой из полиэфирного волокна и непрерывной полиэфирной нити): 45 ЛЛ по ГОСТ 6309 – 93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические» или эквивалент.</p> <p><u>Требования к световозвращающему материалу.</u></p> <p>Световозвращающая полоса (СВП) по техническим характеристикам соответствуют требованиям п.6 ГОСТ Р 12.4.281-2014 «Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования», выполнена с полным ретрорефлекторным покрытием, классифицируется как материал, предназначенный для изготовления специальной сигнальной одежды повышенной видимости для пользователей, выполняющих дорожные работы и аналогичные виды деятельности (арт.): 8910; 8906; «YSL» 101; 9904 или эквивалент. СВП устойчива к механическим воздействиям, интенсивной эксплуатации (многократному изгибу), высокой цикличности стирки и к светопогоде, колебанию температур, сохраняет свои свойства при бытовой стирке, в соответствии с нормативами ГОСТ 12.4.281-2014, изготовлена на однородной по составу/смесовой тканой основе: с содержанием не более 35 % хлопка или синтетической. Ширина световозвращающей полосы (в единице измерения – мм) в номинальном значении не менее 50. Коэффициент световозвращения (при угле наблюдения 12'; при угле освещения - 5°) не менее 330 кд/лкм². Требование к однородности оттенка СВП в узлах, деталях как при дневном освещении (цвет световозвращающей ленты - «серый»), так и в ретрорефлекторном состоянии световозвращающего материала в темноте (цвет световозвращающей ленты - «белый») - неизменно.</p>		
--	--	--	--	--

Требования к специальной обуви.

№ п/п	Наименование товара	Требования Заказчика к характеристикам товара, требующим предоставления конкретных показателей			
		Наименование параметра товара (содержащее критерий оценки)	Требуемое значение, заданное Заказчиком	Количество / Единица измерения	Указание на товарный знак (<i>при наличии</i>)
17	Ботинки кожаные (мужские и женские)	Требования к специальной мужской обуви.			
		Классификация специальной обуви в соответствии с потенциальным риском применения (воздействия вредных производственных факторов), специфики вида осуществляемой деятельности подведомственных подразделений Заказчика.	Обувь, кругло сезонная (по конструкции и применяемым материалам предназначена для систематической продолжительной носки в летний, весенне-осенний период и кругло сезонной носки в цехах и сухих помещениях), мужская, с комбинированным верхом или верхом из натуральной кожи, для рабочих профессий. Обувь специальная (в которой при изготовлении применены защитные материалы и детали), предназначена в качестве основной защиты ног от неблагоприятных внешних воздействий и производственных травм в следствие: <ul style="list-style-type: none"> - общих производственных загрязнений, нетоксичной пыли и механических воздействий (ударов в носочной части энергией до 5 Дж), - контакта с: сырой нефтью, нефтяными, растительными и животными маслами, продуктами тяжелых фракций и твердыми нефтепродуктами, кислотами и щелочами концентрации (до 20%), в том числе для защиты от скольжения по зажиренным, мокрым, загрязненным и другим поверхностям. 	706 пар (665 пар мужские, 41 пара женские).	

	Требование к классификации специальной обуви	по половозрастному признаку – мужская (с исходным – 270 размером), низкокаблучная, по виду и размерным признакам верха – ботинки.		
Требования к низу специальной обуви				
	Общие конструктивно-технические и физикомеханические требования к низу специальной обуви применительно защитных свойств (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	<p>Подошва комбинированная из разнородных компонентных материалов с ходовым слоем (повышенной стойкости к истиранию - износостойчивостью, с защитой от скольжений по зажиренным, мокрым, загрязненным и иным поверхностям, с маслостойкими и маслонестойкими, кислотощелочестойкими свойствами) из термополиуретана или износостойчивой (нитрильной) резины (коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия агрессивных сред соответствует значению требования ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.27). Материал промежуточного слоя низа обуви – полиуретан. Спецобувь изготовлена литьевым или строчечно-литьевым методом крепления низа с увеличенным формованным боковым обжимом пяточно-голеночной и/или пяточной части стопы (для обеспечения «правильной» посадки, необходимой боковой поддержки и амортизации). Показатель прочности крепления низа обуви соответствует нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.19.</p> <p>Цвет: промежуточного слоя низа обуви - «черный» или черного оттенка, ходового слоя подошвы - темно-серый или темно-синий или черный. Наличие дополнительных деталей низа обуви (образуемых в процессе литья одновременно с подошвой): простилки (и/или) наружного задника (и/или) наружного носка - не допускается. Наличие «супорт системы» в конструкции низа обуви (черного цвета или оттенка) – допускается.</p>		
Требования к верху специальной обуви.				
	Требование к внутренним деталям специальной обуви (и их физикомеханическим показателям)	<p>Пятка усилена одинарным или двуслойным (с мягким пластом из полиуретана) формованным задником толщиной не более 3,5мм, из: кожи для низа обуви (по ГОСТ 29277-92 или ГОСТ 1903-78); термопластичного материала или обувного картона по - НД.</p> <p>Внутренний - вмонтируемый (расположен между союзкой и подкладкой) защитный формованный носок, из пластмассовых или термопластичных материалов по НД – с защитой от ударов в носочной части (ударной прочностью) до 5 Дж (ударной прочностью 200 Дж – не предусмотрен), внутренней длиной (считать в исходном размере) не менее – 39 мм.</p>		
	Технические требования к подкладке деталей верха специальной обуви	<p>Подкладка под союзку изделия (применяемая для дополнительного влагоотвода) выполнена без складок, морщин и перекосов, из материала с высокими гигроскопическими свойствами, высокой воздухопроницаемостью, влагоемкостью и влагоотдачей: сукна портяночного; нетканого футера или материала из 100% хлопка трикотажного переплетения, применяемого при производстве обуви, плотностью не менее 250 г/м². Межподкладка мягкого канта, языка - пенополиуретан толщиной не менее 10 мм.</p> <p>Карман задника (задний внутренний ремень не допускается) выполнен из кожи (кроме овчины) или спилка для подкладки обуви по: ГОСТ 940; ГОСТ 1838.</p>		

		<p>Общие технические требования к конструкции верха специальной обуви</p>	<p>Специальная обувь выполнена с цельной деталью союзки, задинкой или задним наружным ремнем укрепляющим задний шов берца (прочность ниточных креплений заднего наружного ремня не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16.) и/или берцем (прочность ниточных креплений берца с союзкой в заготовке не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16.) из окрашенной черной натуральной кожи (поставка спецобуви с отрезным носком, с наличием в деталях верха обуви перфорации, декоративных хольнитенов, технических (и/или) декоративных отверстий, металлических крючков, петель, люверсов, кнопок, рамок, клапанов (и/или) пряжек - не предусмотренных требованиями документации, модели ботинок с высоким берцем – не допускается).</p> <p>Берцы изделия (для защиты голеностопного сустава) выполнены с мягким кантом из: натуральной окрашенной хромовой подкладочной или перчаточной или искусственной черной кожи (винилискожи) или темных полиэфирных тканей с межподкладкой из эластичного пенополиуретана или материала с аналогичными свойствами. Конструкция верха изделия, для предотвращения попадания природных пород, нетоксичной пыли, снега, влаги и т.д. выполнена с «глухим» клапаном и (или) язычком (деталь по внешней стороне обуви, по всей своей длине стачана с берцем и союзкой, дополнительно выступая в качестве надблочника). Язычок (для дополнительного комфорта при эксплуатации специальной обуви и смягчения давления шнуровки изделия, крючков и (или) петель или блочек) дублирован межподкладкой из эластичного пенополиуретана или материала с аналогичными свойствами.</p>		
		<p>Технические требования к наружным деталям верха специальной обуви (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).</p>	<p>Наружные детали верха обуви из кожи соответствуют нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.14, ГОСТ 28507-99 п.5.15. Союзка специальной обуви выполнена из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) или хромовой (по ГОСТ 939-88) кожи из шкур КРС, с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или тесненной или с рельефным рисунком или гладкой – по способу и характеру отделки. Другие детали верха специальной обуви - беред и (или) задинка и (или) ЗНР, выполнены из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) или хромовой (по ГОСТ 939-88) кожи из шкур КРС и (или) юфтевой кожи из свиных шкур (по ГОСТ 485-82), с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или тесненной или с рельефным рисунком или гладкой – по способу и характеру отделки.</p>		
		<p>Технические требования к стельке специальной обуви</p>	<p>Вкладная комбинированная формованная (имеет пространственную форму, соответствующую форме следа с ярко выраженной поддержкой продольного свода стопы) двух или трехслойная стелька из нетканного стеганного гигроскопичного полотна и/или термопластических композиционных полимерных стелечных материалов (вспененный этиленвинилацетат – ЭВА или материала с аналогичными свойствами) с минимально допустимой толщиной 3 мм и воздухопроницаемого ворсового трикотажного полотна (верхнего - лицевого слоя) или аналогичной</p>		

		комбинации материалов (указать), минимально допустимой толщиной 3 мм, цвет - черный.	
Требование к шнуровке верха специальной обуви		Шнуровка выполнена на комбинированной (из пластмасс и цветного металла) или металлической фурнитуре, на не менее четырех парных петлях / пяти парных блочках и (или) с дополнительным применением крючков из пластмасс и (или) цветного металла, не более 2 (пар). Блочка / петли (имеют защитно-декоративное покрытие темного цвета): графитированы; оксидированы. Шнурки плоские или круглые с сердечником из полиэфирных материалов, черные или темных цветов и оттенков, с синтетической или хлопчатобумажной оплеткой, по одному комплекту на каждую пару, длиной, шириной или диаметром не менее - 85см, 9,0 или 4,0 мм - соответственно. Наконечники шнурков пластмассовые или из сыромяти - по ГОСТ 1562.	
Размерный ассортимент (ряд) специальной обуви		Размерный ряд на модель (конкретное изделие, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления обуви) предусмотрен (в штрихмассовой нумерации) с 39 по 48 включительно. Соотношение размеров обуви предоставляются Заказчиком по факту заявки, в штрихмассовой нумерации.	
Эргономические требования к специальной обуви		Швейные (и/или) клеевые соединения внутренних деталей обуви выполнены без образований утолщений.	
Эргономические требования к специальной обуви			
Минимальный функциональный припуск специальной обуви (читать для половозрастной группы №9, ГОСТ 3927-88. таб.2. в единице измерения – мм)			10
Высота специальной обуви (в исходном размере, в единице измерения – мм) не допускается менее			126
Приподнятость пяточной части специальной обуви (в единице измерения – мм) не более			20
Классификация по защитным свойствам и обозначения средств индивидуальной защиты ног:		<ul style="list-style-type: none"> - З - от общих производственных загрязнений, - Пн – от нетоксичной пыли, - Ми – от механических воздействий (истирания), - Нс – от сырой нефти, - Нж – от растительных и животных масел и жиров, - Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций, - Нт - от твердых нефтепродуктов, - К20, Щ20 – для защиты от кислот, щелочей концентрации (до 20%), - Сж - от скольжения по зажиренным поверхностям, - См – от скольжения по мокрым, загрязненным и другим поверхностям, - Мун 5 - от ударов в носочной части энергией 5 Дж. 	
Документарное подтверждение соответствия специальной обуви физико-техническим требованиям Заказчика, нормативным		сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС) 019/2011, ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия» и ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий», ГОСТ 12.4.137-2001	

	<p>требованиям - действующего Технического регламента Таможенного союза, классификации специальной обуви по защитным свойствам</p>	<p>«Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия», ГОСТ 12.4.033-95 Обувь специальная с кожаным верхом для предотвращения скольжения по зажиренным поверхностям / ГОСТ 12.4.033-77 Обувь специальная кожаная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям.</p>		
	<p>Примечание (дополнительные требования к специальной обуви)</p>	<p>Каждая пара имеет индивидуальную упаковку (формат упаковки – коробка) или «спарована» не допуская «потерю» полупары. Качество обуви соответствует с точки зрения парности (т.е. каждая полупара соответствует другой полупаре в отсутствии механических повреждений и т.д.). Обувь соответствует по модели, фасону колодки, материалам и расцветкам наружных деталей верха обуви (и /или) внутренних, применяемой фурнитуре, способу обработки и отделки верха и низа, маркировке, размерам, полноте, структуре и мере. Обувь в процессе эксплуатации не оказывает раздражающего, токсичного действия.</p>		
	<p>Год выпуска специальной обуви</p>	<p>не ранее 2022</p>		
	<p>Номер/дата регистрации - сертификата соответствия подтверждающего соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС</p>	<p>- указать</p>		
	<p>Наименование (артикул) специальной обуви согласно приложения сертификата соответствия</p>	<p>- указать</p>		
	<p>Требования к специальной женской обуви.</p>			
	<p>Классификация специальной обуви в соответствии с потенциальным риском применения (воздействия вредных производственных факторов), специфики вида осуществляемой деятельности подведомственных подразделений Заказчика.</p>	<p>Обувь, кругло сезонная (по конструкции и применяемым материалам предназначена для систематической продолжительной носки в летний, весенне-осенний период и кругло сезонной носки в цехах и сухих помещениях), женская, с комбинированным верхом или верхом из натуральной кожи, для рабочих профессий. Обувь специальная (в которой при изготовлении применены защитные материалы и детали), предназначена в качестве основной защиты ног от неблагоприятных внешних воздействий и производственных травм в следствие:</p> <ul style="list-style-type: none"> - общих производственных загрязнений, нетоксичной пыли и механических воздействий (ударов в носочной части энергией до 5 Дж), - контакта с: сырой нефтью, нефтяными, растительными и животными маслами, продуктами тяжелых фракций и твердыми нефтепродуктами, кислотами и щелочами концентрации (до 20%), в том числе для защиты от скольжения по зажиренным, мокрым, загрязненным и другим поверхностям. 		

		Требование к классификации специальной обуви	по половозрастному признаку – женская (с исходным – 240 размером), низкокаблучная, по виду и размерным признакам верха – ботинки.		
Требования к низу специальной обуви					
Общие конструктивно-технические и физикомеханические требования к низу специальной обуви применительно защитных свойств (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).		<p>Подошва комбинированная из разнородных компонентных материалов с ходовым слоем (повышенной стойкости к истиранию - износоустойчивостью, с защитой от скольжений по зажиренным, мокрым, загрязненным и иным поверхностям, с маслобензостойкими и маслонефтестойкими, кислотощелочестойкими свойствами) из термополиуретана или износоустойчивой (нитрильной) резины (коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия агрессивных сред соответствует значению требования ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.27). Материал промежуточного слоя низа обуви – полиуретан. Спецобувь изготовлена литьевым или строчечно-литьевым методом крепления низа с увеличенным формованным боковым обжимом пяточно-голеночной и/или пяточной части стопы (для обеспечения «правильной» посадки, необходимой боковой поддержки и амортизации). Показатель прочности крепления низа обуви соответствует нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.19.</p> <p>«Цвет: промежуточного слоя низа обуви - «черный» или черного оттенка, ходового слоя подошвы -темно-серый или темно-синий или черный. Наличие дополнительных деталей низа обуви (образуемых в процессе литья одновременно с подошвой): простилки (и/или) наружного задника (и/или) наружного носка - не допускается. Наличие «супорт системы» в конструкции низа обуви (черного цвета или оттенка) – допускается.</p>			
Требования к верху специальной обуви.					
Требование к внутренним деталям специальной обуви (и их физикомеханическим показателям)		<p>Формованный задник склеен с деталью задинки и /или берца изделия без перекосов и смещения. Поверхность задника не имеет пузырей, сдилов, включений, заусенцев, выхватов и недорубов.</p> <p>Внутренний - вмонтируемый (расположен между союзкой и подкладкой) защитный формованный носок, из пластмассовых или термопластичных материалов по НД – с защитой от ударов в носочной части (ударной прочностью) до 5 Дж (ударной прочностью 200 Дж – не предусмотрен), внутренней длиной (считать в исходном размере) не менее – 36 мм.</p>			
Технические требования к подкладке деталей верха специальной обуви		<p>Подкладка под союзку изделия (применяемая для дополнительного влагоотвода) выполнена без складок, морщин и перекосов, из материала с высокими гигроскопическими свойствами, высокой воздухопроницаемостью, влагоемкостью и влагоотдачей: сукна портяночного; нетканого футера или материала из 100% хлопка трикотажного переплетения, применяемого при производстве обуви, плотностью не менее 250 г/м². Межподкладка мягкого канта, языка - пенополиуретан толщиной не менее 10 мм.</p>			

		Карман задника (задний внутренний ремень не допускается) выполнен из кожи (кроме овчины) или спилка для подкладки обуви по: ГОСТ 940; ГОСТ 1838.		
	Общие технические требования к конструкции верха специальной обуви	<p>Специальная обувь выполнена с цельной деталью союзки, задинкой или задним наружным ремнем укрепляющим задний шов берца (прочность ниточных креплений заднего наружного ремня не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16.) и/или берцем (прочность ниточных креплений берца с союзкой в заготовке не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16.) из окрашенной черной натуральной кожи (поставка спецобуви с отрезным носком, с наличием в деталях верха обуви перфорации, декоративных хольнитенов, технических (и/или) декоративных отверстий, металлических крючков, петель, люверсов, кнопок, рамок, клапанов (и/или) пряжек - не предусмотренных требованиями документации, модели ботинок с высоким берцем – не допускается).</p> <p>Берцы изделия (для защиты голеностопного сустава) выполнены с мягким кантом из: натуральной окрашенной хромовой подкладочной или перчаточной или искусственной черной кожи (винилискожи) или темных полиэфирных тканей с межподкладкой из эластичного пенополиуретана или материала с аналогичными свойствами. Конструкция верха изделия, для предотвращения попадания природных пород, нетоксичной пыли, снега, влаги и т.д. выполнена с «глухим» клапаном и (или) язычком (деталь по внешней стороне обуви, по всей своей длине стачана с берцем и союзкой, дополнительно выступая в качестве надблочника). Язычок (для дополнительного комфорта при эксплуатации специальной обуви и смягчения давления шнуровки изделия, крючков и (или) петель или блочек) дублирован межподкладкой из эластичного пенополиуретана или материала с аналогичными свойствами.</p>		
	Технические требования к наружным деталям верха специальной обуви (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	Наружные детали верха обуви из кожи соответствуют нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.14, ГОСТ 28507-99 п.5.15. Союзка специальной обуви выполнена из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) или хромовой (по ГОСТ 939-88) кожи из шкур КРС, с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или тесненной или с рельефным рисунком или гладкой – по способу и характеру отделки. Иные детали верха специальной обуви - беред и (или) задинка и (или) ЗНР, выполнены из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) или хромовой (по ГОСТ 939-88) кожи из шкур КРС и (или) юфтевой кожи из свиных шкур (по ГОСТ 485-82), с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или тесненной или с рельефным рисунком или гладкой – по способу и характеру отделки.		
	Технические требования к стельке специальной обуви	Вкладная комбинированная формованная (имеет пространственную форму, соответствующую форме следа с ярко выраженной поддержкой продольного свода стопы) двух или трехслойная стелька из нетканного стеганного гигроскопичного полотна и/или термопластических композиционных полимерных стелечных материалов (вспененный этиленвинилацетат – ЭВА или материала с аналогичными		

		свойствами) с минимально допустимой толщиной 3 мм и воздухопроницаемого ворсового трикотажного полотна (верхнего - лицевого слоя) или аналогичной комбинации материалов (указать), минимально допустимой толщиной 3 мм, цвет - черный. Размер вкладной стельки соответствует антропометрическому размеру обуви, стелька выполнена без перекосов, складок и морщин.	
	Требование к шнуровке верха специальной обуви	Шнуровка выполнена на комбинированной (из пластмасс и цветного металла) или металлической фурнитуре, на не менее четырех парных петлях / пяти парных блочках и (или) с дополнительным применением крючков из пластмасс и (или) цветного металла, не более 2 (пар). Блочка / петли (имеют защитно-декоративное покрытие темного цвета): графитированы; оксидированы. Шнурки плоские или круглые с сердечником из полиэфирных материалов, черные или темных цветов и оттенков, с синтетической или хлопчатобумажной оплеткой, по одному комплекту на каждую пару, длиной, шириной или диаметром не менее - 80см, 9,0 или 4,0 мм - соответственно. Наконечники шнурков пластмассовые или из сыромяти - по ГОСТ 1562.	
	Размерный ассортимент (ряд) специальной обуви	Размерный ряд на модель (конкретное изделие, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления обуви) предусмотрен (в штрихмассовой нумерации) с 36 по 42 включительно. Соотношение размеров обуви предоставляются Заказчиком по факту заявки, в штрихмассовой нумерации.	
	Эргономические требования к специальной обуви	Швейные (и/или) клеевые соединения внутренних деталей обуви выполнены без образований утолщений.	
	Эргономические требования к специальной обуви		
	Минимальный функциональный припуск специальной обуви (читать для половозрастной группы №8, ГОСТ 3927-88. таб.2. в единице измерения – мм)		10
	Высота специальной обуви (в исходном размере, в единице измерения – мм) не допускается менее		126
	Приподнятость пяточной части специальной обуви (в единице измерения – мм) не более		20
	Классификация по защитным свойствам и обозначения средств индивидуальной защиты ног:	<ul style="list-style-type: none"> - З - от общих производственных загрязнений, - Пн – от нетоксичной пыли, - Ми – от механических воздействий (истирания), - Нс – от сырой нефти, - Нж – от растительных и животных масел и жиров, - Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций, - Нт - от твердых нефтепродуктов, - К20, Щ20 – для защиты от кислот, щелочей концентрации (до 20%), - Сж - от скольжения по зажиренным поверхностям, - См – от скольжения по мокрым, загрязненным и другим поверхностям, - Мун 5 - от ударов в носочной части энергией 5 Дж. 	

		Документарное подтверждение соответствия специальной обуви физико-техническим требованиям Заказчика, нормативным требованиям - действующего Технического регламента Таможенного союза, классификации специальной обуви по защитным свойствам	сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС) 019/2011, ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия» и ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий», ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия», ГОСТ 12.4.033-95 Обувь специальная с кожаным верхом для предотвращения скольжения по зажиренным поверхностям / ГОСТ 12.4.033-77 Обувь специальная кожаная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям.		
		Примечание (дополнительные требования к специальной обуви)	Каждая пара имеет индивидуальную упаковку (формат упаковки – коробка) или «спарована» не допуская «потерю» полупары. Качество обуви соответствует с точки зрения парности (т.е. каждая полупара соответствует другой полупаре в отсутствии механических повреждений и т.д.). Обувь соответствует по модели, фасону колодки, материалам и расцветкам наружных деталей верха обуви (и /или) внутренних, применяемой фурнитуре, способу обработки и отделки верха и низа, маркировке, размерам, полноте, структуре и мере. Обувь в процессе эксплуатации не оказывает раздражающего, токсичного действия.		
		Номер/дата регистрации - сертификата соответствия подтверждающего соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС	- указать		
		Наименование (артикул) специальной обуви согласно приложения сертификата соответствия	- указать		
		Год выпуска специальной обуви	не ранее 2022		
18	Ботинки кожаные утепленные	Требования к специальной мужской обуви.			
		Классификация специальной обуви в соответствии с потенциальным риском применения (воздействия вредных	Обувь зимняя (по конструкции и применяемым материалам предназначена для носки в зимний период) - утепленная, мужская, с комбинированным верхом или верхом из натуральной кожи, для рабочих профессий, специальная (в которой при изготовлении применены защитные материалы и детали), предназначена в качестве основной защиты ног от неблагоприятных внешних воздействий и производственных травм вследствие: - пониженных температур, - общих производственных загрязнений, нетоксичной пыли и механических воздействий (истирания, ударов в носочной части энергией до 5Дж),	570 пар	

	производственных факторов).	- контакта с сырой нефтью, нефтяными, растительными и животными маслами, продуктами тяжелых фракций и твердыми нефтепродуктами, кислотами и щелочами концентрации (до 20%), - скольжения по обледенелым, за жиренным, мокрым, загрязненным и другим поверхностям.		
	Требование к классификации специальной обуви	по половозрастному признаку – мужская (с исходным – 270 размером), низкокаблучная, по виду и размерным признакам верха – ботинки.		
	Антропометрические требования к специальной обуви применительно: ГОСТ 11373-88, ГОСТ 3927-88.	Специальная обувь поставляется (с интервалом между смежными номерами 7,5 мм): 2-й полноты (в соответствии с ГОСТ 3927-88, п.1.3 с интервалом между смежными полнотами 8...10мм); с одним унифицированным значением полноты в модели для всех размерных признаков.		
	Требования к низу специальной обуви			
	Общие конструктивно-технические и физико-механические требования к низу специальной обуви применительно защитных свойств (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	Подошва комбинированная из разнородных компонентных материалов с ходовым слоем (повышенной стойкости к истиранию - износостойкостью, с защитой от скольжений по обледенелым, за жиренным, мокрым, загрязненным и иным поверхностям, с маслостойкими и маслостойкими, кислото-щелочестойкими свойствами) из термополиуретана или износостойчивой (нитрильной) резины (коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия агрессивных сред соответствует значению требования ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.27). Материал промежуточного слоя низа обуви – полиуретан. Спецобувь изготовлена литьевым или строчечно-литьевым методом крепления низа с увеличенным (для обеспечения «правильной» посадки, необходимой боковой поддержки и амортизации, наиболее эффективной защиты носка) формованным боковым обжимом носочной, пяточно-голеночной и/или пяточной части стопы. Показатель прочности крепления низа обуви соответствует нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.19. «Цвет: промежуточного слоя низа обуви - «черный» или черного оттенка, ходового слоя подошвы - темно-серый или черный. Наличие дополнительных деталей низа обуви - наружного задника (и/или) наружного носка (образуемых в процессе литья одновременно с подошвой) - не допускается. Наличие дополнительной «супорт системы» в конструкции обуви (черного или иного темного цвета или оттенка) – допускается.		
	Требования к верху специальной обуви.			
	Требование к внутренним деталям специальной обуви (и их	Формованный задник склеен с деталью задника и /или берца изделия без перекосов и смещения. Поверхность задника не имеет пузырей, сдиров, включений, заусенцев, выхватов и недорубов. Внутренний - вмонтируемый (расположен между союзкой и подкладкой) защитный формованный носок, из пластмассовых или термопластичных материалов по НД – с защитой от		

	физикомеханические показатели)	ударов в носочной части (ударной прочностью) до 5 Дж (ударной прочностью 200 Дж – не предусмотрен), внутренней длиной (считать в исходном размере) не менее – 39 мм.		
	Технические требования к подкладке деталей верха специальной обуви	Утепляющая подкладка специальной обуви выполнена из однотонного искусственного шерстяного или полшерстяного с наличием шерсти не менее 50% - меха, плотностью не менее 500г/м2 или натурального меха - по ГОСТ 4661. Межподкладка клапана и/или мягкого канта - пенополиуретан толщиной не менее 8 мм. Карман задника выполнен из натурального меха по ГОСТ 4661 или кожи (кроме овчины) или спилка для подкладки обуви по ГОСТ 940 / ГОСТ 1838 (задний внутренний ремень не допускается).		
	Общие технические требования к конструкции верха специальной обуви	Специальная обувь выполнена с цельной деталью союзки, задинкой и (или) задним наружным ремнем укрепляющим задний шов берца (прочность ниточных креплений заднего наружного ремня не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16.) и/или берцем (прочность ниточных креплений берца с союзкой в заготовке не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16.) из окрашенной черной натуральной кожи (поставка спецобуви с отрезным носком, с наличием в деталях верха обуви перфорации, декоративных хольнитенов, технических (и/или) декоративных отверстий, металлических крючков, петель, люверсов, кнопок, рамок, клапанов (и/или) пряжек - не предусмотренных требованием документации, модели ботинок с высоким берцем – не допускаются). Берцы изделия (для защиты голеностопного сустава) выполнены с мягким кантом из: натуральной окрашенной хромовой подкладочной или перчаточной или искусственной (винилискожи) черной кожи или темных полиэфирных тканей с межподкладкой из эластичного пенополиуретана или материала с аналогичными свойствами. Конструкция верха изделия, для предотвращения попадания природных пород, нетоксичной пыли, атмосферных осадков и т.д. выполнена с глухим или полуглухим утепленным клапаном (деталь по внешней стороне обуви, стачана с берцем и союзкой, дополнительно выступая в качестве надблочника).		
	Технические требования к наружным деталям верха специальной обуви (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	Наружные детали верха обуви из кожи соответствуют нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.14, ГОСТ 28507-99 п.5.15. Союзка специальной обуви выполнена из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) или хромовой (по ГОСТ 939-88) кожи из шкур КРС, с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или тесненной или с рельефным рисунком или гладкой – по способу и характеру отделки. Иные детали верха специальной обуви - задинка и (или) ЗНР и/или берцы, выполнены из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) или хромовой (по ГОСТ 939-88) кожи из шкур КРС и (или) юфтевой кожи из свиных шкур (по ГОСТ 485-82), с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или тесненной или с рельефным рисунком или гладкой – по способу и характеру отделки.		
	Технические требования к	Вкладная комбинированная двухслойная стелька из - плотных нетканых материалов или эквивалент и материала утепляющей подкладка специальной обуви. Размер вкладной стельки		

	стельке специальной обуви	соответствует антропометрическому размеру обуви, стелька выполнена без перекосов, складок и морщин.	
	Требование к шнуровке верха специальной обуви	Шнуровка выполнена на комбинированной (из пластмасс и цветного металла) или металлической фурнитуре, на не менее четырех парных петлях / пяти парных блочках и (или) с дополнительным применением крючков из пластмасс и (или) цветного металла, не более 2 (пар). Блочка / петли (имеют защитно-декоративное покрытие темного цвета): графитированы; оксидированы. Шнурки плоские или круглые с сердечником из полиэфирных материалов, черные или темных цветов и оттенков, с синтетической или хлопчатобумажной оплеткой, по одному комплекту на каждую пару, длиной, шириной или диаметром не менее - 85см, 9,0 или 4,0 мм - соответственно. Наконечники шнурков пластмассовые или из сыромяти - по ГОСТ 1562.	
	Размерный ассортимент (ряд) специальной обуви	Размерный ряд на модель (конкретное изделие, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления обуви) предусмотрен (в штрихмассовой нумерации) с 39 по 48 включительно. Соотношение размеров обуви предоставляются Заказчиком по факту заявки, в штрихмассовой нумерации.	
	Эргономические требования к специальной обуви	Швейные (и/или) клеевые соединения внутренних деталей обуви выполнены без образований утолщений.	
	Эргономические требования к специальной обуви		
	Минимальный функциональный припуск специальной обуви (читать для половозрастной группы №9, ГОСТ 3927-88. таб.2. в единице измерения – мм)	10	
	Высота специальной обуви (в исходном размере, в единице измерения – мм) не менее	126	
	Приподнятость пяточной части специальной обуви (в единице измерения – мм) не более	20	
	Классификация по защитным свойствам и обозначения средств индивидуальной защиты ног:	<ul style="list-style-type: none"> - Сл – от скольжения по обледенелым поверхностям, - Сж - от скольжения по зажиренным поверхностям, - См – от скольжения по мокрым, загрязненным и другим поверхностям, - З - от общих производственных загрязнений, - Пн – от нетоксичной пыли, - Ми – от механических воздействий (истирания), - Мун 5 - от ударов в носочной части энергией 5 Дж, - Нс – от сырой нефти, - Нж – от растительных и животных масел и жиров, - Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций, - Нт - от твердых нефтепродуктов, 	

			<p>- К20, Щ20 – для защиты от кислот, щелочей концентрации (до 20%),</p> <p>- Тн20/Тн 30 – от пониженных температур.</p>		
		Документарное подтверждение соответствия специальной обуви физико-техническим требованиям Заказчика	сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС) 019/2011, ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия» и ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий», ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия», ГОСТ 12.4.033-95 Обувь специальная с кожаным верхом для предотвращения скольжения по зажиренным поверхностям / ГОСТ 12.4.033-77 Обувь специальная кожаная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям.		
		Примечание (дополнительные требования к специальной обуви)	Каждая пара имеет индивидуальную упаковку (формат упаковки – коробка) или «спарована» не допуская «потерю» полупары. Качество обуви соответствует с точки зрения парности (т.е. каждая полупара соответствует другой полупаре в отсутствии механических повреждений и т.д.). Обувь соответствует по модели, фасону колодки, материалам и расцветкам наружных деталей верха обуви (и /или) внутренних, применяемой фурнитуре, способу обработки и отделки верха и низа, маркировке, размерам, полноте, структуре и мере. Обувь в процессе эксплуатации не оказывает раздражающего, токсичного действия.		
		Номер/дата регистрации - сертификата соответствия подтверждающего соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС	- указать		
		Наименование (артикул) специальной обуви согласно приложения сертификата соответствия	- указать		
		Год выпуска специальной обуви	не ранее 2022		
19	Ботинки кожаные с защитным подноском для защиты от повышенных	Требования к специальной мужской обуви.			
		Классификация специальной обуви в соответствии с потенциальным риском применения	Обувь, кругло сезонная (по конструкции и применяемым материалам предназначена для систематической продолжительной носки в летний, весенне-осенний период и кругло сезонной носки в цехах и сухих помещениях), мужская, с верхом из натуральной кожи. Обувь специальная (в которой при изготовлении применены защитные материалы и	13 пар	

температур, искр и брызг расплавленного металла	(воздействия вредных производственных факторов), специфики вида осуществляемой деятельности подведомственных подразделений Заказчика.	детали), применяется в качестве основных средств индивидуальной защиты ног от неблагоприятных внешних воздействий и производственных травм в следствие - повышенных температур, в том числе: - общих производственных загрязнений, нетоксичной пыли и механических воздействий (ударов в носочной части энергией до 200 Дж), - контакта с сырой нефтью, нефтяными, растительными и животными маслами, продуктами тяжелых фракций и твердыми нефтепродуктами, кислотами и щелочами концентрации (до 20%), от скольжения по за жиренным, мокрым, загрязненным и другим поверхностям.		
	Требование к классификации специальной обуви	по половозрастному признаку – мужская (с исходным – 270 размером), низкокаблучная, по виду и размерным признакам верха – ботинки (поставка спецобуви с высоким берцем – допускается).		
	Антропометрические требование к специальной обуви применительно: ГОСТ 11373-88, ГОСТ 3927-88.	Специальная обувь поставляется (с интервалом между смежными номерами – размерами 5/ 7,5 мм): 2-й полноты; с одним унифицированным значением полноты в модели (конкретном изделии, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления обуви учитывающие требования Заказчика) для всех размерных признаков.		
	Требования к низу специальной обуви			
	Общие конструктивно-технические и физикомеханические требования к низу специальной обуви применительно защитных свойств (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	Подошва термостойкая монолитная или комбинированная из разнородных компонентных материалов с ходовым слоем из нитрильной резины (с защитой от скольжений по за жиренным, мокрым, загрязненным и иным поверхностям, с маслобензостойкими и маслонефгестойкими, кислотощелочестойкими свойствами, коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия агрессивных сред соответствует значению требования ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.27). Метод крепления низа специальной обуви: литьевой /строчечно-литьевой или прессовой вулканизации. Прочность крепления деталей низа с верхом подошвой обуви (не менее 70 Н/см) на 1 см ширины затяжной кромки подошвы. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви, от воздействия нефти и нефтепродуктов (не менее 0,5). Минимальная глубина рифа подошвы в пяточной (каблучной) и носочно-пучковой зоне не менее 3 мм. Толщина низа специальной обуви (считать в исходном размере, с учетом «риф») для носочно-пучковой (подметочной) части стопы - не менее 15 мм, в пяточной (каблучной) части стопы - не менее 25 мм. Цвет низа обуви - «черный» или черного оттенка. Наличие дополнительных деталей низа обуви (образуемых в процессе литья одновременно с подошвой): простилки (и/или) наружного задника (и/или) наружного носка - не допускается. Наличие «супорт системы» в конструкции низа обуви (черного цвета или оттенка) – допускается.		
Требования к верху специальной обуви.				

	Требование к внутренним деталям специальной обуви (и их физикомеханическим показателям)	<p>Пятка усилена задником - одинарным или двуслойным с мягким пластом из кожевенного спилка и с жестким пластом, толщиной не более - 3,8мм, из: термопластичного материала или обувного картона по НД; термостойкой кожи КРС (по ГОСТ 1903).</p> <p>Внутренний - вмонтируемый (расположен между союзкой и подкладкой) защитный формованный носок, из маталла (алюминия) или термопласта (поликарбоната) с защитой от ударов в носочной части (ударной прочностью) 200 Дж под воздействием силы (до 15 кН) внутренней длиной (считать в исходном размере) не менее – 39 мм.</p>		
	Технические требования к подкладке деталей верха специальной обуви	<p>Подкладка под союзку изделия выполнена без складок, морщин и перекосов, из натуральных кож по ГОСТ 940 (кроме овчины). Подкладка берца и языка выполнена без складок, морщин и перекосов, из натуральных кож по ГОСТ 940 (кроме овчины). Подкладка мягкого канта выполнена без складок, морщин и перекосов, из натуральных кож по ГОСТ 940 (кроме овчины) с межподкладкой (прокладкой) из: эластичного пенополиуретана; губчатой резины по НД.</p> <p>Карман задника (задний внутренний ремень не допускается) выполнен из кожи (кроме овчины) или спилка для подкладки обуви по ГОСТ 940 / ГОСТ 1838.</p>		
	Общие технические требования к конструкции верха специальной обуви	<p>Конструкцией верха специальной обуви предусмотрены следующие детали и требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защитное съемное /несъемное приспособление – «клапан» (прикрывающий застежку верха с минимум одним кожаным ремешком с застежкой на подвижную регулируемую прямоугольную металлическую пряжку с одним язычком, фиксатором ремешка и «окном» не менее – 20 мм, с темным защитно-декоративным покрытием – графитирована/оксидирована) не допускающий оплавления застежки при попадании искр и брызг расплавленного металла, - окончания строчек соединительного швейного шва берца и союзки изделия (в области подъемной части стопы) установлены металлические хольнитены, - берец изделия, для защиты голеностопного сустава должен иметь мягкий кант (манжет различной модификации и формы), выполненный из кожи, - конструкция заготовки верха и союзки изделия, для предотвращения попадания искр и брызг расплавленного металла, природных пород, нетоксичной пыли, снега, влаги и т.д. выполнена с «глухим» клапаном и (или) язычком. <p>Специальная обувь выполнена с цельной деталью союзки, задинкой или задним наружным ремнем укрепляющим задний шов берца из окрашенной черной кожи. Берцы изделия (для защиты голеностопного сустава) выполнены с мягким кантом из: натуральной окрашенной черной кожи с межподкладкой.</p>		
	Технические требования к наружным деталям верха специальной обуви	<p>Союзка, берец, задинка или задний наружный ремень специальной обуви выполнена из натуральной юфтевой термостойкой кожи с естественной нешлифованной лицевой поверхностью.</p>		

	Технические требования к стельке специальной обуви	Вкладная комбинированная (двухслойная) стелька выполнена из обувного картона и ткани шерстяной или полшерстяной или войлока или аналогичной комбинации материалов (указать), минимально допустимой толщиной 2 мм. Размер вкладной стельки соответствует антропометрическому размеру обуви, стелька выполнена без перекосов, складок и морщин.				
	Требование к застежке верха специальной обуви	Застежка выполнена на: металлической (стальной) фурнитуре, на парных петлях и (или) блочках (с защитно-декоративным покрытием темного цвета –графитированы/ оксидированы); пате (выполненной из основного материала верха специальной обуви) с текстильной тесьмой (дополнительное применение металлических крючков - не допускается). Фурнитура застежки: шнурки плоские или круглые хлопчатобумажные с наконечниками (пластмассовыми или из сыромяти - по ГОСТ 1562), черные или темных цветов или оттенков, по одному комплекту на каждую пару (длиной, шириной или диаметром не менее - 85см, 9,0 или 4,0 мм – соответственно); текстильная тесьма по типу «велкро» (длиной и шириной не менее – 30 и 20 мм – соответственно).				
	Размерный ассортимент (ряд) специальной обуви	Размерный ряд на модель (конкретное изделие, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления обуви) предусмотрен (в штрихмассовой нумерации) с 39 по 48 включительно. Соотношение размеров обуви предоставляются Заказчиком по факту заявки, в штрихмассовой нумерации.				
	Эргономические требования к специальной обуви	Швейные (и/или) клеевые соединения внутренних деталей обуви выполнены без образований утолщений.				
	Эргономические требования к специальной обуви					
	Минимальный функциональный припуск специальной обуви (читать для половозрастной группы №9, ГОСТ 3927-88. таб.2. в единице измерения – мм)	10				
	Высота специальной обуви (в исходном размере, в единице измерения – мм) не допускается менее	126				
	Приподнятость пяточной части специальной обуви (в единице измерения – мм) не более	20				
	Классификация по защитным свойствам и обозначения средств индивидуальной защиты ног:	<ul style="list-style-type: none"> - 3 - от общих производственных загрязнений, - Пн – от нетоксичной пыли, - Ми – от механических воздействий (истирания), - Мун 200 - от ударов в носочной части энергией 200 Дж, - Нс – от сырой нефти, - Нж – от растительных и животных масел и жиров, - Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций, - Нт - от твердых нефтепродуктов, - К20, Щ20 – для защиты от кислот, щелочей концентрации (до 20%), - Сж - от скольжения по за жиренным поверхностям, - См – от скольжения по мокрым, загрязненным и другим поверхностям, 				

			<p>- Тр – от искр, брызг расплавленного металла, окалины и/или</p> <p>- Тп – от контакта с нагретыми поверхностями.</p>		
		Документарное подтверждение соответствия специальной обуви физико-техническим требованиям Заказчика, нормативным требованиям - действующего Технического регламента Таможенного союза, классификации специальной обуви по защитным свойствам	<p>сертификат соответствия:</p> <p>- действующему Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС) 019/2011,</p> <p>- ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия», ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий», ГОСТ 12.4.032-95 Обувь специальная с кожаным верхом для защиты от действия повышенных температур, ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия», ГОСТ 12.4.033-95 Обувь специальная с кожаным верхом для предотвращения скольжения по зажиренным поверхностям / ГОСТ 12.4.033-77 Обувь специальная кожаная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям.</p>		
		Примечание (дополнительные требования к специальной обуви)	<p>Каждая пара имеет индивидуальную упаковку (формат упаковки – коробка) или «спарована» не допуская «потерю» полупары. Качество обуви соответствует с точки зрения парности (т.е. каждая полупара соответствует другой полупаре в отсутствии механических повреждений и т.д.). Обувь соответствует по модели, фасону колодки, материалам и расцветкам наружных деталей верха обуви (и /или) внутренних, применяемой фурнитуре, способу обработки и отделки верха и низа, маркировке, размерам, полноте, структуре и мере. Обувь в процессе эксплуатации не оказывает раздражающего, токсичного действия.</p>		
		Номер/дата регистрации - сертификата соответствия подтверждающего соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС	- указать		
		Наименование (артикул) специальной обуви согласно приложения сертификата соответствия	- указать		
		Год выпуска специальной обуви	не ранее 2022		
20		Требования к специальной мужской обуви.		42 пары	

Сапоги кожаные утепленные	Классификация специальной обуви в соответствии с потенциальными риском применения (воздействия вредных производственных факторов).	Обувь зимняя (по конструкции и применяемым материалам предназначена для носки в зимний период) - утепленная, мужская, с верхом из натуральной кожи, для рабочих профессий, специальная (в которой при изготовлении применены защитные материалы и детали), предназначена в качестве основной защиты ног от неблагоприятных внешних воздействий и производственных травм вследствие: <ul style="list-style-type: none"> - пониженных температур, - общих производственных загрязнений, нетоксичной пыли и механических воздействий (истирания, ударов в носочной части энергией до 5Дж), - контакта с сырой нефтью, нефтяными, растительными и животными маслами, продуктами тяжелых фракций и твердыми нефтепродуктами, кислотами и щелочами концентрации (до 20%), - скольжения по обледенелым, за жиренным, мокрым, загрязненным и другим поверхностям. 		
	Требование к классификации специальной обуви	- по половозрастному признаку – мужская (с исходным – 270 размером), низкокаблучная; - по виду и размерным признакам верха (применительно ГОСТ 12.4.137-2001 п4.2) – сапоги.		
	Требования к низу специальной обуви			
	Общие конструктивно-технические и физикомеханические требования к низу специальной обуви применительно защитных свойств (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	<p>Подошва комбинированная из разнородных компонентных материалов с ходовым слоем (повышенной стойкости к истиранию - износостойкостью, с защитой от скольжений по обледенелым, за жиренным, мокрым, загрязненным и иным поверхностям, с маслостойкими и маслонестойкими, кислотощелочестойкими свойствами) из термополиуретана или износостойчивой (нитрильной) резины (коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия агрессивных сред соответствует значению требования ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.27). Материал промежуточного слоя низа обуви – полиуретан. Спецобувь изготовлена литьевым или строчечно-литьевым методом крепления низа с увеличенным (для обеспечения «правильной» посадки, необходимой боковой поддержки и амортизации) формованным боковым обжимом пяточно-голеночной и/или пяточной части стопы. Показатель прочности крепления низа обуви соответствует нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.19.</p> <p>Цвет: промежуточного слоя низа обуви - «черный» или черного оттенка, ходового слоя подошвы - темно-серый или черный. Наличие дополнительных деталей низа обуви - наружного задника (и/или) наружного носка (образуемых в процессе литья одновременно с подошвой) - не допускается. Наличие дополнительной «супорт системы» в конструкции обуви (черного или иного темного цвета или оттенка) – допускается.</p>		
	Требования к верху специальной обуви.			
	Требование к внутренним деталям специальной обуви (и их физикомеханические	Пятка усилена одинарным или двуслойным (с мягким пластом из полиуретана) формованным задником из: кожи для низа обуви (по ГОСТ 29277-92 или ГОСТ 1903-78); термопластичного материала или обувного картона по - НД. Внутренний - вмонтируемый (расположен между передом и поднарядом) защитный формованный носок, из пластмассовых или термопластичных материалов по НД – с защитой от		

	ским показателям)	ударов в носочной части (ударной прочностью) до 5 Дж (ударной прочностью 200 Дж – не предусмотрен), внутренней длиной (считать в исходном размере) не менее – 39 мм.		
	Технические требования к подкладке деталей верха специальной обуви	Утепляющая подкладка специальной обуви (включая голенище) выполнена из однотонного искусственного шерстяного или полшерстяного с наличием шерсти не менее 50% - меха, плотностью не менее 500г/м2 или натурального меха - по ГОСТ 4661. Подкладка специальной обуви выполненная из: полотна ворсового трикотажного, меха с меланжевым (и/или) с печатным рисунком в том числе с вкладным утепляющим чулком (вставкой) – не допускается. Карман задника выполнен из кожи (кроме овчины) или спилка для подкладки обуви по ГОСТ 940 / ГОСТ 1838 (задний внутренний ремень - не допускается).		
	Общие технические требования к конструкции верха специальной обуви	<p>Специальная обувь выполнена с цельной деталью переда, задинкой и/или задним наружным ремнем укрепляющим задний шов (прочность ниточных креплений заднего наружного ремня, преда с голенищем не ниже требований ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.16, ГОСТ 28507-99 п.5.16) из окрашенной черной натуральной кожи. Поставка спецобуви с отрезным носком, с наличием в деталях верха обуви металлических крючков, петель, люверсов, кнопок, рамок, клапанов (и/или) пряжек - не предусмотренных требованиями документации, модели сапог с высоким голенищем (длиной свыше 300мм) – не допускается.</p> <p>Голенища специальной обуви с внешней стороны выполнены с глухими V- образным вертикальным притачным внутренним клапаном, с застежкой (для каждой полупары) на 1 или 2 кожаный(ных) ремешок(ка) и подвижную(ые) регулируемую(ые) прямоугольную(ые) металлическую(ие) пряжку(и) с одним язычком, фиксатором ремешка с «окном» - шириной соответствующей ширине ремешка застежки, с темным защитно-декоративным покрытием – графитированы/оксидированы.</p>		
	Технические требования к наружным деталям верха специальной обуви	Наружные детали верха обуви из кожи соответствуют нормативным требованиям ГОСТ 12.4.137-2001 п.5.14, ГОСТ 28507-99 п.5.15. Перед выполнен из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) кожи из шкур КРС, с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или гладкой – по способу и характеру отделки, голенище, задинка и/или ЗНР - выполнены из обувной юфтевой (по ГОСТ 485-82) кожи из шкур КРС и (или) юфтевой кожи из свиных шкур (по ГОСТ 485-82), с естественной нешлифованной лицевой поверхностью, нарезной или гладкой – по способу и характеру отделки.		
	Технические требования к стельке специальной обуви	Вкладная комбинированная двухслойная стелька из - плотных нетканых материалов или эквивалент и материала утепляющей подкладка специальной обуви. Размер вкладной стельки соответствует антропометрическому размеру обуви, стелька выполнена без перекосов, складок и морщин.		
	Размерный ассортимент (ряд) специальной обуви	Размерный ряд на модель предусмотрен (в штрихмассовой нумерации) с 39 по 48 включительно. Соотношение размеров обуви предоставляются Заказчиком по факту заявки, в штрихмассовой нумерации.		
	Эргономические требования к	Швейные (и/или) клеевые соединения внутренних деталей обуви выполнены без образований утолщений.		

специальной обуви			
Эргономические требования к специальной обуви			
Минимальный функциональный припуск специальной обуви (читать для половозрастной группы №9, ГОСТ 3927-88. таб.2. в единице измерения – мм)	10		
Высота специальной обуви (измерять в исходном размере, по внешней наружной стороне голенища по вертикальной линии, от наивысшей точки голенища до подложки, в единице измерения – мм) не менее	280		
Приподнятость пяточной части специальной обуви (в единице измерения – мм) не более	20		
Материал пряжки	сталь		
Классификация по защитным свойствам и обозначения средств индивидуальной защиты ног:	<ul style="list-style-type: none"> - Сл – от скольжения по обледенелым поверхностям, - Сж - от скольжения по зажиренным поверхностям, - См – от скольжения по мокрым, загрязненным и другим поверхностям, - З - от общих производственных загрязнений, - Пн – от нетоксичной пыли, - Ми – от механических воздействий (истирания), - Мун 5 - от ударов в носочной части энергией 5 Дж, - Нс – от сырой нефти, - Нж – от растительных и животных масел и жиров, - Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций, - Нт - от твердых нефтепродуктов, - К20, Щ20 – для защиты от кислот, щелочей концентрации (до 20%), - Тн20/Тн 30 – от пониженных температур. 		
Документарное подтверждение соответствия специальной обуви физико-техническим требованиям Заказчика	сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС) 019/2011, ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия» и ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий», ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия», ГОСТ 12.4.033-95 Обувь специальная с кожаным верхом для предотвращения скольжения по зажиренным поверхностям / ГОСТ 12.4.033-77 Обувь специальная кожаная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям.		
Примечание (дополнительные требования к специальной обуви)	Каждая пара имеет индивидуальную упаковку (формат упаковки – коробка) или «спарована» не допуская «потерю» полупары и облегчая складской учет. Качество обуви соответствует с точки зрения парности (т.е. каждая полупара соответствует другой полупаре в отсутствии механических повреждений и т.д.). Обувь соответствует по модели, фасону колодки, материалам и расцветкам наружных деталей верха обуви (и /или) внутренних, применяемой фурнитуре, способу обработки и отделки верха и низа, маркировке, размерам, полноте,		

			структуре и мере. Обувь в процессе эксплуатации не оказывает раздражающего, токсичного действия.		
		Номер/дата регистрации - сертификата соответствия подтверждающего соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС	- указать		
		Наименование (артикул) специальной обуви согласно приложения сертификата соответствия	- указать		
		Год выпуска специальной обуви	не ранее 2022		
21	Сапоги резиновые	Требования к специальной мужской обуви.		103 пары	
		Классификация специальной обуви в соответствии с потенциальным риском применения (воздействия вредных производственных факторов), специфики вида осуществляемой деятельности подведомственных подразделений Заказчика.	Обувь специальная, для рабочих профессий, применяется при выполнении технических операций с технологическим оборудованием и инструментом, для непродолжительной носки (применения) в летний, весенне-осенний период в особо сырых и влажных помещениях (с относительной влажностью воздуха от 60 до 100%) и работе в колодцах в условиях воздействия воды и агрессивных растворов, в качестве основной защиты ног от неблагоприятных внешних воздействий и производственных травм в следствие: -общих производственных загрязнений и механических воздействий, - контакта с сырой нефтью, -нефтяными, растительными и животными маслами, продуктами тяжелых фракций и твердыми нефтепродуктами, - кислотами и щелочами концентрации до 80% и до 50% - соответственно.		
		Требование к классификации специальной обуви	Обувь, согласно половозрастному признаку, подразделяется как мужская, с исходным (средним) размером – 277, низкокаблучная, по конструктивным признакам классификации обуви определяемой степенью закрытия ноги деталями верха, подразделяется как - сапоги.		

Антропометрические требования к специальной обуви	Специальная обувь поставляется (с интервалом между смежными размерами (номерами) 7 – 8 мм): средней полноты; с одним унифицированным значением полноты в модели для всех размеров.
Требования к низу специальной обуви	
Общие конструктивно-технические требования к низу специальной обуви применительно защитных свойств (заданных с учетом воздействия предусмотренных вредных производственных факторов).	Низ обуви изготовлен из маслобензостойкого, кислотощелочестойкого материала, однородным или разнородным двухкомпонентным, с цельнолитым каблуком, повышенной стойкостью к стиранию, порезам и задирам, воздействию кислот, щелочей, нефти, масел и жиров. Низа специальной обуви в пяточной и носочно-пучковой части стопы выполнен с выраженной зоной контакта разнородных (разнонаправленных) групп рифа (грунтозацепа). Минимальная глубина рифа ходового слоя подошвы в пяточной (каблучной) и носочно-пучковой зоне не менее 4 мм. Толщина низа специальной обуви (считать в среднем размере, с учетом «риффа») для носочно-пучковой (подметочной) части стопы - не менее 15 мм, в пяточной (каблучной) части стопы - не менее 25 мм.
Требования к верху специальной обуви.	
Конструктивные особенности	Специальная обувь водонепроницаема, состоит из верхнего слоя полимерного материала защищающего обувь и стопу от механических, атмосферных воздействий и воздействий агрессивной среды (синего или т.зеленого или черного цвета), внутреннего слоя и рифленой подошвы с каблуком.
Требование к внутренним деталям специальной обуви (и их физикомеханическим показателям)	Внутренний слой, образующий армирующий каркас обуви в виде текстильной основы (хлопчатобумажной «трубки» ластичного переплетения или другого текстильного материала с аналогичными функциями - снижает «растяжение» наружных деталей верха и способствует лучшему сохранению формы обуви при ее эксплуатации, обеспечивая гладкость, и ровность внутренней поверхности изделия).
Технические требования к внешней конструкции специальной обуви	Конструкция изделия предусмотрено дополнительной «усиление» (конструктивное увеличение толщины материала) в области защиты голеностопного сустава, носочной части изделия (зоны подъемной части стопы с многократными изгибами и растяжениями), внутренней части сапог (зоны касания и трения одной полупары о другую) и пятки. Голенище сапог выполнено с двумя параллельными формованными с голенищем - бордюрами (первый выполнен по верхнему срезу для усиления прочности), второй бордюр выполнен на расстоянии от верхнего среза - 80...100 мм (с целью сохранения прочности среза голенища в случае необходимости укоротить высоту сапог).
Технические требования к стельке / «вкладышу» специальной обуви	вкладные утепляющие стельки / вкладыши - допускаются.
Материал верха изделия	Поливинилхлорид

В готовой специальной обуви соблюдены следующие требования	<p>Голенище имеет прямолинейный верхний срез.</p> <p>Все одинаковые (в паре) наружные и внутренние «части» (области) верха обуви изготовлены одинаковыми по плотности, толщине, форме, размеру, цвету, способу и характеру отделки.</p> <p>Все одинаковые (в паре) наружные части низа обуви изготовлены одинаковыми по плотности, толщине, форме, размеру, цвету, способу и характеру отделки.</p>		
В специальной обуви – не допускается	<ul style="list-style-type: none"> - подрезы и прорезы, - сильно выраженные царапины, - морщины внутри обуви, - деформация, - отставание (отслаивание) низа от верха, подкладки и (или) надставки (при наличии) от голенища, - разрыв подкладки обуви, - отклонение по ширине бордюра в полупаре (при обрезке сапог, в единице измерения – мм) более – 2, - наличие в деталях верха обуви (не предусмотренной требованием документации) декоративной фурнитуры, - наличие пузырей и углублений на внешней части верха и внутренней части изделия. 		
Размерный ассортимент (ряд) специальной обуви	Размерный ряд на модель (конкретное изделие, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления обуви) предусмотрен (в штрихмассовой нумерации) с 39 по 47 включительно. Соотношение размеров обуви предоставляются Заказчиком по факту заявки, в штрихмассовой нумерации.		
Эргономические требования к специальной обуви			
Минимальный функциональный припуск специальной обуви (в единице измерения – мм)	8-10		
Высота специальной обуви (в среднем размере, в единице измерения – мм) не менее	375		
Приподнятость пяточной части специальной обуви (в единице измерения – мм) не более	20		
Ширина голенища вверху (в среднем размере, в единице измерения – мм) не менее	220		
Ширина голенища внизу (в среднем размере, в единице измерения – мм) не менее	170		
Требования к цвету заданы согласно - классификация стандарта на цветовое пространство RAL CLASSIC.			
Цвет верха обуви (задан с учетом допустимого отклонения оттенка в рамках заданных требований): темно-зеленый, синий, черный	9005, 5026, 6020		
Цвет ходового слоя низа обуви (задан с учетом допустимого отклонения оттенка в рамках заданных требований): черный; серый.	7011, 9005		

	Промежуточный цвет (при наличии) низа обуви (задан с учетом допустимого отклонения оттенка в рамках заданных требований): белый, бежевый	1015, 9003		
	Классификация по защитным свойствам и обозначения средств индивидуальной защиты ног:	К80 – от растворов кислот концентрации до 80%, Щ50 – от щелочей концентрации до 50%, Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций, Нж – от растительных и животных масел и жиров, Нс – от сырой нефти.		
	Документарное подтверждение соответствия специальной обуви физико-техническим требованиям Заказчика	Сертификат соответствия действующему Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» и(или) ГОСТ 5375-79 «Сапоги резиновые формовые. Технические условия» и(или) ГОСТ 12.4.072-79 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Сапоги специальные резиновые формовые, защищающие от воды, нефтяных масел и механических воздействий. Технические условия»		
	Номер/дата регистрации - сертификата соответствия подтверждающего соответствия качества и безопасности такой продукции ТР ТС	- указать		
	Наименование (артикул) специальной обуви согласно приложения сертификата соответствия	- указать		
	Год выпуска специальной обуви	не ранее 2022		

Общие требования к отраслевой и «корпоративной» принадлежности.

Средства индивидуальной защиты (по предусмотренным наименованиям) изготовлены в корпоративном стиле, определяющем отраслевую принадлежность, принадлежность к Государственному унитарному предприятию города Мелитополь - ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ».

Требование к отраслевой и «корпоративной» принадлежности в требованиях технической документации заказчика определяются:

- композиционными решениями (требованиями к узлам, деталям изделия, применению световозвращающих материалов) реализованным в едином функциональном «общем» стиле (силуэте, выразительности форм, пропорциональном соответствии деталей, позволяющим определить сотрудника к отраслевой и «корпоративной» принадлежности),

- цветовыми решениями применяемых материалов, требования к плотности и составу ткани, требованиями к дополнительному комплексу химических и физико-химических воздействий на ткань для улучшения ее потребительских свойств,

- идентификационными, атрибутивными признаками отождествления эмблемы на специальной одежде с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью.

Примечание:

Цвет ткани – «т.синий» (с допустимым отклонением до полутона) в изделиях, в отношении которых заданно требование - «*Специальная одежда выполнена в едином корпоративном стиле позволяющем отождествить сотрудника с отраслевой и «корпоративной» принадлежностью к ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ»* – неизменен для всего ассортимента специальной одежды.

Требования к эмблеме предприятия - ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» с графическим узором.

Метод изготовления эмблемы предприятия – машинная вышивка (смотреть макет) в векторном типе формата, атрибут шрифта выполнен согласно «макета».

Цвет (номер, задан в соответствии со стандартной цифровой идентификацией цветов Pantone “ТРХ”) эмблемы:

- наименование города «МЕЛИТОПОЛЬ» - «голубой» 16-3823 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона,
- наименование – «ГУП», «ГАЗ», и парные знаки препинания - «красный» 17-1563 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона,
- силуэт графического узора «пламени» выполнен в 4-х оттенках синего и белом цветах: 19-3830, 19-4245, 18-4140,13-4111,11-0601 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона.

Топографический шрифт текста - ГУП «МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» соответствует макету.

Макет.



ГУП "МЕЛИТОПОЛЬГАЗ"

Требование к эмблеме с наименованием подведомственного подразделения предприятия с графическим узором.

Метод изготовления эмблемы – машинная вышивка (смотреть макет) в векторном типе формата, атрибут шрифта выполнен согласно «макета».

Цвет (номер, задан в соответствии со стандартной цифровой идентификацией цветов Pantone “ТРХ”) эмблемы:

- наименование подведомственного подразделения «АВАРИЙНАЯ СЛУЖБА» - «голубой» 16-3823 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона,
- номер – «104» - «красный» 17-1563 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона,
- силуэт графического узора «пламени» выполнен в 4-х оттенках синего и белом цветах: 19-3830, 19-4245, 18-4140,13-4111,11-0601 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона.

Топографический шрифт текста - «АВАРИЙНАЯ СЛУЖБА 104» соответствует макету.

Макет.



Требование к эмблеме с наименования подведомственного подразделения предприятия.

Метод изготовления эмблемы – машинная вышивка (смотреть макет) в векторном типе формата, атрибут шрифта выполнен согласно «макета».

Цвет (номер, задан в соответствии со стандартной цифровой идентификацией цветов Pantone “ТРХ”) эмблемы:

- наименование подведомственного подразделения «ОХРАНА» и рамки - «белый» 11-0601 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона.

Топографический шрифт текста - «ОХРАНА» соответствует макету.

Макет (цвет указан инверсионно).



Требование к нарукавной эмблеме предприятия - шеврону.

Метод изготовления эмблемы – машинная вышивка (смотреть макет) в векторном типе формата, атрибут шрифта выполнен согласно «макета». Основа выполнена из основного материала верха, дублированного клеевой подкладкой или из материала для шевронов (цвет соответствует материалу верха).

Цвет (номер, задан в соответствии со стандартной цифровой идентификацией цветов Pantone “ТРХ”) эмблемы:

- наименование Государственного унитарного предприятия города Мелитополь -«ГУП МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» и рамки - «голубой» 16-3823 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона,

- силуэт графического узора «пламени» выполнен в 4-х оттенках синего и белом цветах: 19-3830, 19-4245, 18-4140,13-4111,11-0601 или эквивалент с незначительным отклонением оттенка до полутона

- фон отсутствует.

Топографический шрифт текста - «ГУП МЕЛИТОПОЛЬГАЗ» соответствует макету.

Макет.



Примечание.

Не допускается - нарушение целостности логотипа, нарушение геометрии (прекос и «утяжения» - «растяжение» ткани), наличие в составе «вышивки» и под ней - производственного мусора.

Изделия, с нанесением логотипа: с нарушенной геометрией (смещением «центра»), нарушением целостности логотипа, несоответствие требований к цветовой палитре, с видимым отслоением, со следами некачественного нанесения логотипа – не допускаются.